



uğur
promilling

Everything in Milling

since 1955 | 1955'den beri...



1955 YILINDAN BERİ DEĞİRMENCI
MILLER SINCE 1955



Mustafa BARLIK

Uğur Makina Kurucusu 1932 - 1985
Founder Of Uğur Makina



UĞUR BARLIK



UYGUN BARLIK



OKÇUL BARLIK



MUSTAFA BARLIK



YİĞİT YILDIRIM

A JOB WELL DONE IS INCREASINGIN VALUE AT THE RIGHT TIME.
DOĞRU YAPILAN İŞ, DOĞRU ZAMANDA DEĞER KAZANIR.



Uğur Makina 40.000m² kapalı alana sahip yeni üretim yerinde, her zaman amaçladığı gibi teknolojisini sürekli geliştirerek en iyi makinaları üretmeye devam ediyor.

Uğur Promilling that has 40.000m² new manufacturing area keeps manufacturing the best machinery with advanced technology and that is what we are always aiming for.



“ The window that ” opens to the world...

Dünyaya Açılan Pencere...



Çorum'dan tüm Türkiye'ye, Türkiye'den Asya, Avrupa, Amerika ve Afrika'ya kadar uzanan geniş bir alanda hizmet veren şirketimizle, adımızı ve kalitemizi tüm dünyayla tanıştırmamızın gururunu yaşamaktayız. Müşteri memnuniyeti prensibiyle çalışan şirketimiz, bugün geldiği noktada deneyimli kadrosu, teknolojik tesisleri ve kaliteli üretimi ile Türkiye'den dünyaya açtığı pencereyle sektöre ışık tutmaktadır.

By giving service on a wide area from Çorum to Turkey , from Turkey to Asia, Europe, Amerika and Africa, our company takes pride in presenting our name and quality all over the world. Our company which is working with customer satisfaction principle, has come to its nowadays position thanks to its experienced staffs, technological plants and quality products which holds a light from a window from Turkey into the world.



TECHNIC, QUALITY, TRUST, STRENGTH TEKNİK, KALİTE, GÜVEN, SAĞLAMLIK



Üretmek...

Gelişen dünyanın hızına yetişebilmek için iyi bir teknolojik alt yapınız olmalı ve bu potansiyeli iyi kullanabilmelisiniz. İşte bunun anlamı aynı anda dünyanın her yerinde olabilmektir.

Produce...

If you want to catch up to the developing world, you need a good technical background and you have to use the potential that you have. That means being everywhere in the world at the same time.

Kalite Farkı...

"Kalite kontrol edilemez; üretilir" anlayışıyla bütünleşen şirket, üretim standartlarını son teknolojiyle ve çalışanlarının deneyimine dayandırmaktadır. Yakaladığımız ürün kalitesinin yanında, büyük bir özenle seçtiği çalışanlarımıza İnsan Kaynakları Departmanı aracılığıyla gerekli tüm eğitimlerin verilmesini sağlamaktadır.

Difference Of Quality...

Our company which intergrades with 'Quality cannot control; it can produce' understanding, is based on the experienced workers and the latest technology we use in our standard productions. We made high-quality products. Our human resource department giving all necessary educations to the staff that has been chosen carefully.

Değişim kaçınılmazdır...

Değişen ve gelişen dünyada var olmanın birinci koşulu; bu değişime ayak uydurabilmektir. Bu uyum sürecinin en önemli bileşenleri ise alt yapı ve deneyimlerden alınan güç ile ileriye dönük hedeflerdir. UĞUR MAKİNA günden güne değişen, sınırları kalkan bu dünyada artık sadece Türkiye'nin değil, dünyanın tercih ettiği markalardan biri olmanın haklı gururunu yaşamaktadır.

Unavoidable change...

The first condition to exist in an always-changing world is being able to keep up with these changes. It is so important to exist with the strength of experiences and goals. In a world where everything is changing day by day, UĞUR PROMILLING is so proud of being a preferred company in Turkey and in the World.

Bir adım daha ileriye...

Türkiye'de ve dünya'da bir çok tesis kuran, makina ve ekipman üreten, kalite politikası ve referanslarıyla Anadolu'dan dünyaya doğru yürüyen global bir şirketiz. Tecrübenin verdiği özgüvenle yolumuzdan hiç şaşmadık...

One more step ahead...

We are a worldwide leading brand. We built lots of turn-key plants in Turkey and all over the world. Ugur Promilling is producing world-class in Anatolia to the world with a system of quality. With the self-confidence, our experiences, and references we never lost our way..



(KING'S FLOUR MILL)
NİJERYA
KAPASİTE: 500 TON/GÜN

(KING'S FLOUR MILL)
NIGERIA
CAPACITY: 500 TONS/DAY

promilling®



TURNKEY SOLUTIONS
ANAHTAR TESLİM ÇÖZÜMLER





TURN
KEY
SOLUTIONS



A SPECIAL WORLD WHERE
ALL SOLUTIONS
ARE PRESENTED TOGETHER

TÜM ÇÖZÜMLERİN
BİR ARADA SUNULDUĞU
ÖZEL BİR DÜNYA

FLOUR MILLS UN DEĞİRMENLERİ

KOZLU GIDA (MİSUN)
AMASYA/TÜRKİYE
KAPASİTE: 6x500 TON/GÜN
TOPLAM: 3000 TON/GÜN

KOZLU GIDA (MİSUN)
AMASYA/TURKEY
CAPACITY: 6x500 TONS/DAY
TOTAL: 3000 TONS/DAY





FLOUR MILLS
HANDLING EQUIPMENT
STEEL CONSTRUCTION
FEED MILL PLANTS
GRAIN STORAGE SYSTEMS
ELECTRICAL AND AUTOMATION SYSTEMS
MACHINES AND EQUIPMENT OF ROUGH RICE AND RICE

UN FABRİKALARI
TAŞIMA EKİPMANLARI
ÇELİK KONSTRÜKSİYON LARI
YEM DEĞİRMEN TESİSLERİ
TAHİL DEPOLAMA SİSTEMLERİ
ELEKTRİK VE OTOMASYON SİSTEMLERİ
ÇELTİK - PİRİNÇ MAKİNA VE EKİPMANLARI

FLOUR MILLING EQUIPMENT
UN DEĞİRMEN EKİPMANLARI





CLEANING & DAMPENING TEMİZLEME & TAVLAMA

CLEANMAX 4
ÇÖP SASÖRÜ



CLEANMAX-2
ÇÖP SASÖRÜ



INNOVATION IN THE CLEANING SECTION
TEMİZLEMEDE İNOVASYON



CLEANMAX SEPARATOR

High capacity, effective sifting according to the types of grain at a minimum space

High-Performance

High-Performance Cleaning

It provides the classification advantage in cleaning

Thanks to the system of damper, the product is distributed uniformly and homogeneously

Thanks to the feeding drum, proper and controlled division over the sieve for raw materials to clean up

Multiplex sifting system

The air sucking from backside provides the advantage

High-performance aspiration system

Two pieces of screw conveyors have been used for glume to be thrown out inside the upper body of the machine

Thanks to the high capacity air canal, the last control is provided.

CLEANMAX ÇÖP SASÖRÜ

Yüksek kapasite, minimum alanda tahıl cinsine göre yüksek eleme özelliği

Yüksek verim

Yüksek performanslı temizleme

Temizlemede sınıflandırma kolaylığı

Damperli sistem sayesinde ürün girişinin homojen dağılımı damperli dağıtıcının altında sağlanmaktadır.

Besleme tamburu sayesinde temizlenecek hammaddenin elek üzerine düzgün ve kontrollü bir şekilde dağılımı sağlanır.

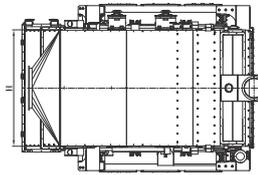
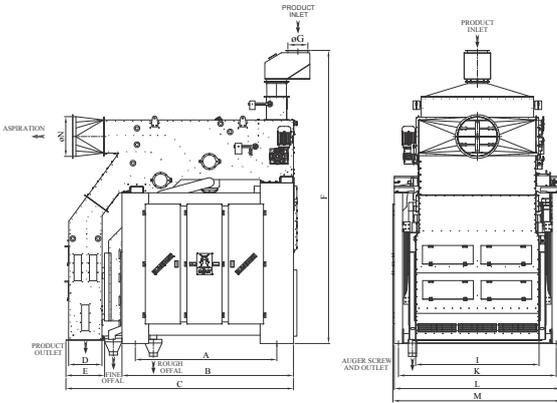
Çok katlı eleme sistemi

Arka taraftan hava emişi ile yükseklikten avantaj sağlanmıştır.

Yüksek performanslı aspirasyon sistemi

Üst gövde hava emişi içerisindeki kavuzları dışarı atmak için iki adet vidalı helezon yapılmıştır.

Yüksek kapasiteli hava kanalı ile son kontrol sağlanmaktadır.



Model Type	Ölçüler Dimensions mm												
	A	B	C	D	E	F	ØG	H	I	K	L	M	ØN
SEGESS2	2305	2705	3482	300	380	3556	300	1756	1850	2390	2490	2540	500
SEGESS4	2120	2570	3411	500	580	4425	300	1757	1850	2365	2490	2530	600

Model Type	Kapasite-t/sa. Capacity-t/h		Elektrik Motoru Electrical Motor				Şanzuman Gear box	Redüktörü Motor Reducer Motor			Hava İhtiyacı Air Need m ³ /dk. m ³ /min	Ort.Ağırlıklar Approx.Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
	Ön Temizleme Pre-Cleaning	Temizleme Cleaning	Gamak	Model Type	kw	d/dk rpm	d/dk rpm	Model Type	kw	d/dk rpm		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
SEGESS2	100-120	30-40	AGM 112-M4	4	1500	450	EN080.00.B09	1,5	27	260	4820	5220	34,2	37,5	
SEGESS4	180-220	****	AGM 132-M4	5,5	1500	450	EN100.00.B10	2,2	27	260	7780	8130	46,3	50,4	



It is used at cleaning section in flour, semolina and pulses plants
Efficient cleaning at high capacity

Double-deck sieves can easily be assembled-disassembled.

While the machine is working, the surface of the sieves can clean up easily thanks to covers that are on the machine.

Adjustable vibration thanks to adjusting the motor angles and weights.

The efficient cleaning is possible thanks to its aspiration system and the air canal located above the machine.

Low energy consumption, and high performance

Easy and minimum maintenance

According to the product, the hole diameters of sifter can be between 5mm and 12mm.

It is used for all kinds of cereals at maximum capacity for efficient sifting

Durable and long-life

Quick and easy sifter change, hygienic and practical cleaning

Silent operation.

Un, irmik ve bakliyat tesislerinde temizleme ünitelerinde sınıflandırıcı olarak kullanılmaktadır.

Yüksek kapasitede etkili temizleme

İki katlı elekleri kolaylıkla sökülüp takılabilir.

Makine çalışırken yan kısımdaki kapaklar vasıtasıyla sistem durdurulmadan eleklerin üzeri temizlenebilir.

Motor açıları ve ağırlıklarının ayarlanabilir olmasıyla vibrasyonun etkinliği azaltılıp artırılabilir.

Kendi üzerinde bulunan aspirasyon ve hava kanalı sistemi ile çok verimli temizleme elde edilir.

Düşük enerji tüketimi ve yüksek performans

Kolay ve az bakım

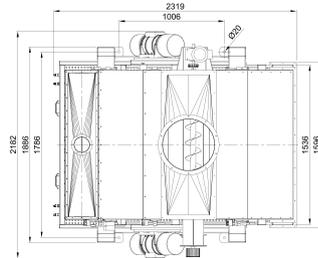
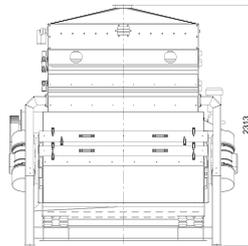
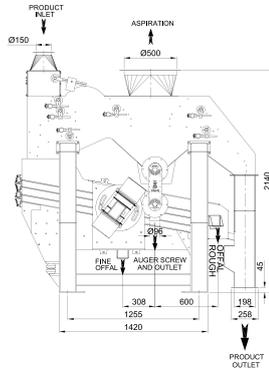
Ürüne göre tozluksağlarının delik çapı 2mm ve 3mm, elek sağlarının delik çapı 5,6,7,8,9,10,11,12mm olarak kullanılır.

Yüksek kapasitelerde her türlü tahıl için verimli eleme elde edilir.

Sağlam ve uzun ömürlüdür.

Kolay ve hızlı elek değişimi, hijyenik, pratik temizlenme

Sessiz çalışma

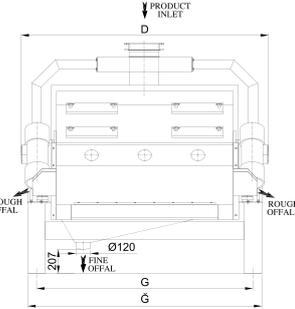
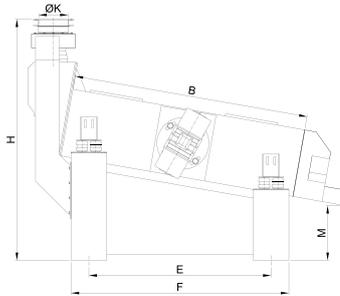
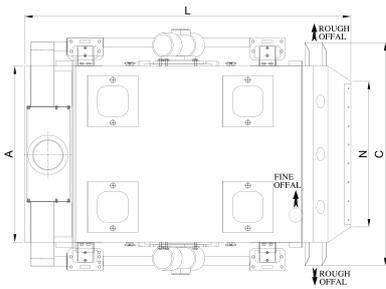


Model Type	Kapasite-t/sa. Capacity-t/h		Vibro Motor Vibro Motor			Redüktörlü Motor Reducer Motor			Hava İhtiyacı Air Need m³/dk. m³/min	Ort.Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m³	
	Ön Temizleme Pre-Cleaning	Temizleme Cleaning	Visam	Model Type	Kw	d/dk rpm	Model Type	Kw		d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net
SEGESS1	40-50	15-20	SPV 8.0 C-02	2x0,90	1000	EV063-80 4a	0,55	27	40	1500	1600	10,48	11,98



It is used for separating foreign materials from the grains. It has an adjustable angle of dip and vibration system. Low energy consumption, high-performance, high throughput, easy maintenance, long life. Fast and easy sifter change and easy cleaning. Silent running.

Tahıl ürünlerinden yabancı maddeleri ayırtmak için kullanılır. Çerçevenin eğimi ve vibrasyonu istenildiği gibi ayarlanabilir. Düşük enerji tüketimi, yüksek performans, yüksek kapasite, kolay ve az bakım, uzun ömürlü. Kolay ve hızlı elek değişimi ve pratik temizlenme. Sessiz çalışma.



Model Type	Ölçüler Dimensions mm												
	A	B	C	D	E	F	G	Ğ	H	ØK	L	M	N
SEVS60150	600	2x750	980	1190	1245	1365	796	1016	1400	120	2008	315	393
SEVS100100	1000	1000	1384	1610	740	860	1200	1420					
SEVS100150		2x750			1245	1365		1482	150	2008	343	800	
SEVS100200		2x1000			1740	1860				1562			2503
SEVS150200	1500	2x1000	1890	2180	1540	1840	1830	1980	2055	250	2757	467	1240

Model Type	Kapasite-t/sa. Capacity-t/h		Vibro Motor Vibro Motor								Hava İhtiyacı Air Need m³/dk. m³/min	Elek Sifter mm		Ort.Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m³	
	Ön Temizleme Pre-Cleaning	Temizleme Cleaning	Visam	Model Type	kw	d/dk rpm	İtalvibras	Model Type	kw	d/dk rpm		En Width	Boy Length	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
SEVS60150	15-25	6-8	SPV-3,8 C	2x0,40	1000	MVSI 10/200-S90	2x0,185	1000	4	1000	600	2x750	360	500	3,3	4,08	
SEVS100100	8-10	4	SPV-3,8 C	2x0,40	1000	MVSI 10/310-S90	2x0,35	1000	6		1000	1000	420	585	3,41	4,14	
SEVS100150	12-15	6	SPV-5,8 C	2x0,60	1000	MVSI 10/550-S90	2x0,35	1000	8		1000	2x750	540	740	4,8	5,7	
SEVS100200	25-30	12-15	SPV-8,0 C	2x0,90	1000	MVSI 10/550-S90	2x0,35	1000	10		1000	2x1000	550	800	6,3	7,4	
SEVS150200	40-50	18-20	SPV-12,0 C	2x1,00	1000	MVSI 10/1110-S90	2x0,75	1000	12		1500	2x1000	850	1150	12,4	14,04	

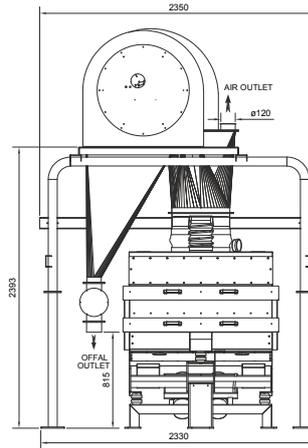
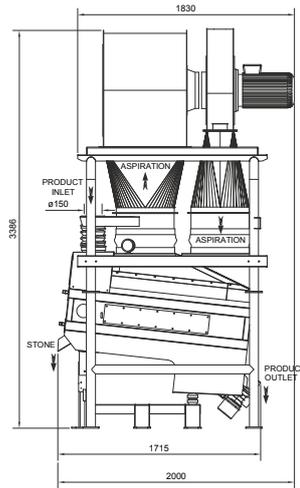
DOUBLE DECK DRY STONER WITH ASPIRATION ASPIRASYONLU ÇİFT KATLI TAŞ AYIRICI

promilling®



It is used in grain and pulse cleaning sections; it separates stone and other materials that have more density than the product. Grain cleaning is possible at the required level by a tray adjustment mechanism. The material to be cleaned from stone is transferred uniformly to the sieve. The product is floated on the sieve. With air that is sucked from above, heavy foreign materials are thrown out after they move upwards by vibration and they touch the sieve. Thanks to its own aspiration system so it doesn't require the additional aspiration and cyclone.

Tahıl ve bakliyat temizleme ünitelerinde kullanılır. Ürün içerisindeki taş ve özgül ağırlık bakımından üründen ağır olan yabancı maddeleri ayırır. Tabla ayar mekanizması ile tahılın istenilen düzeyde temizliği yapılabilir. Taşı temizlenecek malzeme elek üzerine düzenli bir şekilde akıtılır. Üstten emilen hava yardımıyla ürün elek üzerinde yüzdürülür, vibrasyon hareketinden dolayı eleğe temas eden ağır yabancı malzemeler yukarı doğru hareket ederek çıkıştan dışarı atılır. Kendi aspirasyon sistemi üzerinde olduğundan ayrıca bir aspiratör ve siklon gerekmemektedir.



Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Vibro Motor			Fan Elektrik Motoru			Hava Kilitli Red. Motoru			Hava İhtiyacı Air Need m ³ /dk. m ³ /min	Ort.Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
		Model Type	kw	d/dk rpm	Model Type	kw	d/dk rpm	Model Type	kw	d/dk rpm		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
UMUFLE130	16	SPV-5,0C	2X0,80	1000	GM-160-M2a	11	3000	MR 103-71 4b	0,25	44	130	1190	1370	15,91	17,93

ULTRATOR DRY STONER & CLASSIFIER

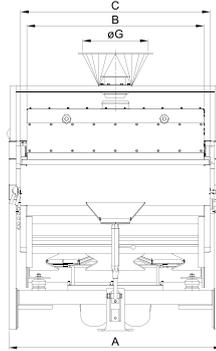
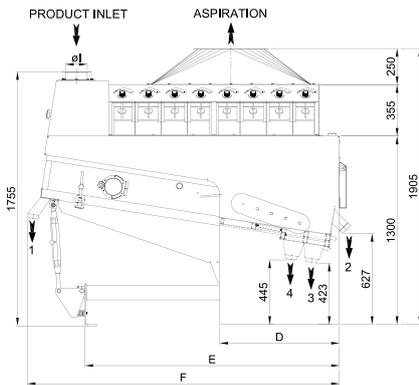
ULTRATOR TAŞ AYIRICI & SINIFLANDIRICI

promilling®

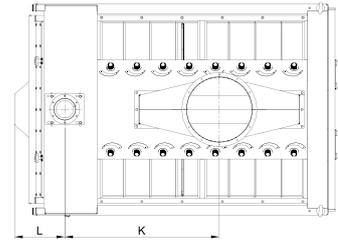


It is a multifunctional and useful machine in the cleaning section.
It separates stones and heavy materials out of grain.
It classifies as strong and weak grains.
It separates coarse materials like stalk, fodder and dark oats out of the grain.
With these properties, it is very qualified and efficient machine.

Temizleme bölümünde çok fonksiyonlu ve yararlı bir makinedir.
Tahıl içerisindeki ağır materyalleri, taşı ayırır.
Sağlam ve zayıf taneler olarak tahılı sınıflandırır.
Tahıl içerisindeki yabancı maddeleri; sap, saman, kara yulaf gibi iri taneleri ayırır.
Bu özellikleri ile çok vasıflı ve verimli bir makinedir.



- 1-Taş / Stone
- 2- Kırık Kavuz / Glume And Breakage
- 3-Zayıf Mal / Weak Grain
- 4-Dolgun Sağlam Mal / Strong Grain



QUANTUM SERIES

ULTRATOR

Model Type	Ölçüler Dimensions mm									
	A	B	C	D	E	F	ØG	ØI	K	L
SDULS130	1460	1214	1300	820	1743	2139	350	150	1059	325
SDULS150	1660	1414	1500	900	1993	2359	500	160	1166	325

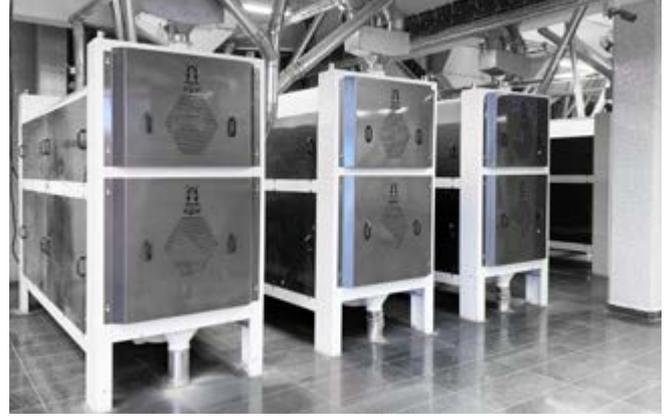


www.ugurmakina.com

Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Vibro Motor Vibro Motor				Hava İhtiyacı Air Need m³/dk. m³/min	Alçak Basınç Low Pressure mmss mmwc	Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m³		
		Visam	Model Type	kw	d/dk rpm			Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	
SDULS130	10-12	SPV 5.0C			2x0,8	1000	160	150	1040	1170	5,48	6,48
SDULS150	14-16	SPV 5.0C			2x0,9	1000	200	150	1290	1420	6,87	8,02

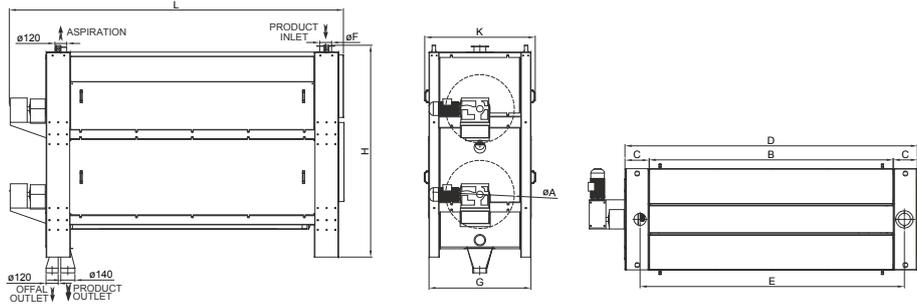
INTENDED CYLINDER TRİYÖR

promilling®



This machine is used for the separation of unwanted long and round materials in the grain. Cylinders which have cubby holes are driven with the help of a reducer motor. Thanks to the cubby holes that are on the cylinders, unwanted materials are separated from the grain. In this way, the grain will be cleaned.

Tahıl öğüten fabrikalarda tahıl içinde bulunan istenmeyen yuvarlak şekilli ve uzun şekilli parçaların tahıldan ayrılması işleminde kullanılır. Kapasiteye göre muhtelif çaplarda saç üzerine preslenmiş, çapları temizleyecek tahıl cinsine göre belirlenmiş cepleri olan silindirlere bir redüktörlü motor vasıtasıyla tahrik edilerek döndürülür. Silindirin üzerindeki cepler sayesinde istenmeyen maddeler tahılın içerisinde ayrılır. Böylece temiz bir tahıl edilir.



Model Type	Ölçüler Dimensions mm									
	øA	B	C	D	E	øF	G	H	K	L
CIDS7020	700	2086	247	2580	2293	120	1040	2176	1126	3000
CIDS7024	700	2086	247	2980	2693	120	1040	2176	1126	3400
CIDS7030	700	3150	247	3644	3400	120	1040	2176	1126	4150
CIDS9030	900	3150	287	3644	3400	120	1250	2610	1330	4150

Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Redüktörlü Motor Reducer Motor			Hava İhtiyacı Air Need m ³ /dk. m ³ /min	Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
		Model Type	kw	d/dk rpm		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
CIDS7020	10-12	KR 373-100L/4a	2x2,2	32	10	1600	1800	6,4	7,8
CIDS7024	12-14	KR 373-100L/4a	2x2,2	32	12	1720	1940	6,4	7,8
CIDS7030	16-18	KR 373-100L/4b	2x3	32	14	1960	2190	7,9	9,4
CIDS9030	20-22	KR 373-100L/4b	2x3	27	16	2210	2440	13,43	15,14

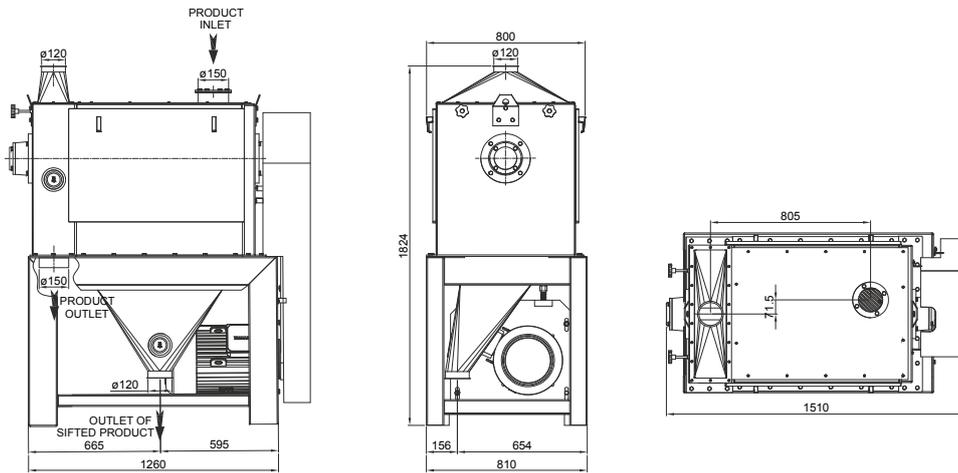
HORIZONTAL SCOURER KABUK SOYUCU

promilling®



It is used at the first and second cleaning sections in the flour and semolina mills. It has an excellent scouring effect. It is applied in grain milling in both the first and second cleaning stages for the intensive surface treatment of numerous different grain varieties. It efficiently removes impurities such as dust, sand, clods of soil, etc. that adhere to the grain, thus providing ideal preparation for grinding.

Un ve irmik fabrikalarında temizleme ünitelerinde kullanılır. Kabuk soyma özelliği çok etkili ve başarılıdır. Makina içerisinde yer alan ve yüksek hızla dönen rotor üzerindeki soyucu paletleri sayesinde tahılın kabuk kısmını ve tahıl üzerine yapışmış yabancı maddeleri (toz, kum, toprak tanecikleri gibi) çeşitli yöntemlerle (ovalama ve elek tellerine sürtme yöntemi gibi) tahıldan ayırır.



Model Type	Kapasite Capacity t/sa t/h	Elektrik Motoru Electrical Motor			Rotor d/dk rpm	Hava İhtiyacı Air Need m ³ /dk. m ³ /min.	Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
		Model Type	kw	d/dk rpm			Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
SHS4580110	12-14	AGM-160-L6	11	1000	600	10	1040	2,23	2,81	
SHS4580150	16-18	AGM-180-L6	15	1000		12	1100			
SHS4580185	20-24	AGM-200-L6a	18,5	1000		14	1130			
SHS4580220	25-28	AGM-200-L6b	22	1000		16	1160			



This machine is used for the separation of low-density materials, from heavy density grains such as wheat, rye, barley, oat and maize in an aspiration channel.

High-performance

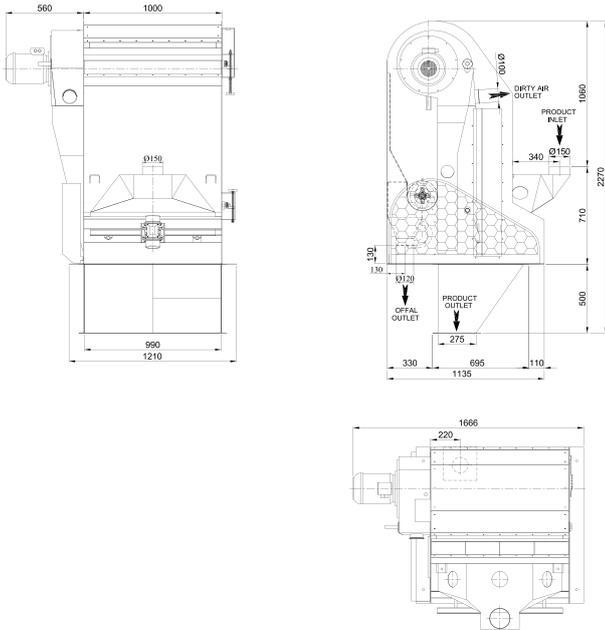
An effective separation system

Buğday, arpa, mısır ve benzeri gibi yoğunluğu çok olan tahıl ürünlerinden, yoğunluğu daha az olan tahılların içerisindeki hafif tanelerin, kabuk, saman ve toz gibi yabancı maddelerin aspirasyon kanalında ayrılmasını sağlar.

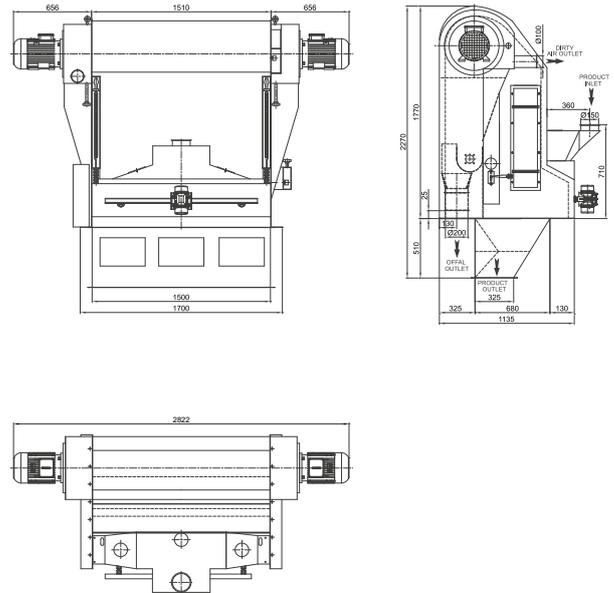
Yüksek performans

Etkili ayırma sistemi

TRAS100



TRAS150



Model Type	Kapasite (t/sa.) Capacity (t/h)		Elektrik Motoru Electrical Motor			Redüktörlü Motor Reducer Motor			Vibro Motor Vibro Motor		Hava İhtiyacı (m³/dk) Air Need (m³/min)		Ort.Ağırlıklar (kg) Approx. Weights (kg)		Paketleme Hacmi (m³) Package Volume(m³)		
	On Temizleme Pre-Cleaning	Temizleme Cleaning	Model Type	kw	d/dk rpm	Model Type	kw	d/dk rpm	Visam	Model Type	kw	d/dk rpm	On Temizleme Pre-Cleaning	Temizleme Cleaning	Net	Brüt Gross	Net
TRAS100	30-40	15-17	AGM 100-L-2	4	3000	NR03-80/4a	0,55	103	SPV-0,8 B	0,08	1500	9-10	5,5-6	600	650	5,02	5,98
TRAS150	45-60	22-25	AGM 90-L-2	2X2,2	3000	NR03-80/4A	0,55	103	SPV-2,2 B	0,2	1500	11-12	7,5-8	900	950	8	9,32

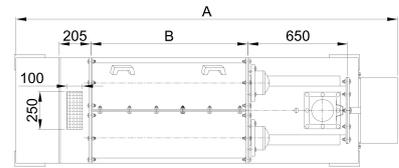
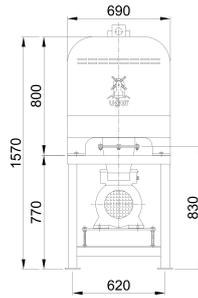
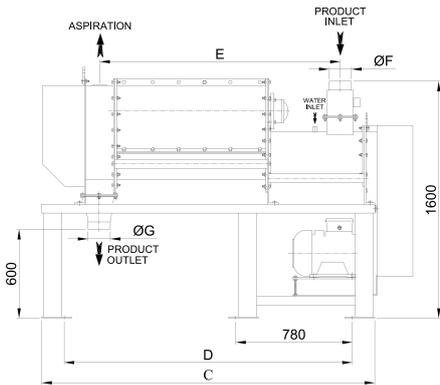
INTENSIVE DAMPENING MACHINE (TRIPLE) CEBRİ TAV MAKİNASI (ÜÇLÜ)

promilling®



It is used in the flour or semolina mills. It provides adequate dampening for the grain by using less consumption of water and time. At the same time, the wheat is scoured thanks to the rotor which is running at high speed.

Un ve irmik fabrikalarında kuru temizleme yapıldığında tahıla daha az sürede daha az su kullanarak istenilen yeterli tavlamaı sağlamak için kullanılır. Aynı zamanda yüksek hızla dönen rotor sayesinde meydana gelen sürtünme neticesinde tahıl kabuğunda bir miktarda soyulma sağlanır



Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Elektrik Motoru Electrical Motor			Akış metre Flow meter Lt/sa Lt/h	Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m³		Model Type	Ölçüler Dimensions mm						
		Model Type	kw	d/dk rpm		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross		A	B	C	D	E	ØF	ØG
DTS3250	5-10	AGM-132-M4	7,5	1500	500-650	240	350	2,2	2,84	DTS3250	1980	520	1730	1410	1110	120	120
DTS32100	8-20	GM-160-M4	11	1500	650-1000	510	600	2,83	3,56	DTS32100	2480	1020	2230	1910	1610	150	150

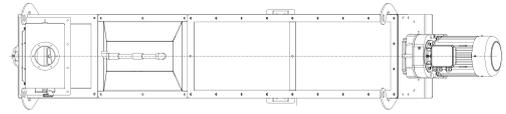
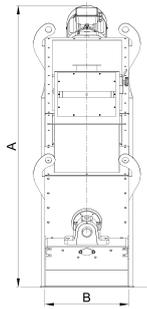
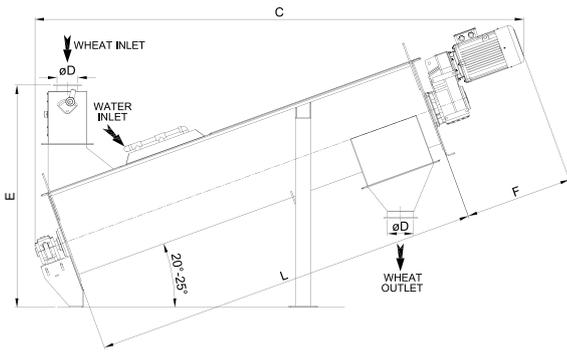
INCLINED INTENSIVE DAMPENER AÇILI YOĞUN TAVLAMA

promilling®



- High dampening
- Low energy consumption
- Durable and long life
- Easy and minimum maintenance, trouble free operation.
- Easy and quick installation
- Low maintenance costs
- The automatic flow of product control
- Adjustable humidity
- Uniform mixing within the hygienic and stainless steel body

- Yüksek tavlama özelliği
- Az enerji tüketimi
- Sağlam ve uzun ömürlü
- Kolay ve az bakım
- Kolay ve hızlı montaj
- Düşük bakım masrafı
- Otomatik ürün akışı kontrolü
- Ayarlanabilir nem oranı
- Hijyenik paslanmaz çelik gövde içerisinde devamlı karıştırma



Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Redüktör Motoru Reducer Motor			Akış metre Flow meter Lt/sa Lt/h	Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m³	
		Model Type	kw	d/dk rpm		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
DIANI2024	6-8	DR 282.03 112 M4	4	171	300	350	400	1,53	2,18
DIANI2524	11-14	DR 372.03 132 S4	5,5	156	300	425	500	1,79	2,48
DIANI3024	16-21	DR 372.03 132 M4	7,5	137	500	460	535	2,1	2,8
DIANI3524	20-25	DR 372.03 132 M4	7,5	119	1000	525	600	2,77	3,64
DIANI4024	26-35	DR 472.03 160 M4	11	105	1000	640	710	3,43	4,4
DIANI5030	40-52	DR 572.03 160 L4	15	89	1500	750	825	5,34	6,6
DIANI6330	56-74	DR 672.03 180 M4	18,5	80	2000	925	1000	8,6	10,34

Model Type	Ölçüler Dimensions mm							
	A	B	C	ØD	E	F	L	ØDia
DIANI2024	1584	330	2915	120	1193	552	2400	200
DIANI2524	1584	380	2973	150	909	606	2400	250
DIANI3024	1604	430	3007	150	1193	654	2400	300
DIANI3524	1910	480	3022	150	1425	654	2400	350
DIANI4024	2091	536	3062	200	1573	755	2400	400
DIANI5030	2187	648	3764	250	1725	826	2980	500
DIANI6330	2600	776	4269	250	1825	926	2980	630

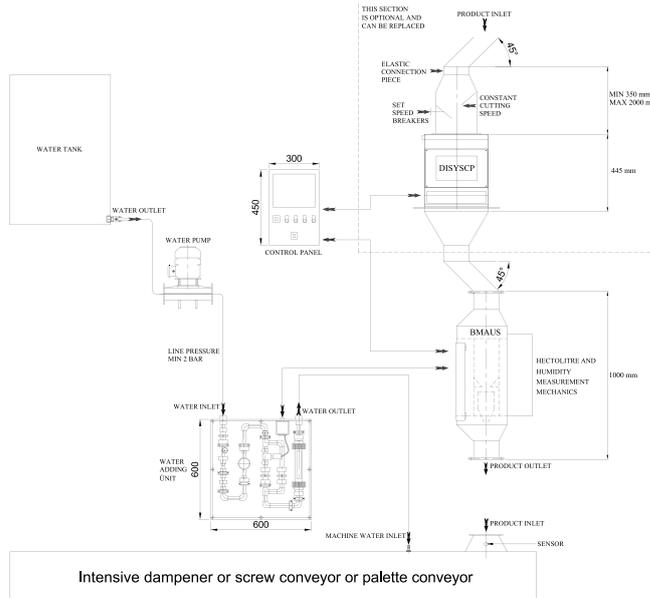
AUTOMATIC DAMPENING SYSTEM OTOMATİK TAVLAMA SİSTEMİ

promilling®



Instantly measure wheat moisture content (hectoliter) and possibility to see the value of moisture content
Calculation of water flows according to the required moisture content
Automatic water dosage according to the water flow value
Failure Alarm
It is possible to set more than one unit of moisture content measure and control to PLC control unit.

Anlık olarak giren buğdayın neminin hektolitresinin ölçümü ve gösterimi
Hedef neme göre gereken su debisinin hesaplanması
Hesaplanan debi değerlerine göre suyun otomatik olarak katılması
Sistemde oluşan hatalara karşı alarm
PLC kontrol ünitesine, birden fazla nem hektolitre ölçüm ve kontrol ünitesi bağlayabilme.



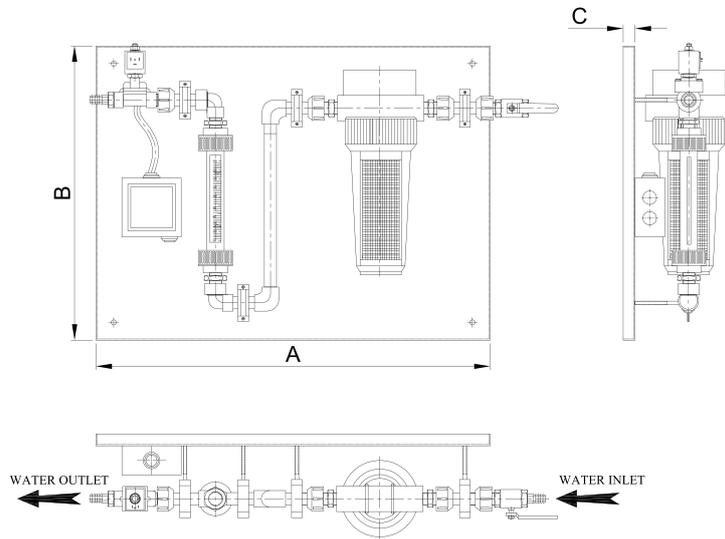
Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Ort. Ağırlıklar App. Weights kg		Paketleme Hacmi Pac. Volume m ³	
		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
DISYSCP	30	50	65	0,2	0,3

Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Ort. Ağırlıklar App. Weights kg	Paketleme Hacmi Pac. Volume m ³	
			Net	Brüt Gross
BMAUS	30	35	0,14	0,25



It is used to dose water for wheat dampening. When the sensor receives the wheat, the valve which provides the water control in the system is opened and closed automatically. Adjustable water dosing and sight glass level indicator. Before adding water to the system, water passes through the filter.

Buğdayın tavlama işleminde kullanılır. Buğdayın akışını algılayan sensörün devreye girmesiyle sistemde su kontrolü sağlayan valf otomatik olarak açılır ve kapanır. Sisteme verilen su miktarı ayarlanabilir ve cam göstergeden izlenebilir. Su sisteme verilmeden önce filtreden geçirilir.



Model Type	Debi metre Fowmeter lt/sa lt/h	Ort.Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm		
		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	A	B	C
FMS500	500	10,5	12	0,075	0,09	665	500	20
FMS650	650	10,5	12	0,075	0,09	665	500	20
FMS1000	1000	10,5	12	0,075	0,09	665	500	20
FMS1500	1500	13,5	15	0,11	0,14	832	676	20
FMS2000	2000	13,5	15	0,11	0,14	832	676	20

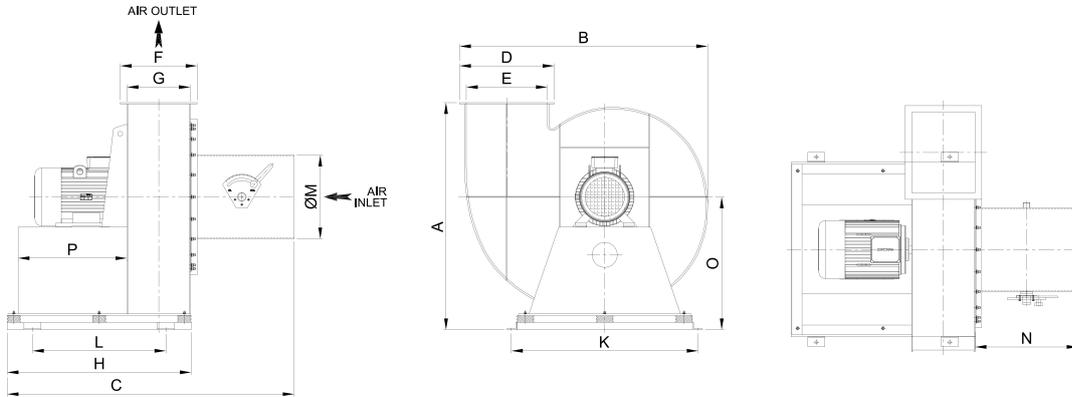
LOW PRESSURE FAN ALÇAK BASINÇ ASPIRATÖRÜ

promilling®



Low-Pressure aspirators are used in industrial companies, food sector, heating and aeration plants and also in the casting industry. The types of aspirators that are chosen according to the value of flow and pressure are used by different motor powers. They are especially used in the food sector to help cleaning the grain and the classification of the product by air.

Alçak basınç aspiratörleri gıda sektöründe faaliyet gösteren sanayi kuruluşları, ısıtma ve havalandırma tesisleri ve döküm sanayi gibi endüstri kollarında kullanılır. Debi ve basınç değerlerine göre modelleri tespit edilen aspiratörler farklı motor güçlerinde kullanılırlar. Özellikle gıda sektöründe tahılların hava ile temizlenmesine ve ürünlerin sınıflandırılmasına yardımcı olur.



Model Type	Ölçüler Dimensions mm													
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	ØM	N	O	P
FDSDC75	1155	1160	1280	510	350	390	310	820	770	620	450	460	620	450
FDSDC110	1225	1305	1480	490	410	440	360	970	870	770	500	510	720	550
FDSDC150	1360	1435	1580	560	480	440	360	970	970	770	550	610	800	550
FDSDC185	1360	1435	1695	560	480	455	375	1085	1070	885	550	610	800	650
FDSDC220	1360	1435	1695	560	480	455	375	1085	1070	885	580	610	800	650
FDSDC300	1460	1560	1870	600	520	530	450	1160	1120	960	600	710	850	650

Model Type	Elektrik Motoru Electrical Motor			Toplam Basınç Total Pressure mmss mmwc	Debi Flowrate m ³ /dk m ³ /min	Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
	Model Type	kw	d/dk rpm			Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
FDSDC75	AGM-132-M4	7,5	1500	150-400	210-80	260	290	1,71	2,18
FDSDC110	GM-160-M4	11	1500	150-400	315-120	315	360	2,37	2,94
FDSDC150	GM-160-L4	15	1500	150-400	420-158	350	400	3,08	3,77
FDSDC185	GM-180-M4	18,5	1500	150-400	525-197	395	460	3,31	4,02
FDSDC220	GM-180-L4	22	1500	150-400	630-236	425	480	3,31	4,02
FDSDC300	GM-200-L4	30	1500	150-400	840-315	460	520	4,26	5,1

PIPE MAGNET BORU MIKNATIS

promilling®



It is used to separate iron pieces from products in grain and pulses plants. Because of natural magnet power, it doesn't need any energy consumption

No failure possibility and no maintenance required

Its magnet power never ends

Easy cleaning

Easy installation thanks to the flange

It can manufacture for different capacities.

Low cost

Boru mıknatıslar tahıl ve bakliyat işleyen tesislerde makinelerin girişlerinde, ürün içerisinde metal parçalarını ayırmak için kullanılır.

Doğal mıknatıs olduğundan enerji harcamaz.

Arıza olasılığı ve bakım ihtiyacı yoktur.

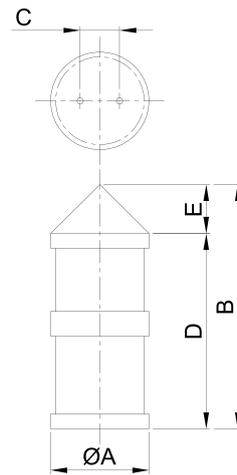
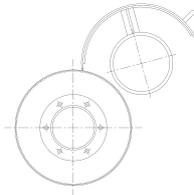
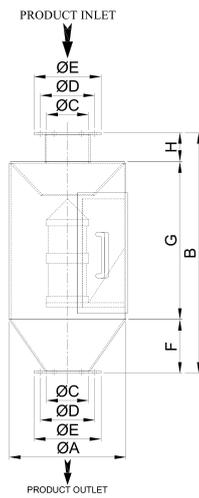
Manyetik gücü sonsuz ömürlüdür.

Temizlenmesi son derece kolaydır.

Flanş bağlantısı ile kolayca monte edilir.

Çeşitli kapasitelerde üretilir.

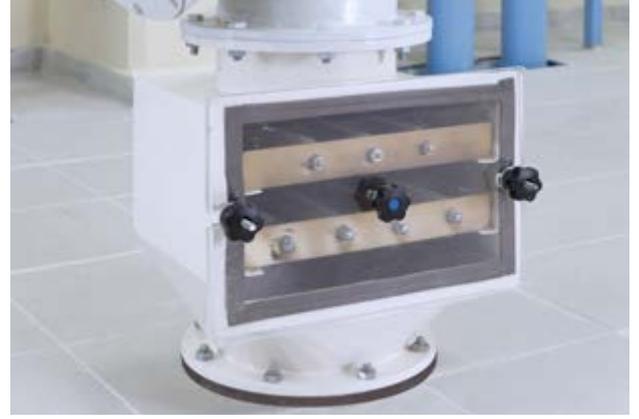
Yatırım maliyeti düşüktür.



Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Rulman Ball-bearing Model Type	Ort. Ağırlık App. Weights kg	Pak. Hac. Pac. Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm											
				Net	Brüt Gross	ØA	B	ØC	ØD	ØE	F	G	H	L	M	I	K
MPS100	6	51108	35	0,03	0,07	210	610	100	130	160	150	390	70	205	***	175	30
MPS150	20	51108	55	0,06	0,12	275	720	150	196	230	180	460	80	270	***	230	40
MPS200	50	51108	95	0,1	0,19	355	790	200	246	280	200	500	90	290	***	240	50
MPS250	75	51116	150	0,19	0,21	435	960	250	290	330	300	560	100	350	***	280	70
MPS300	100	***	250	0,28	0,44	515	1030	300	340	380	300	620	110	370	200	300	70
MPS400	150	***	370	0,45	0,66	630	1110	400	440	480	365	625	120	435	300	355	80
MPS500	200	***	500	0,78	1,07	790	1220	500	550	600	390	700	130	490	400	400	90

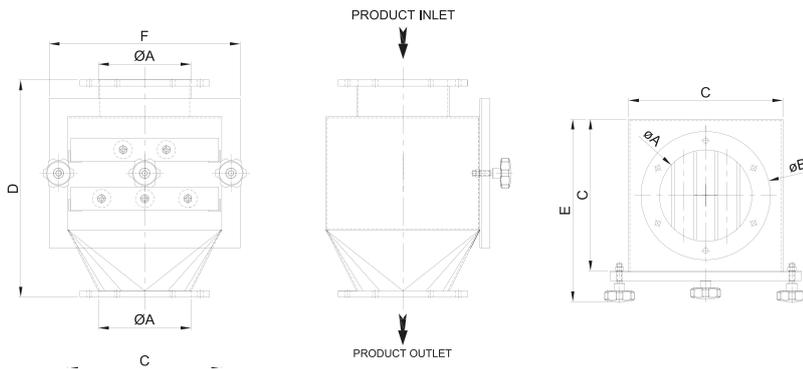
LATTICE MAGNET KAFES MIKNATIS

promilling®



It is used to separate metal pieces from grain. Therefore it protects the machine from damages because of metal pieces. A multiple grid system is used to provide that the machine can run successfully. It is placed into the stainless steel body (quality of 304 or 316) or the painted steel body to protect the machine. Installation of the machine is possible in the proper section of the system.

Tahıl içerisindeki metal parçaları ayırarak makineye gelebilecek zararı önlemektir. Birden fazla ızgaralı sistem kullanılarak sistemim maksimum derecede başarıyla çalışması sağlanmamıştır. Miknatisi dış etkilerden koruyabilmek için 304 veya 316 kalite paslanmaz veya boyalı sac gövde içerisine yerleştirilir. Sistem içerisinde uygun bulunan bölüme montajı yapılır.



Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Ort.Ağırlık Approx. Weights kg	Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm					
			Net	Brüt Gross	ØA	ØB	C	D	E	F
MGLS120	13-17	~18 kg	0,02	0,05	120	180	180	355	230	240
MGLS150	20-30	~22 kg	0,03	0,07	150	210	250	355	300	310
MGLS200	50-70	~23 kg	0,05	0,11	200	280	300	380	400	360
MGLS250	80-100	~33 kg	0,06	0,12	250	330	350	380	400	410
MGLS300	100-130	~42 kg	0,08	0,15	300	380	400	400	450	460

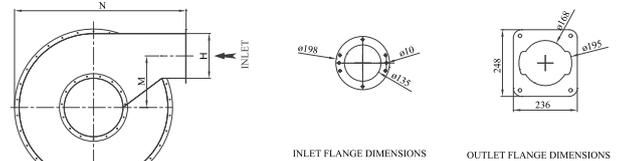
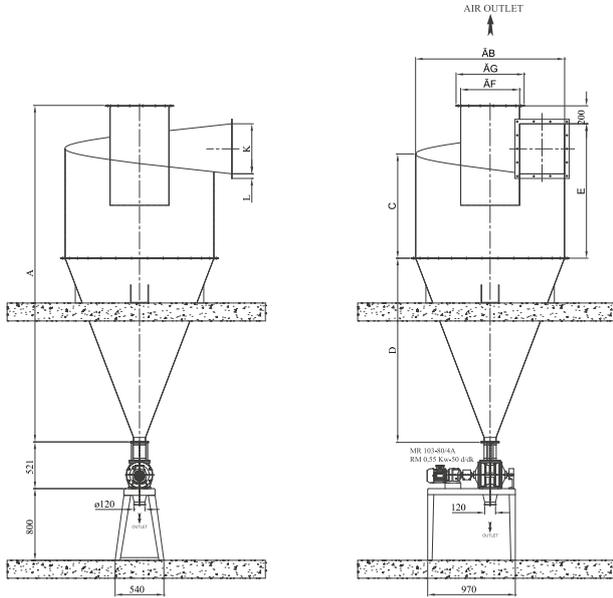
DUST CYCLONE TOZ SİKLONU

promilling®



It is used in the aspiration system of plants. It generally collects the dust of grain, separates dust from the air, located in the aspiration system of cleaning machines. The specks of dust which are taken by aspiration get separated from the air thanks to the cyclone.

Aspirasyon bölümlerinde ürünün tozunu toplayıcı, toz ve hava ayırıcı olarak kullanılır. Temizleme makinelerinin aspirasyon sistemlerinde bulunur. Aspirasyon sayesinde alınan toz, siklon vasıtasıyla havadan ayrıştırılır.



Model Type	Hava İhtiyacı Air Need m ³ /dk. m ³ /min.	Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm											
		Net	Brüt Gross	A	øB	C	D	E	øF	øG	H	K	L	M	N
CYDUS900	85	2,24	2,83	2200	900	700	1100	900	350	410	300	400	40	300	1040
CYDUS1000	130	3,03	3,75	2440	1000	775	1240	1000	400	460	300	450	40	350	1150
CYDUS1150	155	4,46	5,38	2790	1150	925	1440	1150	450	510	350	500	40	400	1300
CYDUS1350	190	6,92	8,15	3250	1350	1100	1700	1350	500	560	400	500	40	475	1490
CYDUS1500	215	9,33	10,82	3600	1500	1200	1900	1500	550	610	500	600	40	500	1640
CYDUS1650	240	12,23	14,01	3950	1650	1325	2100	1650	600	710	550	650	40	550	1790
CYDUS1800	265	15,68	17,77	4300	1800	1375	2300	1800	700	760	750	850	40	525	1940

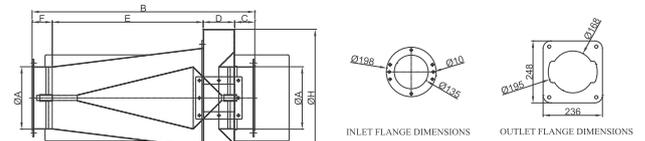
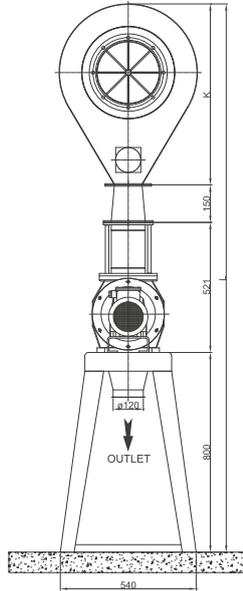
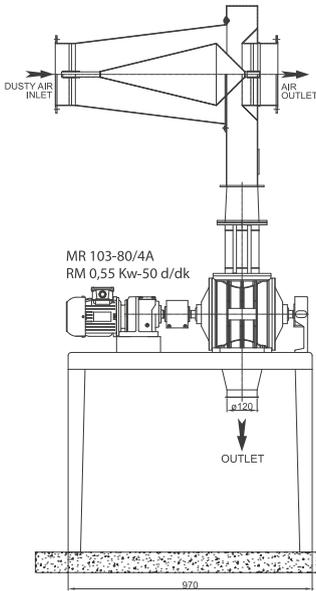
MANA CYCLONE MANA SİKLOK

promilling®



It is used after air channels and before the filter or central dust cyclone in the cleaning section. It prevents foreign heavy materials in the air. Thus it provides the system run efficiently. Also, it protects the filter bags.

Buğday temizleme ünitelerinde hava kanallarından sonra filtre veya merkezi toz siklonundan önce kullanılır. Hava içindeki ağır yabancı maddeleri filtre veya merkezi siklona getirmesini engelleyerek bu makinaların daha verimli çalışmasını sağlar. Filtrede meydana gelecek torba delinmesini ortadan kaldırır.



Model Type	Debi Flowrate m ³ /dk. m ³ /min	Ort.Ağırlık Approx. Weights kg	Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm									
			Net	Brüt Gross	øA	B	C	D	E	F	øH	K	L	
CYMAS25	20-55	35	0,35	0,53	250	885	80	125	600	80	550	725	2196	
CYMAS30	30-65	45	0,6	0,85	300	1030	80	150	720	80	675	870	2341	
CYMAS35	40-85	55	0,81	1,11	350	1130	80	150	820	80	720	1000	2471	
CYMAS40	60-125	62	1,44	1,87	400	1415	100	200	1015	100	880	1160	2631	
CYMAS50	80-260	80	2,12	2,65	500	1582	100	240	1140	100	1000	1335	2806	
CYMAS60	100-320	113	3,15	3,85	600	1750	100	300	1250	100	1200	1565	3035	

(LLP COMPANY SALAMAT)
KOSTANAY/KAZAKİSTAN
KAPASİTE: 2X600TON/GÜN
TOPLAM: 1200 TON/GÜN

(LLP COMPANY SALAMAT)
KOSTANAY/KAZAKHSTAN
CAPACITY: 2X600TONS/DAY
TOTAL: 1200TONS/DAY

promilling®



(TİYAN) MARDİN
KAPASİTE: 650 TON/GÜN
MARDİN/TÜRKİYE

(TİYAN) MARDİN
CAPACITY: 650 TONS/DAY
MARDİN/TURKEY

promilling®



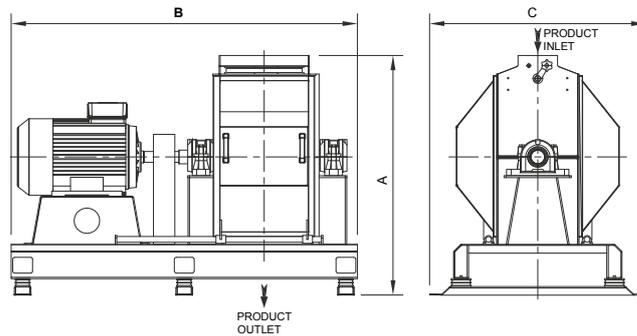
HAMMER MİLL ÇEKİÇLİ DEĞİRMEN

promilling®



This hammer mill grinds dry or little damp foreign materials easily. For this reason, it is used in the food industry. The body is of steel and weld construction. The hammers are on the rotor which turns a mill. The rotor mill turns in the strong ball thrust. The hammers are made of hardened steel. It is designed to turn free. The sieve is on the hammermill and it is changed easily without stopping the rotor. According to the process of milling dimeters of the sifter can adjust. The motor is connected directly with the coupling. The body of the hammermill is installed on the same chassis.

Çekiçli değirmen; bütün taneli kuru veya az rutubetli yabancı madde analizleri kolayca öğütülür. Yem sanayisinde bu amaçla kullanılır. Gövde çelik konstrüksiyon ve kaynaklı imal edilmiştir. Çekiçler kuvvetli bir mil üzerinde dönmektedir. Çekiçler sertleştirilmiş çelik malzemelerden yapılmıştır. Serbestçe hareket edecek şekilde dizayn edilmiştir. Üzerinde bulundurduğu eleğin değişmesi kolay ve çabuk olacak şekilde dizayn edilerek rotorun durmadan da değiştirilebilmesi sağlanmıştır. İstenilen öğütmeye göre elek çapı seçilir. Motor direkt akupla kaplinle bağlanmıştır. Motor ve değirmen gövdesi müşterek şase üzerine monte edilmiştir.



Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Elektrik Motoru Electrical Motor			Bıçak Sayısı Number of Knives	Elek Ölçüsü Screen Size mm	Ortalama Ağırlık Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm		
		Model Type	kw	d/dk rpm			Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	A	B	C
MHS100	1	GM 180-M-2	22	3000	80	2-3	660	710	2,34	2,93	1220	1750	1100
MHS200	2	GM 200-L-2a	30	3000	80	2-3	715	765	2,34	2,93	1220	1750	1100
MHS300	3	GM 200-L-2a	30	3000	80	3-4	720	775	2,34	2,93	1220	1750	1100
MHS500	5	GM 225-M-2	45	3000	80	4-5	865	915	2,4	3	1220	1795	1100

EXTRACTED FLOWMETER TARTIMLI DEBİMETRE

promilling®



Permanent and precise measurement for the wheat that passes through.

The speed adjustment according to the quantity (tons/hour) of wheat.

It is possible to see the amount of wheat that how much passed through.

It is possible to connect to the general automation system.

It is possible to connect to extracted flowmeter as required.

Automatic intervention and adjustment if there are any decreases and increase of wheat amount or any changing of the speed of wheat that passes through.

Local control on the panel, alarm monitoring and entering parameter value for the terminal of the operator

Geçen buğday aralığının sürekli hassas tartım indikatörü ile ağırlık ölçümü

Geçen buğdayın akış hızını istenen ton/saat değerinde ayarlayabilme

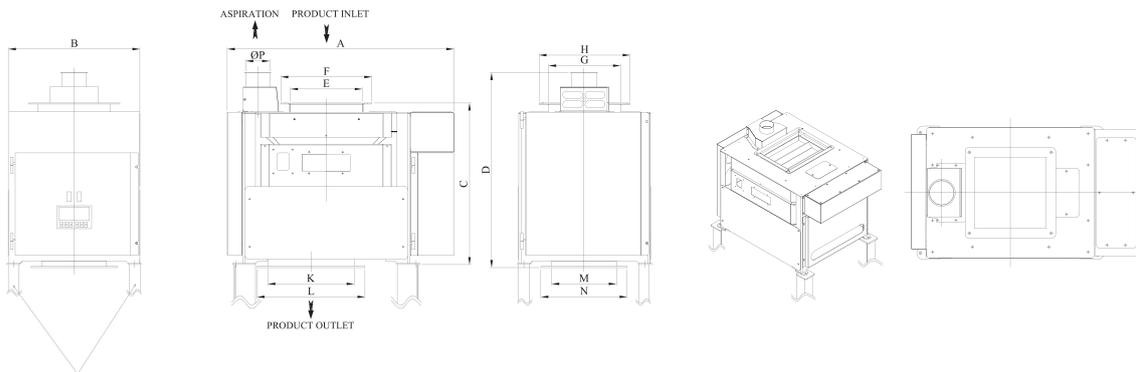
Geçen buğdayın toplam miktarını görebilme

Genel otomasyon sistemlerine bağlanabilme

İstenildiği kadar tartımlı debimetre bağlayabilme

Geçen buğday miktarında azalma, artma veya değişiklik olduğunda anında otomatik müdahale ve ayarlama

Pano üzerinde lokal kontrol, alarm takibi ve parametre girişi için operatör terminali



*Debimetre min. 100mm ayak kullanılarak montaj yapılacaktır.
İstenirse opsiyon olarak sunulabilmektedir.
*Assembly of flow meter will be done using minimum 100mm foot
It can be offered as an option if you please.

Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Ortalama Ağırlık Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm												
		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	ØP
FMEX20	20	150	165	0,42	0,62	944	548	678	818	300	380	300	380	360	450	270	360	100
FMEXT45	45	200	220	0,58	0,82	1098	703	753	837	300	380	400	480	370	460	500	590	100

BLENDING MACHINE PAÇAL MAKİNASI

promilling®



This machine is used for the capacity adjustment and the mixing of different kinds of grain in requested rates manually by the operator panel before the grinding of grain.

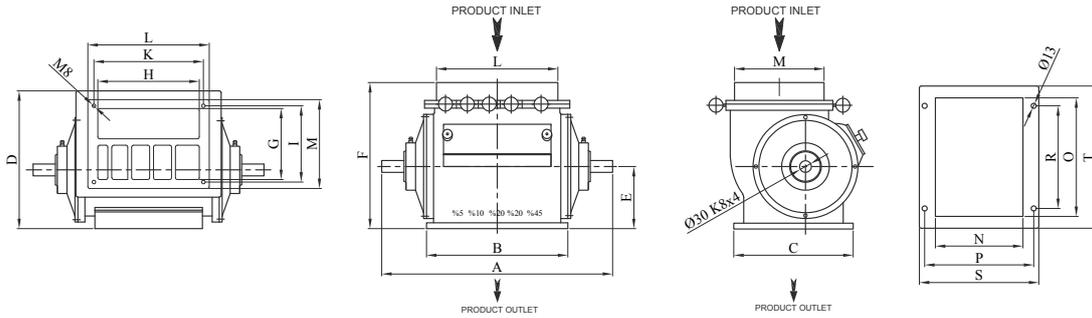
Farklı tür tahılların öğütme öncesi veya tavlama öncesi manuel olarak operatör panelinden istenilen oranları ayarlanarak karıştırılmasına ve kapasitelerlendirilmesine yarayan makinedir.

USAGE AREAS

Flour and Semolina Mills
Maize(Corn) Mills
Animal Feed Plants
Oil Refineries

KULLANIM ALANLARI

Un ve irmik farikalarında
Mısır fabrikalarında
Yem fabrikalarında
Yağ rafinerilerinde



Model Type	Ölçüler Dimensions mm																	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	R	S	T
BMMNS190	500	275	275	321	125	370	125	190	147	220	240	170	165	240	247	167	275	275
BMMNS424	580	355	300	349	157,5	370	180	255	194	275	305	225	220	300	274	260	300	360

AYAR KOLLARI % ADJUSTMENT HANDLES %	Kapasite Capacity kg/sa. kg/h					Devir Tour d/dk rpm	Ağırlık Weight	Paketleme Hacmi Package Volume m3	
	5	10	20	20	45			Net	Brüt Gross
Model Type	95	190	380	380	855	50-60	77	0,059	0,12
BMMNS190	212	424	848	848	1908	45-50	90	0,086	0,16
BMMNS424									

AUTOMATIC BLENDING MACHINE OTOMATİK PAÇAL MAKİNASI

promilling®



This machine is used for the capacity adjustment and the mixing of different kinds of grain in requested rates automatically by the operator panel before the grinding of grain.

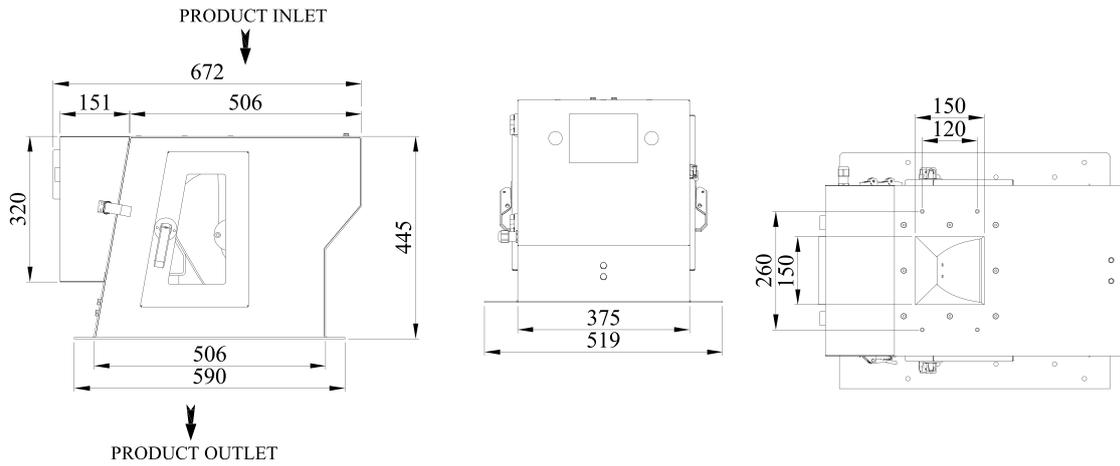
Farklı tür tahılların öğütme öncesi veya tavlama öncesi otomatik olarak operatör panelinden istenilen oranları ayarlanarak karıştırılmasına ve kapasitelendirilmesine yarayan makinedir.

USAGE AREAS

Flour and Semolina Mills
Maize(Corn) Mills
Animal Feed Plants
Oil Refineries

KULLANIM ALANLARI

Un ve irmik fabrikalarında
Mısır fabrikalarında
Yem fabrikalarında
Yağ rafinerilerinde



Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Ort. Ağırlıklar App. weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m3	
		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
BMAUS	30	50	65	0,16	0,26

FLOUR MILLING EQUIPMENT
UN DEĞİRMEN EKİPMANLARI





MILLING ÖĞÜTME

THUNDEROLL ROLLERMILL
THUNDEROLL VALS



HIGH SANITATION
YÜKSEK SANİTASYON



THUNDEROLL ROLLERMILL THUNDEROLL VALS

promilling®

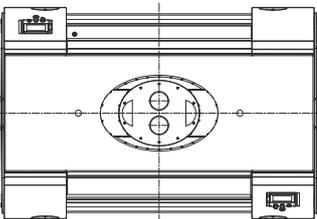
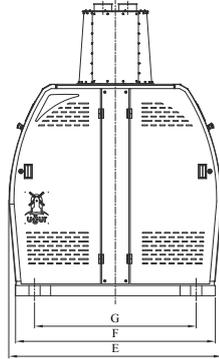
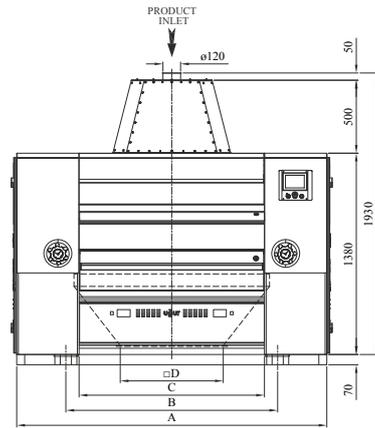


- New Design
- Silent Running
- Easy Maintenance And Cleaning
- High Stability
- High Sanitation (Hygienic)
- Very Low Operation Cost
- Long- Life
- Fast And Easy Roll Change
- The Aesthetic Design
- Stainless Steel Application On All Body And All Parts Which Product Passes
- More Hygienic And Practical Cleaning
- Special Kestamid Type Geared System For Feeding Rolls

- Yeni Dizayn
- Sessiz çalışma
- Kolay bakım ve temizlik
- Yüksek stabilite
- Yüksek sanitasyon (Hijyenik)
- Çok düşük işletme maliyeti
- Uzun ömürlü kullanım
- Hızlı ve kolay top değişimi
- Estetik görünümüne sahip dış gövde
- Tüm gövde ve ürün temaslı bölümlerde INOX uygulama
- Daha hijyen ve pratik temizleme imkanı
- Merdane hareketini sağlayan kestamid dişli sistemi

FAST AND EASY
ROLL CHANGE

HIZLI VE KOLAY
TOP DEĞİŞİKLİĞİ



www.ugurmakina.com

Model Type	Toplar Rolls mm		Redüktörlü Motor Reducer Motor			Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m³		Ölçüler Dimensions mm						
	Çap Diameter	Boy Length	Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	A	B	C	ØD	E	F	G
RTS251	Ø250	600	WF30DT80N4/TF	0,75	168	2150	2326	4,13	4,97	1460	785	610	205x404	1450	1380	1156
		800	WF30DT80N4/TF	0,75	168	2650	2845	4,7	5,60	1660	985	810	205x404	1450	1380	1156
		1000	WF30DT80N4/TF	0,75	168	3085	3300	5,27	6,24	1860	1185	1010	205x504	1450	1380	1156
		1250	WF30DT80N4/TF	0,75	168	3400	3639	5,98	7,03	2110	1435	1260	207x701	1450	1380	1156
RTS301	Ø300	1000	WF30DT80N4/TF	0,75	168	3650	3882	5,81	6,84	1860	1185	1010	205x504	1600	1480	1271
		1250	WF30DT80N4/TF	0,75	168	4150	4408	6,59	7,72	2110	1435	1260	207x701	1600	1480	1271

THUNDEROLL ROLLERMILL (DOUBLE DECK)
THUNDEROLL VALS (ÇİFT KATLI)



MAXIMUM YIELD
MAKSİMUM VERİM



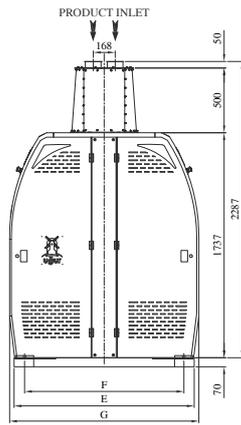
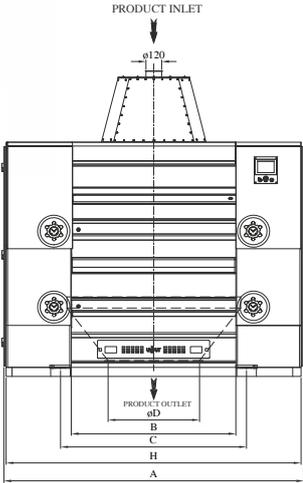
THUNDEROLL ROLLERMILL (DOUBLE DECK) THUNDEROLL VALS (ÇİFT KATLI)

promilling®

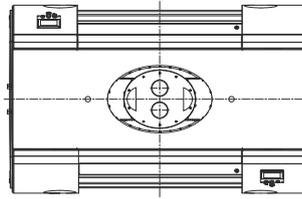


- Silent Running
- Easy Maintenance And Cleaning
- High Stability
- High Sanitation (Hygienic)
- Very Low Operation Cost
- Long- Life
- Fast And Easy Roll Change
- The Aesthetic Design
- Stainless Steel Application On All Body And All Parts Which Product Passes
- More Hygienic And Practical Cleaning
- Special Kestamid Type Geared System For Feeding Rolls

- Sessiz çalışma
- Kolay bakım ve temizlik
- Yüksek stabilite
- Yüksek sanitasyon (Hijyenik)
- Çok düşük işletme maliyeti
- Uzun ömürlü kullanım
- Hızlı ve kolay top değişimi
- Estetik görünümüne sahip dış gövde
- Tüm gövde ve ürün temaslı bölümlerde INOX uygulama
- Daha hijyen ve pratik temizleme imkanı
- Merdane hareketini sağlayan kestamid dişli sistemi



www.ugurmakina.com



Model Type	Toplar Rolls mm		Redüktörlü Motor Reducer Motor			Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm						
	Çap Diameter	Boy Length	Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	A	B	C	ØD	E	F	G
RTS252	Ø250	1000	WF30DT80N4/TF	0,75	168	5080	5330	6,8	7,96	2042	1010	1185	258x705	1380	1450	2010
		1250	WF30DT80N4/TF	0,75	168	6220	6480	7,64	8,89	2292	1260	1435	252x1007	1380	1450	2260
		1500	WF30DT80N4/TF	0,75	168	7140	7285	8,47	9,82	2542	1510	1690	256x1295	1380	1450	2520
RTS302	Ø300	1000	WF30DT80N4/TF	0,75	168	5650	5750	7,5	8,73	2042	1010	1185	258x705	1520	1600	2010
		1250	WF30DT80N4/TF	0,75	168	6970	7070	8,43	9,75	2292	1260	1435	253x1009	1520	1600	2260
		1500	WF30DT80N4/TF	0,75	168	8500	8650	9,35	10,77	2542	1510	1690	252x1298	1520	1600	2520

PRIMEROLL ROLLERMILL
PRIMEROLL VALS



QUANTUM SERIES
PRIMEROLL

MORE EFFECTIVE MORE EFFICIENT
DAHA ETKİLİ DAHA VERİMLİ

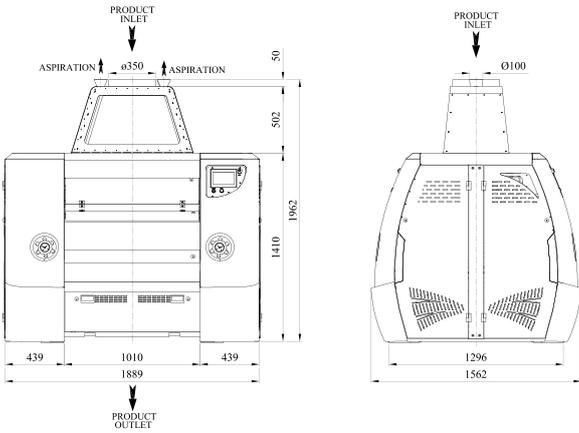
PRIMEROLL ROLLERMILL PRIMEROLL VALS

promilling®



Innovative & Modern Design
Useful Model Certified Driving Belt Tensioning System
Minimum Energy Consumption Thanks To New Driving Belt Tensioning System
New Reformed Long-Lived Feeding Drive System
Fast and Easy Mechanical Equipment Change, Roll Maintenance and Changing
Maximum User Safety
Automatic Roll Adjustment Option
Atex Certified Roller Mill Option
Product Inlet Part Is More Functional And It Can Control More Easily
New Generation Feeding System And Special Application
Special Kestamid Type Geared System For Feeding Rolls
Stainless Steel Option

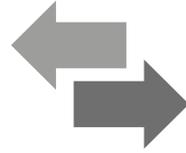
Yenilikçi ve modern tasarım
Faydalı model tescilli tahrik kayış gerdirme sistemi
Yeni tahrik kayış gerdirme sistemi ile minimum enerji tüketimi
Yeni geliştirilen uzun ömürlü besleme tahrik sistemi.
Kolay ve hızlı mekanik aksam müdahalesi, top bakımı ve değişimi
Maksimum kullanıcı güvenliği
Otomatik top ayar opsiyonu
Atex sertifikalı vals opsiyonu
Ürün üst giriş bölümü daha fonksiyonel ve daha rahat izlenebilir.
Yeni jenerasyon besleme ünitesi ve özel uygulamalar
Merdane hareketini sağlayan kestamid dişli sistemi
Paslanmaz çelik opsiyonu.



PERFECT IN EVERY ASPECT
HER AÇIDAN MÜKEMMEL

ÇABUK VE KOLAY
TOP DEĞİŞİMİ

FAST AND EASY
ROLL CHANGE



Model Type	Toplar Rolls mm		Redüktörlü Motor Reducer Motor			Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m3	
	Çap Diameter	Boy Length	Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
RPI 251	Ø250	1000	WF30DT80N4/TF	0,75	168	3690	3860	5,8	7,7

PRIMEROLL ROLLERMILL
PRIMEROLL VALS



MORE EFFECTIVE MORE EFFICIENT
DAHA ETKİLİ DAHA VERİMLİ



promilling®



Stainless steel application

The whole body of the Thunderroll Roller Mill and its parts that touch the product are produced of stainless steel. Thanks to the design, the machine keeps working hygienically. Thanks to this feature, the machine is long-lived. If we consider the grinding of cereal, stainless steel provides the product to be ground healthier without getting damage. That technology is called INOX.

Tüm gövde ve ürün temaslı bölümler INOX

Thunderroll Vals'in tüm gövdesi ve ürünün temas ettiği kısımlar Paslanmaz çelikten imal edilmiştir. Bu özellik sayesinde makine daha uzun ömürlü olmaktadır. Bu tasarım makineye hijyenik çalışma özelliği kazandırmaktadır. Paslanmaz çelik, makinenin çalışma koşulları göz önünde bulundurulduğunda, ürünün zarar görmeden daha sağlıklı bir şekilde işlenmesine olanak verir. Çeliğin paslanmaz özelliğini kullanan bu teknolojiye INOX diyoruz.

LOW OPERATION COST
DÜŞÜK İŞLETME MALİYETİ

EASY MAINTENANCE AND CLEANING
KOLAY BAKIM VE TEMİZLİK

FAST AND EASY ROLL CHANGE
ÇABUK VE KOLAY TOP DEĞİŞİMİ

EFFECTIVE USE ON ALL KIND OF CEREALS
TÜM TAHILLARDA ETKİN KULLANIM

GIANTSIFTER SQUARE PLANSIFTER
GIANTSIFTER KARE ELEK



QUANTUM SERIES
GIANTSIFTER

MAXIMUM CAPACITY, HIGH THROUGHPUT, EXCELLENT SANITATION
MAKSİMUM KAPASİTE, YÜKSEK VERİM, MÜKEMMEL SANİTASYON

THE FIRST PRODUCTION '12-PASSAGE PLANSIFTER'
AT UĞUR PROMILLING IN THE WORLD
'12 PASAJLI ELEK' DÜNYADA İLK OLARAK
UĞUR MAKİNA ÜRETTİ

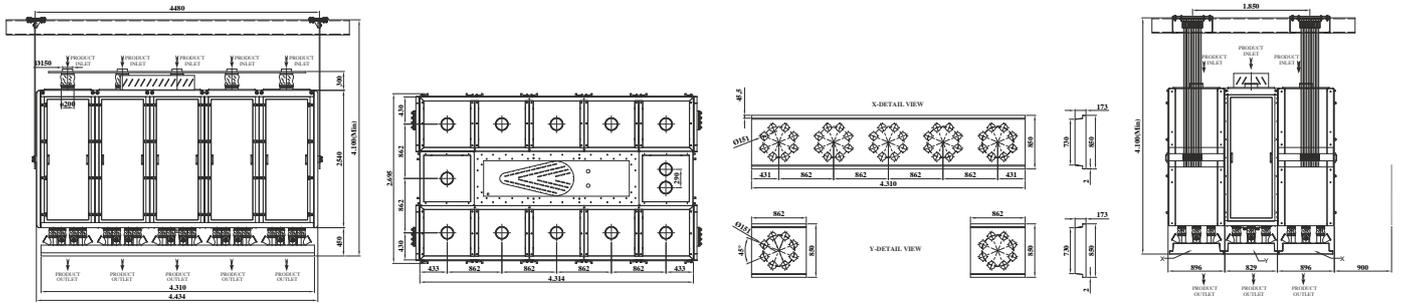
GIANTSIFTER SQUARE PLANSIFTER GIANTSIFTER KARE ELEK

promilling®



High Quality, High Performance And High Efficiency
Occupy Less Space & High Sifting Capacity
Quick And Easy Sifter Changing
Maximum Safety and Meticulous Manufacturing
Aesthetic Desing & Minimum Of Noise
No Leak Thanks To The Special Design

Yüksek kalite, yüksek performans, yüksek verim
Az alanda daha fazla eleme miktarı.
Hızlı elek temizleme ve değiştirme kolaylığı.
Maksimum güvenlik ve hassas imalat
Estetik görünüm ve minimum ses seviyesi
Sızdırmayı ortadan kaldıran özel tasarım



Model Type	Kasa Ölçüsü Case Dimension	Pasajdaki elek sayısı Number of sieves in each	Net eleme alanı Sifting area net m ²				Elektrik Motoru Electrical Motor			Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
			Normal Kasa Normal Case		Geniş Kasa Large Case		Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
			Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross							
SGIS1235	740x740	30-37	137,8	169,96	170,6	210,4	GM-180 L 6	15	1000	7000	7600	38,25	41,82

GRANDSIFTER SQUARE PLANSIFTER
GRANDSIFTER KARE ELEK



MAXIMUM YIELD
MAKSİMUM VERİM

GRANDSIFTER SQUARE PLANSIFTER GRANDSIFTER KARE ELEK

promilling®

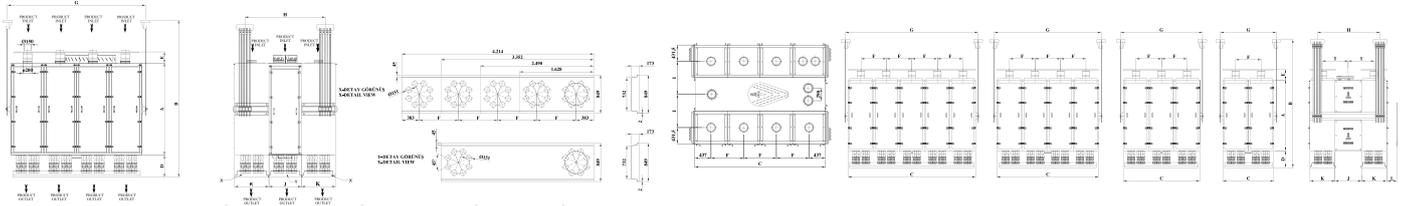


The Square Plansifter is a very important machine for the process of flour production. It is used to sift and classify ground grain that comes from the roller mill. The sifting process of arranging is according to the milling diagram. The Plansifter consists of;

- *Two parts of sifter frame compartments
- *Chassis
- *In the chassis, it has the system of motor and weighted by the centrifugal force for the sifting motion.
- *The compartments are attached to the chassis by bolts and it is hanged from the columns on four sides
- *The Plansifter is designed for sifting different kinds of grain such as wheat, rye, maize (corn), semolina.
- *Its sifting areas are between 150m² and 200m² according to type of sieves
- *Maximum efficient sifting by centrifugal force at high speed of rotation
- *Up to 32 sieves for per compartment
- *Wood sieves coated Formica and Aluminium silkscreens
- *Easy Cleaning
- *Tin-coated steel sifter sheets (option: Formica)

Kare elek un fabrikalarında un üretimi işleminde büyük rol oynayan bir makinedir. Vals vasıtasıyla öğütülen tahılın elenmesinde ve dolayısı ile ürünün sınıflandırılmasında kullanılır. Eleme işlemi değirmen diyagramlarına göre düzenlenir. Elek aşağıda belirtilen ana parçalardan oluşur.

- *İki parça elek kasaları kompartımanı (Unun elendiği bölüm)
- *Şase
- *Şase içerisinde eleğin hareketini sağlayan merkezkaç kuvvetli motor ve ağırlık sistemi
- *Kompartımanlar şaseye civatalarla bağlanır ve eleğin dört tarafından kolonlara asılır.
- *Elek çeşitli türdeki tahılları elemek için tasarlanmıştır. (Buğday, çavdar, mısır ve ırmık gibi)
- *Elek tipine bağlı olarak 150-200m² eleme alanı
- *Maksimum verim sağlayan yoğun merkezkaç kuvveti
- *Her bir kompartımanda 20'den 32'ye kadar elek çerçevesi
- *Komple formika kaplı ahşap kasalar, alüminyum toleralar
- *Kolay Temizlik
- *Kalay kaplı çelik saç elek tablalar (seçenek : formika)



Model Type	Kasa Ölçüsü Case Dimension	Pasajdaki elek sayısı Number of sieves in each	Net eleme alanı Sifting area net m ²				Elektrik Motoru Electrical Motor			Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg				Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm											
			Normal Kasa Normal Case		Geniş Kasa Large Case		Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	A	B(min.)	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L		
			Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross																					
SGS418	740x740	14-18	24,12	27,576	30,24	34,2	AGM-132 M 6a	4	1000	3080	3380	8,54	9,87	1750	3100	1736	450	300	862	1906	1850	841	765	890	900		
SGS424	740x740	20-24	32,16	36,768	40,32	45,6	AGM-132 M 6a	4	1000	3180	3530	9,51	10,94	1950	3100	1736	450	300	862	1906	1850	841	765	890	900		
SGS428	740x740	24-28	37,52	42,896	47,04	53,2	AGM-132 M 6a	4	1000	3330	3630	10,49	12,01	2150	3250	1736	450	300	862	1906	1850	841	765	890	900		
SGS624	740x740	20-24	48,24	55,152	60,48	68,4	AGM-132 M 6b	5,5	1000	4090	4430	13,91	15,74	1950	3100	2598	450	300	862	2786	1850	841	765	890	900		
SGS628	740x740	24-28	56,28	64,344	70,56	79,8	GM-160 M 6	7,5	1000	4540	4900	15,33	17,27	2150	3250	2598	450	300	862	2786	1850	841	765	890	900		
SGS824	740x740	20-24	64,32	73,536	80,64	91,2	GM-160 M 6	7,5	1000	4855	5250	18,17	20,39	1950	3100	3453	450	300	862	3652	1850	861	830	896	900		
SGS828	740x740	24-28	75,04	85,792	94,08	106,4	GM-160 L 6	11	1000	5500	6000	20,03	22,38	2176	3250	3453	450	300	862	3652	1850	861	830	896	900		
SGS1028	740x740	24-28	93,8	107,24	117,6	133	GM-180 L 6	15	1000	6000	6500	25,25	28,05	2176	3250	4314	450	300	862	4513	1850	861	830	896	900		

PLANMASTER SQUARE PLANSIFTER PLANMASTER KARE ELEK



The Square Plansifter is a very important machine for the process of flour production. It is used to sift and classify ground grain that comes from the roller mill. The sifting process of arranging is according to the milling diagram. The Plansifter consists of;

*Two parts of sifter frame compartments

*Chassis

*In the chassis, it has the system of motor and weighted by the centrifugal force for the sifting motion.

*The compartments are attached to the chassis by bolts and it is hanged from the columns on four sides

*The Plansifter is designed for sifting different kinds of grain such as wheat, rye, maize (corn), semolina.

*Its sifting areas are between 100m² and 150m² according to type of sieves

*Maximum efficient sifting by centrifugal force at high speed of rotation

*Up to 32 sieves for per compartment

*Wood sieves coated Formica and Aluminium silkscreens

*Easy Cleaning

*Tin-coated steel sifter sheets (option: Formica)

Kare elek un fabrikalarında un üretimi işleminde büyük rol oynayan bir makinedir. Vals vasıtasıyla öğütülen tahılın elenmesinde ve dolayısı ile ürünün sınıflandırılmasında kullanılır. Eleme işlemi değirmen diyagramlarına göre düzenlenir. Elek aşağıda belirtilen ana parçalardan oluşur.

*İki parça elek kasaları kompartımanı (Unun elendiği bölüm)

*Şase

*Şase içerisinde eleğin hareketini sağlayan merkezkaç kuvvetli motor ve ağırlık sistemi

*Kompartımanlar şaseye civatalarla bağlanır ve eleğin dört tarafından kolonlara asılır.

*Elek çeşitli türdeki tahılları elemek için tasarlanmıştır. (Buğday, çavdar, mısır ve irmik gibi)

*Elek tipine bağlı olarak 100-150m² eleme alanı

*Maksimum verim sağlayan yoğun merkezkaç kuvveti

*Her bir kompartımanda 16'den 32'ye kadar elek çerçevesi

*Komple formika kaplı ahşap kasalar, alüminyum toleralar

*Kolay Temizlik

*Kalay kaplı çelik saç elek tablalar (seçenek : formika)

PLANMASTER SQUARE PLANSIFTER PLANMASTER KARE ELEK

promilling®



USAGE AREAS

- Flour Mills
- Semolina Mills
- Maize, Rye, Oat Mills
- It's possible to use for every kind of grain

The product which will be sifted goes to the sifting area by passing through into the inlet pipes. Different types of frames allow the product to separate in the eight canals. A part of it is canalized to the outlet. After the sifting process, the product goes to the outlet pipe on the bottom. At the same time, there are pipes to see and control the product.

ADVANTAGES

The newly developed Planmaster square plansifter gives the possibility for using 2 passages up to 12 passages.

High Performance Sifting Capability

Excellent Sanitation

Excellent Isolation

KULLANIM ALANLARI

- Un değirmenleri
- Mısır, çavdar, yulaf değirmenleri
- İrmik değirmenleri
- Her türlü tahıl için kullanılabilir

Elenecek ürün bir veya iki giriş borusundan eleme alanına gönderilir. Çeşitli tip çerçeveler sekiz kanalda ayrılmaya izin verirler. Bir kısım, kanal tarafından çıkışa yönlendirilir. Ürün elendikten sonra tabandaki çıkış borusuna gönderilir. Aynı zamanda ürünün kontrolü ve izlenmesi için kontrol boruları vardır.

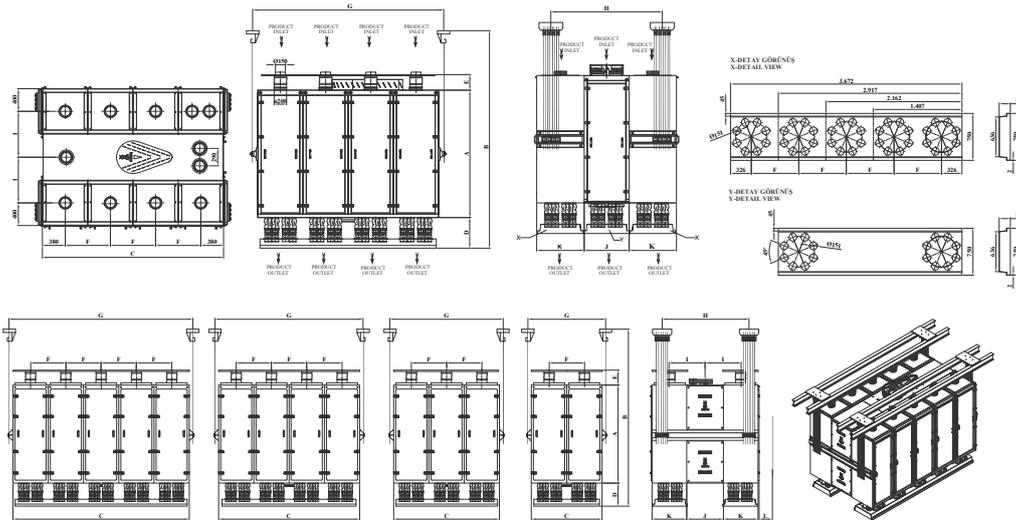
AVANTAJLARI

Yeni geliştirilen Planmaster Kare Elek 2 pasajdan 12 pasaja kadar kullanım imkanı sağlar

Yüksek Performans Eleme Kabiliyeti

Mükemmel Sanitasyon

Mükemmel İzolasyon



Model Type	Kasa Ölçüsü Case Dimension	Pasajdaki elek sayısı Number of sieves in passage	Net eleme alanı Sifting area net m ²						Elektrik Motoru Electrical Motor			Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg				Paketleme Hacmi Package Volume m ³				Ölçüler Dimensions mm											
			Normal Kasa Normal Case			Geniş Kasa Large Case			Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	A	B (min.)	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L				
			Al Net	Ahşap Net	Brüt Gross	Al Net	Ahşap Net	Brüt Gross																							
SPS424	640x640	16-28	22,848	21,312	27,36	29,472	26,976	33,89	AGM-132 S6	3	1000	2350	2700	8,03	9,31	1950	3100	1530	450	300	760	1720	1850	765	750	790	900				
SPS428	640x640	18-32	26,656	24,864	31,92	34,384	31,472	39,54	AGM-132 S6	3	1000	2500	2800	8,86	10,22	2150	3250	1530	450	300	760	1720	1850	765	750	790	900				
SPS624	640x640	16-28	34,272	31,968	41,04	44,208	40,464	50,83	AGM-132 M 6a	4	1000	3260	3600	11,58	13,2	1950	3100	2300	450	300	760	2480	1850	765	750	790	900				
SPS628	640x640	18-32	39,984	37,296	47,88	51,576	47,208	59,3	AGM-132 M 6b	5,5	1000	3710	4070	12,77	14,48	2150	3250	2300	450	300	760	2480	1850	765	750	790	900				
SPS824	640x640	16-28	45,696	42,624	54,72	58,944	53,952	67,78	AGM-132 M 6b	5,5	1000	4025	4420	15,32	17,29	1950	3100	3025	450	300	760	3280	1850	765	750	790	900				
SPS828	640x640	18-32	53,312	49,728	63,84	68,768	62,944	79,07	GM-160 M 6	7,5	1000	4670	5170	16,89	18,97	2150	3250	3025	450	300	760	3280	1850	765	750	790	900				
SPS1024	640x640	16-28	57,12	53,28	68,4	73,68	67,44	84,72	GM-160 L 6	11	1000	4870	5370	19,05	21,38	1950	3100	3800	450	300	760	4080	1850	765	750	790	900				
SPS1028	640x640	18-32	66,64	62,16	79,8	85,96	78,68	98,84	GM-160 L 6	11	1000	5170	5670	21,01	23,47	2150	3250	3800	450	300	760	4080	1850	765	750	790	900				

SEMOLINA PURIFIER
İRMİK SASÖRÜ



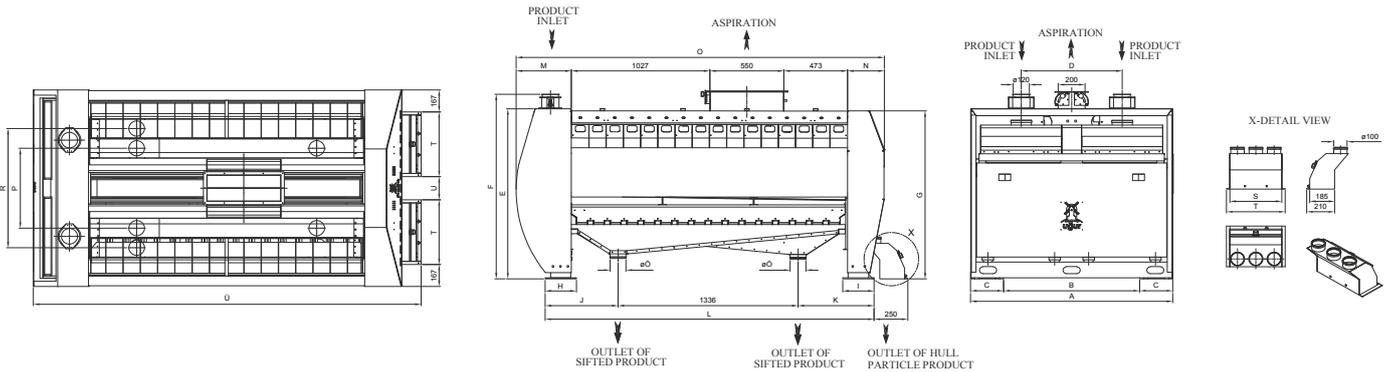
PRECISION SEMOLINA SIFTING AND CLEANING
HASSAS İRMİK ELEME VE TEMİZLEME





The Semolina Purifier is used to clean and classify semolina in semolina and flour plants. The product inlet that has an adjustable amount of product flowing distributes the product uniformly on the surface of the sifter. Three frames are used for the sifting process. Thanks to the aerodynamic air duct and the air regulating valves, the equal vacuum effect is obtained on the surface of the screen. Bran and similar products are separated from the semolina and transferred to the discharge outlet. The product (semolina) which is separated from the bran, is classified according to the size of semolina by using sifters.

Un ve irmik fabrikalarında, irmiklerin temizlenmesi ve sınıflandırılması için kullanılır. Akış miktarı ayarlanabilen ürün girişi, bir perde sayesinde tüm elek yüzeyine düzgün olarak dağıtılır. Eleme işlemi 3 kat telaro ile gerçekleştirilir. Aerodinamik hava kanalı ve hava ayar klepeleri ile tüm elek yüzeyinde eşit vakum oluşturulur. Kepek ve kepek gibi tutunma yüzeyi genişletilmiş ürünler vakumla askıda tutularak üründen ayrıştırılıp çıkış kanalına itilir. Kepekten arındırılmış ürün (irmik) elekler sayesinde tane iriliğine göre tasnif edilir.



Model Type	Ölçüler Dimensions mm																					
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	ØÖ	P	R	S	T	U	Ü
PSVS5051	1326	802	262	700	1234	1344	1221	210	152	556	514	2404	370	267	2687	108	580	840	385	435	136	2825
PSVS6051	1500	1010	245	749	1298	1408	1282	232	232	541	564	2441	410	273	2733	118	610	910	445	494	178	2907

Model Type	Eleme Alanı Sifting Area m ²	Vibro Motor				Hava ihtiyacı Air Need m ³ /dk. m ³ /min	Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
		Visam	Model Type	kw	d/dk. rpm		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
PSVS5051	5,1	SPV-4.0 E/P		2x0,55	600	40-70	858	1140	5,5	6,5
PSVS6051	6,12	SPV-4.0 E/P		2x0,55	600	60-90	1058	1340	6,2	7,3

PURIFINE SEMOLINA PURIFIER
PURIFINE İRMİK SASÖRÜ



QUANTUM SERIES
PURIFINE

MOST MODERN AND MOST SUCCESSFUL
EN MODERN VE EN BAŞARILI

PURIFINE SEMOLINA PURIFIER PURIFINE İRMİK SASÖRÜ



promilling®



High capacity with larger sieves.

Low energy consumption, high-performance

Silent running

Hygienic and clear semolina classification thanks to selecting the proper aspiration. Therefore it is possible to keep the internal surface clean.

Stainless Steel

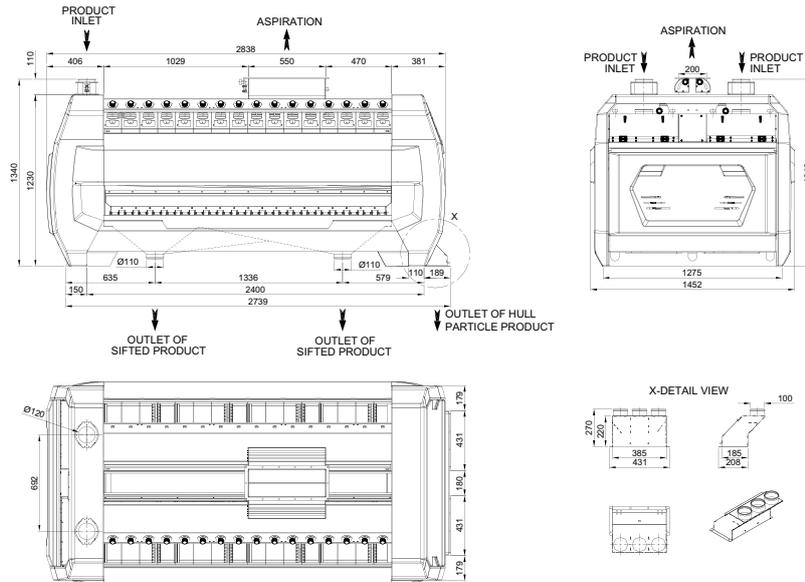
Kullanılan geniş elekler sayesinde yüksek kapasiteye sahiptir.

Düşük enerji tüketimi ve yüksek performansı ile avantaj sağlamaktadır.

Sessiz çalışır.

Doğru ve uygun havalandırma seçimi ile temiz ve parlak irmik tasnifi sağlanır. Buna bağlı olarak aspirasyon kanallarının iç yüzeyi sürekli temiz tutulur.

Paslanmaz çelikten üretilir.



Model Type	Eleme Alanı Sifting Area m ²	Vibro Motor				Hava ihtiyacı Air Need m ³ /dk. m ³ /min	Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
		Visam	Model Type	kw	d/dk. rpm		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
PSVPS5051	5,1	SPV-4.0 E/P	2x0,55	600	40-70	1110	1390	4,78	5,17	

PURIFINE SEMOLINA PURIFIER
PURIFINE İRMİK SASÖRÜ



MOST MODERN AND MOST SUCCESSFUL
EN MODERN VE EN BAŞARILI



TROUBLE-FREE CLEANING

It is used to clean and classify semolina in semolina and flour plants. The product inlet that has an adjustable amount of product flowing distributes the product uniformly on the surface of the sifter. Three frames are used for the sifting process.

SORUNSUZ TEMİZLEME

Un ve irmik fabrikalarında, irmiklerin temizlenmesi ve sınıflandırılması için kullanılır. Akış miktarı ayarlanabilen ürün girişi bir perde sayesinde tüm elek yüzeyine düzgün olarak dağıtılır. Eleme işlemi 3 kat telaro ile gerçekleştirilir.

PERFECT RESULT
MÜKEMMEL SONUÇ



VIBRO BRAN FINISHER VİBRO KEPEK FIRÇASI

promilling®

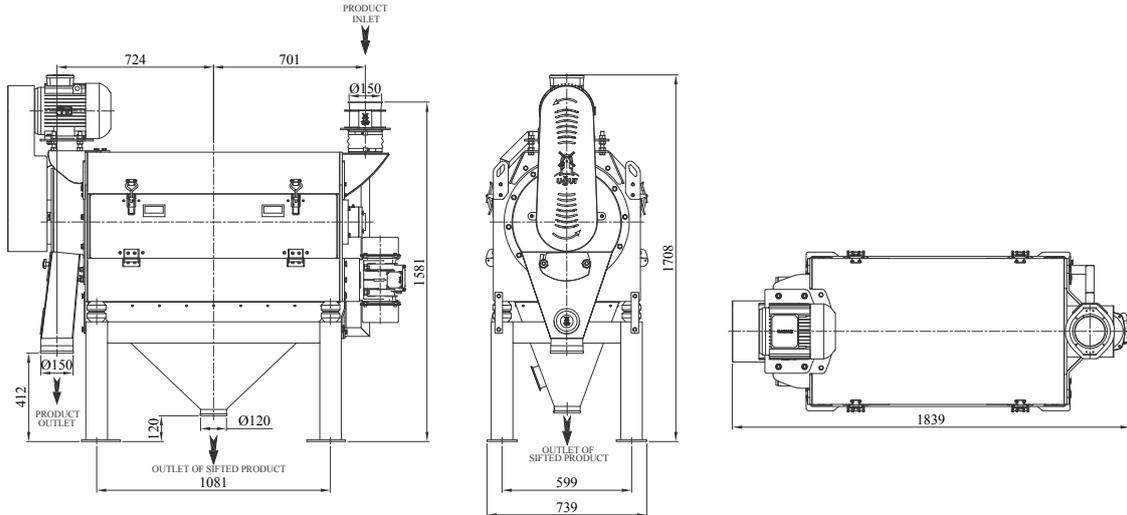


The Aesthetic Design

- Newly Designed Inox Product Inlet
- Newly Designed Sifter Cage System
- Newly Designed Vibration System With Rubber Chock
- Newly Designed Vibratory Motor System
- Newly Designed Belt- Pulley System
- Newly Designed Motor Driving System

Estetik görünümlü dış gövde

- Yeni dizayn edilmiş INOX ürün girişi
- Yeni dizayn edilmiş elek kafes sistemi
- Yeni dizayn edilmiş lastik takozlu vibrasyon sistemi
- Yeni dizayn edilmiş vibro motor sistemi
- Yeni dizayn edilmiş kayış-kasnak sistemi
- Yeni dizayn edilmiş motor bağlantı sistemi



Model Type	Ölçüler Dimensions mm		Kapasite Capacity t/sa. t/h	Vibro Motor Vibro Motor			Elektrik Motoru Electrical Motor			Hava ihtiyacı Air Need m ³ /dk. m ³ /mln	Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
	Elek Çapı Sieve Dia.	Uzunluk Lenght		Visam	Model Type	kw	d/dk. rpm	Model Type	kw		d/dk. rpm	Net	Brüt Gross	Net
FBVS50120	500	1200	1,6	SPV-6,7 B	0,55	1500	AGM-132-S 4	5,5	1430	4	610	675	2,32	2,94

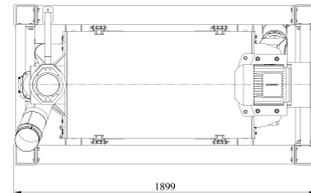
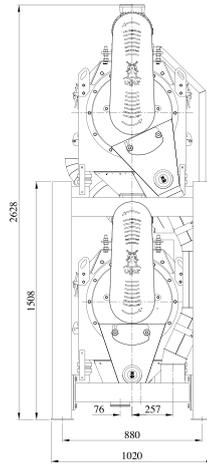
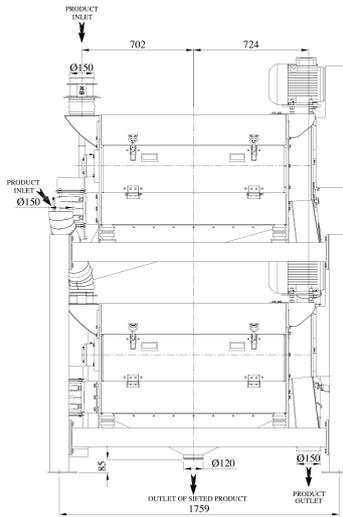
DV BRAN FINISHER VİBRO KEPEK FIRÇASI

promilling®



High Quality and High Performance
Double capacity in the same usage area
Maximum Safety and Ease of Use
Minimum Noise & Low Maintenance Requirement
Quick and Easy Sifter Change
Special Sifter Design & Perfection & Long Life

Yüksek Kalite ve Yüksek Performans
Aynı alanda iki katı kapasite.
Maksimum güvenlik ve kullanma kolaylığı.
Minimum ses seviyesi ve minimum bakım ihtiyacı.
Çabuk ve kolay elek değiştirme kolaylığı.
Elek için özel tasarım, mükemmellik ve uzun ömür.



QUANTUM SERIES DV-FINISHER

Model Type	Ölçüler Dimensions mm		Kapasite Capacity t/sa. t/h	Vibro Motor Vibro Motor				Elektrik Motoru Electrical Motor			Hava ihtiyacı Air Need m ³ /dk. m ³ /min	Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
	Elek Çapı Sieve Dia.	Uzunluk Lenght		Visam	Model Type	kw	d/dk. rpm	Model Type	kw	d/dk. rpm		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
FBVDS50120	2x500	2x1200	2x1,6	SPV-6,7 B	2x0,55	1500	AGM-132-S 4	2x5,5	1430	2x4	1620	1750	5,09	6,1	

BRAN FINISHER KEPEK FIRÇASI

promilling®



It is used for separating the flour particles which stick on the bran. It helps to increase the performance of the system.

Clean Bran

Basic, compact design

Silent and easy running

Excellent cleaning

Low energy consumption

Minimum maintenance and easy installation

Special sifter design

Kepeğe yapışmış olan un parçalarını ayırmada kullanılır. Böylece un fabrikalarının randımanları artırılmış olur.

Temiz kepek

Basit, birleşik tasarım

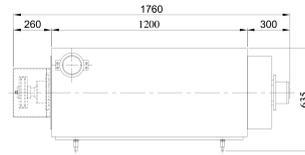
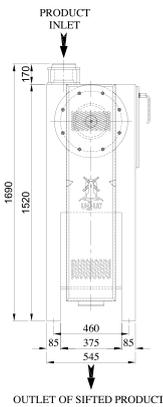
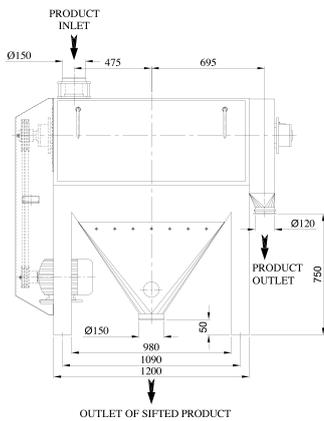
Sessiz ve sakin çalışma

Mükemmel temizlik

Az enerji tüketimi

Minimum bakım ve kolay montaj

Özel elek tasarımı



Model Type	Ölçüler Dimensions mm		Kapasite Capacity t/sa. t/h	Elektrik Motoru Electrical Motor			Hava ihtiyacı Air Need m ³ /dk. m ³ /mln	Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
	Elek Çapı Sieve Dia.	Uzunluk Lenght		Model Type	kw	d/dk. rpm		Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
FBS45110	450	1100	0,9	AGM-132-S-4	5,5	1500	8	320	450	1,89	2,45

GRANOMAC DEJERMİNATÖR MISIR İŞLEME MAKİNASI

promilling®



The best machine to use for the process

The most economic spare parts

Long life

Precise separation of the oil contents from the corn kernels
Granomac helps to mill low-fat finished product with different ways
at high quality.

USAGE AREAS

Maize (Corn) semolina mills

Maize (Corn) flour mills

It is used in the food industry to separate foreign materials that are in the grain structure. Granomac makes high tech degemination thanks to its special design. On the other hand, it works efficiently by the beaters and the special aspiration system. It helps the process to increase quality and efficiency

Uygulamada en iyi makine

En ekonomik yedek parçalar

Uzun ömürlü

Hassas uygulamalı yağlı kısmın ayırımı

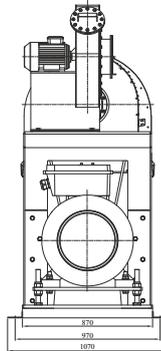
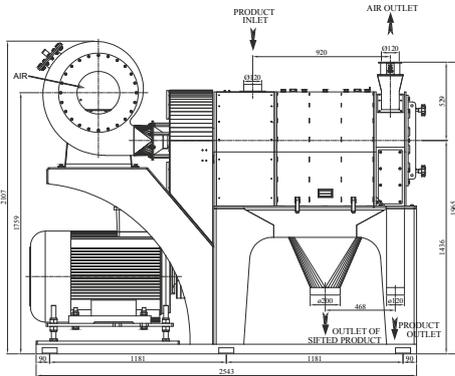
Granomac, düşük yağ içerikli son ürünlerinizin, yüksek kalitede farklı şekillerde öğütülmesine yardımcı olur.

KULLANIM ALANLARI

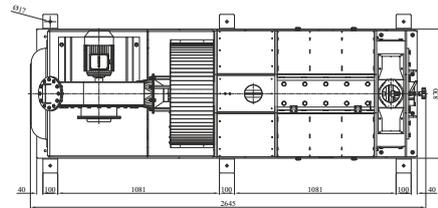
Mısır irmiği değirmenleri

Mısır unu değirmenleri

Endüstriyel gıda ürünleri alanlarında kullanılması için ürün bünyesinde bulunan yabancı yapıları ayırır. Özel tasarımının sayesinde ileri teknoloji degerminasyon yapan Granomac, aynı zamanda çirpıcıları ve bölmelerinin yardımı ve özel havalandırma ile verimli çalışır. Kaliteyi ve verimi artırarak, taneciklendirme işlemine yardımcı olur.



QUANTUM SERIES GRANOMAC



Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Elektrik Motoru Electrical Motor			Elektrik Motoru Electrical Motor			Rediktörlü Motor Reducer Motor			Fan Debi Flowrate m ³ /dk m ³ /min	Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg	
		Rotor		Fan		Air lock			Net	Brüt Gross		Net	Brüt Gross		
	Model Type	kw	d/dk. rpm	Model Type	kw	d/dk. rpm	Model Type	kw			d/dk. rpm				
MBSG41065	5-7	GM-315-M 8a	75	750	AGM-100-L 2	3	3000	EV 075	1,1	23	35	5,9	7,0	3050	3300

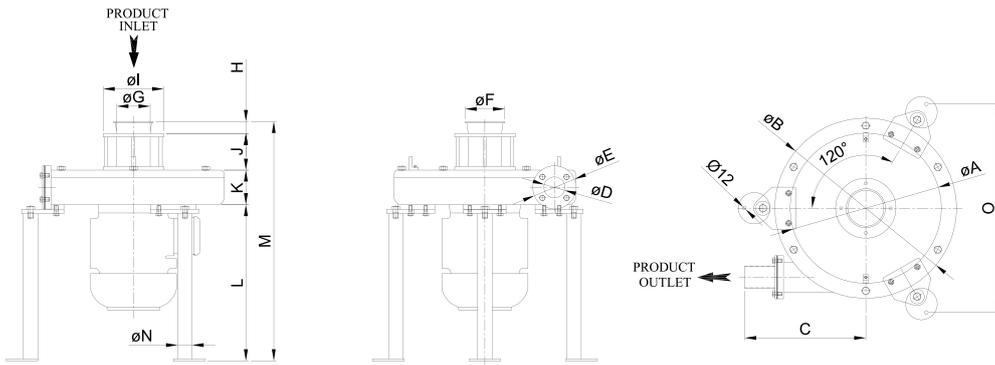
IMPACT DETACHER İRMİK KIRICI

promilling®



It is used for the sections that have so much to increase the efficiency As an assistant of the roller mills. It completely manufactures metal construction. It's available to use in the bottom outlet of roller mill or the section of pneumatic steel pipe. It can install on the floor or hang from the ceiling. The impact wheel is fitted directly onto the motor shaft. Flanged type motor (5,5 kW-7,5 kW) is used according to capacity.

Un fabrikalarında irmiğin çok olduğu pasajlarda,vals yardımcısı olarak öğütme verimini arttırmak için kullanılır. Tamamen metal konstruksiyondan imal edilmiştir. Gövde pik döküm kapak çelik saçtan mamüldür. Vals alt çıkışına veya pnömatik çelik boru pasajlarına konabilir. Zemine veya tavana asmak suretiyle monte edilebilir. Kırıcıların bağlı olduğu rotor, direkt motor miline bağlanmıştır. Flanşlı tip motorlardan kapasiteye göre (5,5Kw-7,5Kw) bağlanabilir.



Model Type	Ölçüler Dimensions mm														
	ØA	ØB	C	ØD	ØE	ØF	ØG	H	ØI	J	K	L	M	ØN	O
DEDK46	460	585	400	70	144	130	110	35	190	105	110	510	760	48	695
DEDK50	500	610	400	70	144	130	110	35	190	105	110	510	760	48	695

Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Elektrik Motoru Electrical Motor			Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
		Model Type	kw	d/dk. rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
DEDK4655	1	AGM-132-S2a	5,5	3000	113	160	0,4	0,6
DEDK4675	1,7	AGM-132-S2b	7,5	3000				
DEDK5055	1,2	AGM-132-S2a	5,5	3000	118	170	0,45	0,65
DEDK5075	2,2	AGM-132-S2b	7,5	3000				

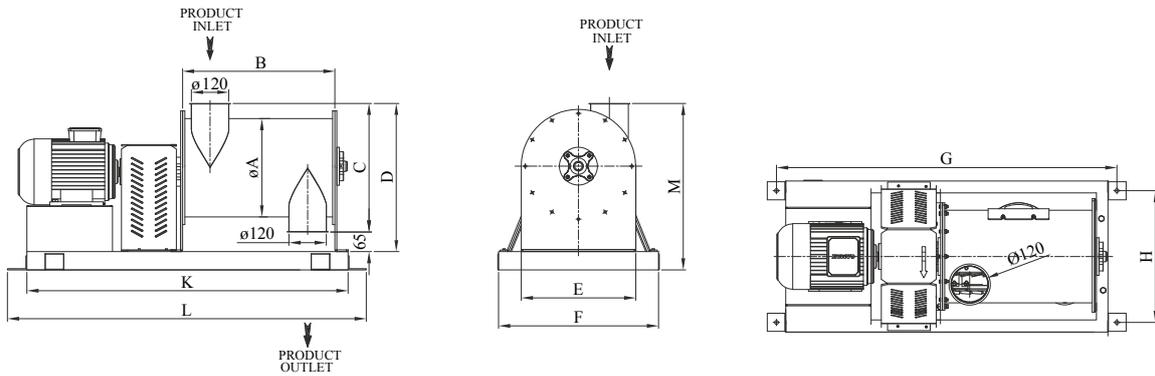
DRUM DETACHER TAMBUR İRMİK KIRICI

promilling®



The Drum Detacher is used for the separation semolina and brand pieces which are stuck on to each other in the roller mills. Soft separation operation does not affect the product
Low energy consumption.
Connection system by coupling or pulley system.

Bu makine un fabrikalarında valste öğütülürken pul haline gelmiş birbirine yapışan irmik ve kepek tanelerini birbirinden ayırmak için kullanılır. Yumuşak ayırma işlemi ürünü bozmaz.
Düşük enerji tüketimi.
Kaplınli veya kasnaklı bağlantı sistemi.



Model Type	Ölçüler Dimensions mm										
	øA	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M
DDSDC3045	300	450	405	470	356	500	1070	435	1010	1130	530
DDSDC3250	300	500	425	490	376	500	1117	435	1057	1220	550

Model Type	Tahrik Modeli Individual Drive With	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Elektrik Motoru Electrical Motor			Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
			Model Type	kw	d/dk. rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
DDSDC3045	Direkt Bağlantı Direct-Coupled Motor	0,75	AGM 100-L6	1,5	1000	90	120	0,29	0,46
DDSSC3045	Kayıslı Bağlantı Lateral Motor	1	AGM 112-M6	2,2	1000	101	131	0,29	0,46
DDSDC3250	Direkt Bağlantı Direct-Coupled Motor	1,5	AGM 132-S6	3	1000	128	158	0,33	0,7
DDSSC3250	Kayıslı Bağlantı Lateral Motor	2	AGM 132-M6a	4	1000	135	165	0,33	0,51



It is the system which sucks the broken products coming from the Roller mill. It has high production, a low energy consumption, multi-purposed and runs very quiet.

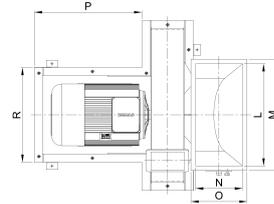
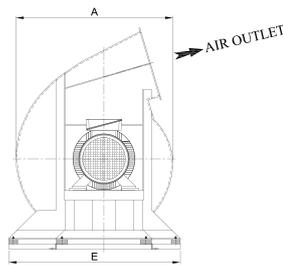
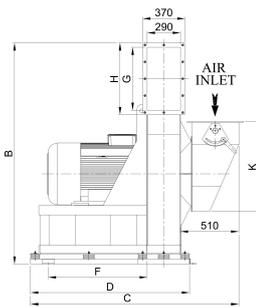
The fan which is assembled with a steel cave to the chassis is running on a chock for preventing vibration.

As the static and dynamic balance is taken, the noise level has been minimized and for preventing the vibration transfer the inlet and outlet pipes have been supported with rubber flanges.

Valserde kırılan malın emişle taşınmasını sağlayan sistemdir. En yüksek verim, asgari enerji tüketimi ile çok amaçlı olup sessiz çalışma özelliğine sahiptir.

Çelik kafes ile şaseye monte edilmiş olan fan, titreşim ve sarsıntıyı önlemek amacıyla kauçuk ayaklar (takoz) üzerinde çalışmaktadır.

Statik ve dinamik balansı alındığı için gürültü seviyesi minimum düzeye indirilmiştir, giriş ve çıkış boruları titreşim transferini önlemek amacı ile kauçuk flanşlarla desteklenmiştir.



Model Type	Elektrik Motoru Electrical Motor		Toplam Basınç Total Pressure mmss mmwc	Debi Flowrate m ³ /dk m ³ /min	Ort. Ağırlıklar App. Weights kg.		Pak. Hacı Pac. Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm															
	Model Type	kw			d/dk. rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O	P	R
FPNSDC370	GM 200-L-2b	37	3000	1100-1400	144-112	650	700	3,15	3,84	1180	1400	1530	1090	1470	650	490	590	675	600	680	345	425	490	590
FPNSDC450	GM 225-M-2	45	3000	1100-1400	172-137	750	800	3,38	4,1	1180	1400	1540	1120	1570	680	540	620	675	600	680	345	425	540	620
FPNSDC550	GM 250-M-2	55	3000	1100-1400	215-169	800	850	4,2	5,03	1330	1600	1620	1190	1620	750	580	660	790	800	880	355	435	580	660
FPNSDC750	GM 280-S-2	75	3000	1100-1400	287-225	900	950	4,35	5,2	1360	1600	1680	1260	1620	820	580	660	790	800	880	355	435	580	660
FPNSDC900	GM 280-M-2	90	3000	1100-1400	358-281	1000	1050	4,48	5,35	1360	1600	1730	1310	1620	870	580	660	810	800	880	355	435	580	660
FPNSDC1100	GM 315-S-2	110	3000	1100-1400	384-294	1510	1560	5,19	6,14	1540	1750	1830	1390	1620	950	590	670	900	800	880	355	435	590	670



Jet Filter is applied with advantage for achieving efficient separation of dust particles from a dust-and-air mixture Round filter body firstly purifies the mixture with the cyclone system so that dust particles are held in bags.

Jet filters are used in flour, semolina and feed mills, food, chemical, wood processing, metal, soil and cement industries as general environment protection.

Min. working pressure 0,3 bar and Max. working pressure 0,6 bar

The low pressure cleaning air is 0,6 bar

Cleaning air consumption 20/40 NL /bag x pulse

Steel construction

Less and easy maintenance

Durable and long life

High cleaning system

Jet Filtre; hava-toz karışımının tozdan arındırılarak tozun tutulup temiz havanın bacadan atılmasını sağlar. Yuvarlak filtre gövdesi önce siklon sistemi arındırma gerçekleştirir daha sonra torbalar vasıtası ile de tüm toz zerreciklerinin tutulmasını sağlar.

Jet Filtre; un, irmik, yem tesisleri, gıda, kimya, ağaç, metal, toprak ve çimento sanayinde genel çevre koruması için kullanılır.

Çalışma basıncı min. 0,6 bar ile max. 0,6 bar arasındadır.

Alçak basınç aspiratörü temizleme havası 0,6 bar'dır.

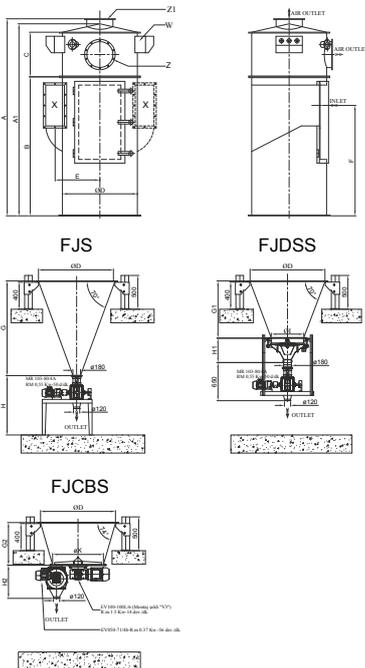
Temizleme havası tüketimi 20 / 40 NL / torba x vuruş.

Çelik konstrüksiyon.

Kolay ve az bakım

Sağlam ve uzun ömürlü

Yüksek temizleme sistemi



Model/Type	18				26				39				52				78				104				
Torba boyu Bag length	mm	1200	1800	2400	3000	1200	1800	2400	3000	1200	1800	2400	3000	1800	2400	3000	1800	2400	3000	1800	2400	3000	1800	2400	3000
Filtrasyon alanı Filtration area	m ²	8,14	12,21	16,29	20,36	11,76	17,64	23,52	29,41	17,64	26,46	35,29	44,11	35,29	47,05	58,81	52,93	70,57	88,22	70,57	94,10	117,62	94,10	125,26	156,42
Dönme aralığı Rotation space		15°				15°				12°				12°				9°				9°			
Ort. Ağırlıklar App. Weights	Net kg	585	645	705	765	685	755	825	895	1040	1145	1250	1355	1390	1515	1640	1990	2165	2340	2570	2830	3085	2830	3170	3505
	Brüt kg gross kg	865	965	1065	1165	1010	1125	1240	1355	1460	1615	1770	1925	1940	2125	2310	2695	2940	3185	3385	3720	4055	3720	4155	4590
Hacim Volume	Exp.Ağırlık Exp. Weight	1010	1125	1240	1355	1170	1330	1490	1650	1690	1870	2050	2235	2240	2470	2700	3085	3365	3640	3825	4190	4555	4190	4655	5120
	m ³	4,89	5,82	6,75	7,68	7,04	8,27	9,49	10,72	10,01	11,6	13,2	14,79	15,24	17,23	19,22	24,72	27,69	30,65	36,97	40,98	44,98	40,98	45,98	50,98
Hava Air	m ³ /dk m ³ /min	21	30	41	51	44	62	84	106	66	94	126	159	125	168	212	187	253	318	250	337	424	337	449	561
	A	2080	2680	3280	3880	2095	2695	3295	3895	2120	2720	3320	3920	2735	3335	3935	2770	3370	3970	2810	3410	4010	3410	4010	4610
Ölçüler Dimensions mm	A1	1980	2580	3180	3780	1995	2595	3195	3795	2020	2620	3220	3820	2635	3235	3835	2670	3270	3870	2710	3310	3910	3310	3910	4510
	B	1270	1870	2470	3070	1270	1870	2470	3070	1270	1870	2470	3070	1870	2470	3070	1870	2470	3070	1870	2470	3070	1870	2470	3070
	C	600				600				600				600				600							
	ØD	1000				1140				1340				1500				1840				2200			
	E	600				700				800				920				1150				1340			
	F	895	1495	2095	2695	870	1470	2070	2670	845	1445	2045	2645	1395	1995	2595	1370	1970	2570	1270	1870	2470	1270	1870	2470
	G	1160				1355				1630				1850				2315				2810			
	G1	300				500				750				970				1200				1700			
	G2	***				600				600				770				1000				750			
	H	1220				1220				1220				1220				1220				1220			
	H1	800				800				855				855				960				960			
	H2	***				490				490				490				490				490			
	øI	500				500				800				800				1000				1000			
	øK	***				900				900				1100				1650				1650			
	W	350x220-2"li				500x220-3"lu				500x220-3"lu				650x220-4"lu				670x280-8"li				1250x220-8"li			
	X	220x550				300x600				300x650				380x750				500x800				510x1000			
	Y	160x160				190x190				230x230				270x270				300x300				350x350			
	Z	Ø400x30x8				Ø450x30x8				Ø500x30x8				Ø700x30x8				Ø500x800x30x8				Ø700x1070x30x8			
	Z1	Ø400x30x8				Ø450x30x8				Ø500x30x8				Ø600x30x8				Ø700x30x8				Ø800x30x8			

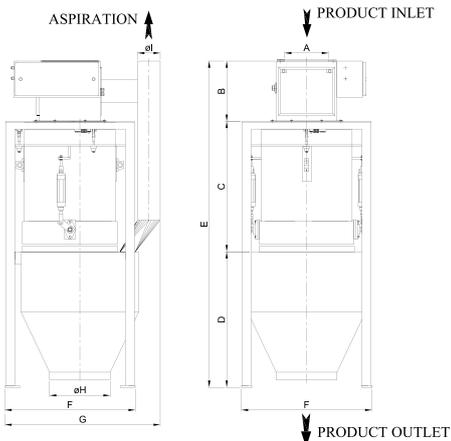
EXTRACTION SCALE RANDIMAN KANTARI

promilling®



- Complete PLC inspection
- Precise and fast weighing with stainless steel load cell
- Long life
- IP 67 protection class special system
- Easy calibration
- Different kind of scale feeding systems according to the product
- Data information according to the real weighing values
- Bulk flow measurement in Tons/ Hour
- Bulk flow adjustment when it is required
- Display to total value that has been weighed
- The ability to work individually or with network

- Tam PLC denetimli
- Paslanmaz çelik load cell ile hassas tartım
- Uzun ömürlü
- IP67 koruma sınıfında özel sistem panosu
- Tuş takımı ile kolay kalibrasyon
- Tartılacak ürüne göre özel çift pistonlu, tek pistonlu ya da motorlu kantar beslenme sistemi
- Gerçek tartım değerine göre bilgi işleme
- Ton/saat cinsinden debi ölçümü ve gösterimi
- İstendiği takdirde geçiş debisi ayarı
- Toplam geçen mal miktarı gösterimi
- Lokal ya da network halinde çalışabilme



Model Type	Ölçüler Dimensions mm								
	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØI
0060	220x220	300	835	575	1710	600	757	250	120
0170	280x280	400	866	734	2000	850	1025	400	150

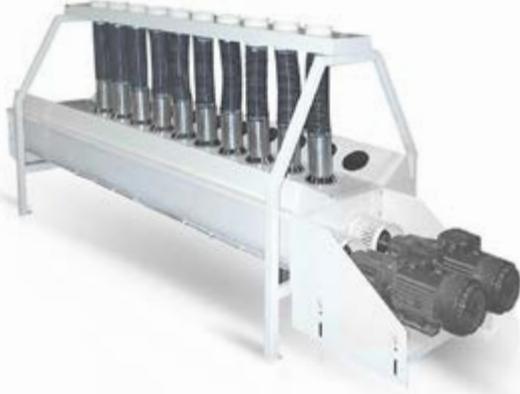
BUĞDAY/WHEAT								
Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Gereken hava basıncı The air pressure required bar	Hava Tüketimi Air consumption lt/dk. lt/min.	Sirkülasyon için gereken hava basıncı The air pressure required for circulation bar	Ort. Ağırlıklar Approx. weights kg	Paketleme Hacmi Package Volume m ³		
						Net	Brüt Gross	
WSRS0060	13	4-6	60	0,01	220	0,78	1,09	
WSRS0170	35	4-6	60	0,01	265	1,89	2,42	

UN / FLOUR								
Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Gereken hava basıncı The air pressure required bar	Hava Tüketimi Air consumption lt/dk. lt/min.	Sirkülasyon için gereken hava basıncı The air pressure required for circulation bar	Ort. Ağırlıklar Approx. weights kg	Paketleme Hacmi Package Volume m ³		
						Net	Brüt Gross	
FSRS0060	8	4-6	60	0,01	220	0,78	1,09	
FSRS0170	15-20	4-6	60	0,01	265	1,89	2,42	

KEPEK/BRAN										
Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Gereken hava basıncı The air pressure required bar	Hava Tüketimi Air consumption lt/dk. lt/min.	Sirkülasyon için gereken hava basıncı The air pressure required for circulation	Redüktör Motor Reducer Motor			Ort. Ağırlıklar Approx. weights kg	Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
					Model Type	kw	d/dk rpm		Net	Brüt Gross
BSRS0060	2,5-4	4-6	60	0,01	NR 03-71/4b	0,37	58	220	0,78	1,09
BSRS0170	8,5-10	4-6	60	0,01	NR 03-71/4b	0,37	58	265	1,89	2,42

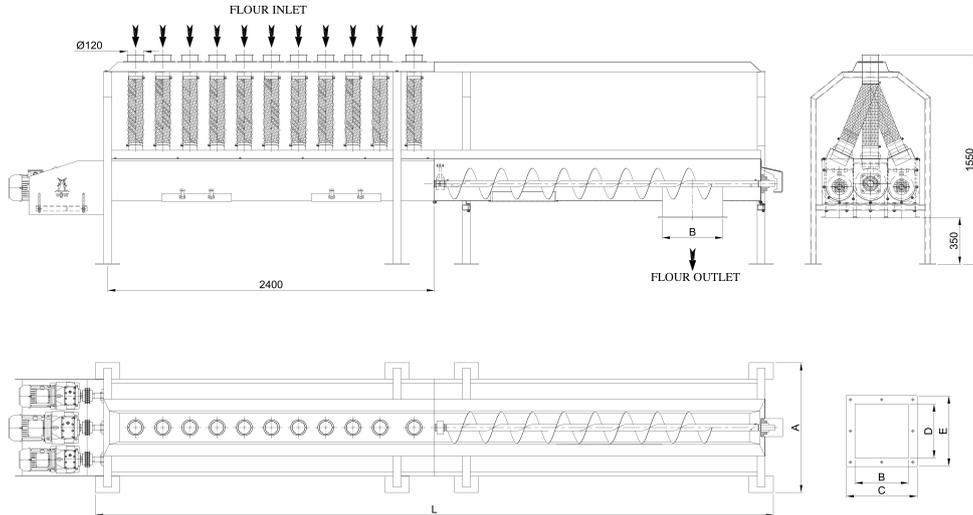
FLOUR SCREW CONVEYOR UN VİDALI TAŞIYICI

promilling®



The screw conveyor is used to transport finished products horizontally. It is used to transport finished products from different passages to the intended place (silo or packing place). It has a very efficient using and it can easily replace thanks to its flap valves. It presents efficient using in flour, semolina – maize milling plants. It has a "U" shaped body.

Vidalı taşıyıcı; bitmiş ürünlerin yatay olarak taşınmasında kullanılır. Bitmiş ürünün farklı pasajlardan toplanarak istenilen yere (silo veya paketleme) sevk edilmesi işlemini yapar. Kolay yer değiştirebilen klapeler sayesinde efektif kullanım sağlar. Un-ırmık-Mısır tesislerinde verimli kullanım sunar. "U" şeklinde bir yapıya sahiptir.



Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Ölçüler Dimensions mm					
		A	B	C	D	E	L mt
COFLS150	2,5-4,4	960	190	276	190	270	1-20
COFLS180	3-5,4	990	220	306	220	300	1-20
COFLS200	5-8,3	1010	240	327	240	331	1-20
COFLS250	10,5-17,2	1060	290	377	290	370	1-20
COFLS300	20-33	1110	340	426	340	420	1-20
COFLS350	37,5-62,6	1160	390	476	390	470	1-20

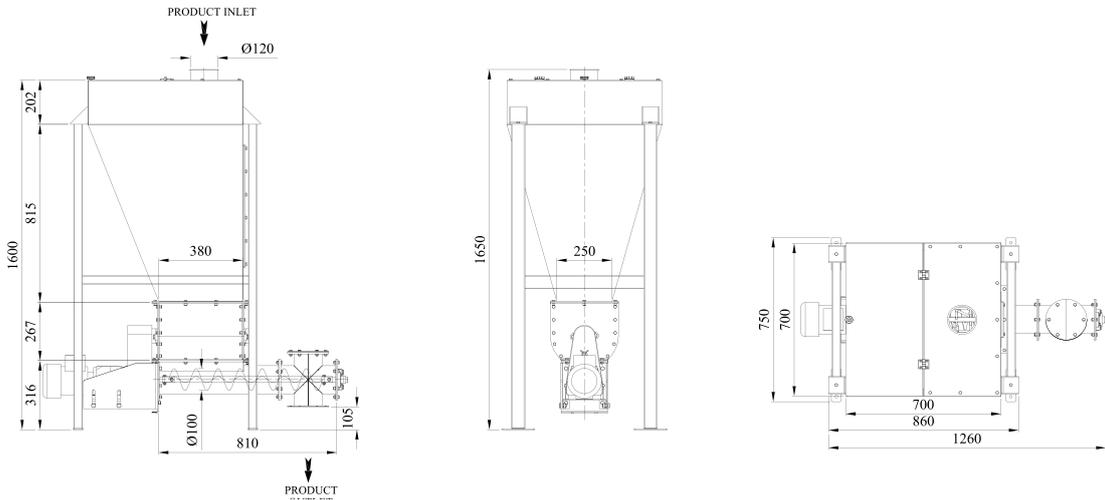
SCREW FEEDER VİDALI MAL YEDİRİCİ

promilling®



It is used in the filter outlet and under the ofal depots. It is used to get back and add the product that is leftover in the filter to the system. Its design is plain.

Filtre çıkışlarında, atık depo altlarında kullanılır. Fabrika sistemi kapatıldığında filtre içerisinde kalan ürünü geri kazanmak üzere veya benzeri ürünlerin sisteme eklenmesinde kullanılır. Makina sade bir tasarıma sahiptir.



Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Vida Çapı Dia of screw mm	Redüktörü Motor Reducer Motor			Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
			Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
FESRS100	1	100	MR 173-80	0,55	40	90	100	1,56	2

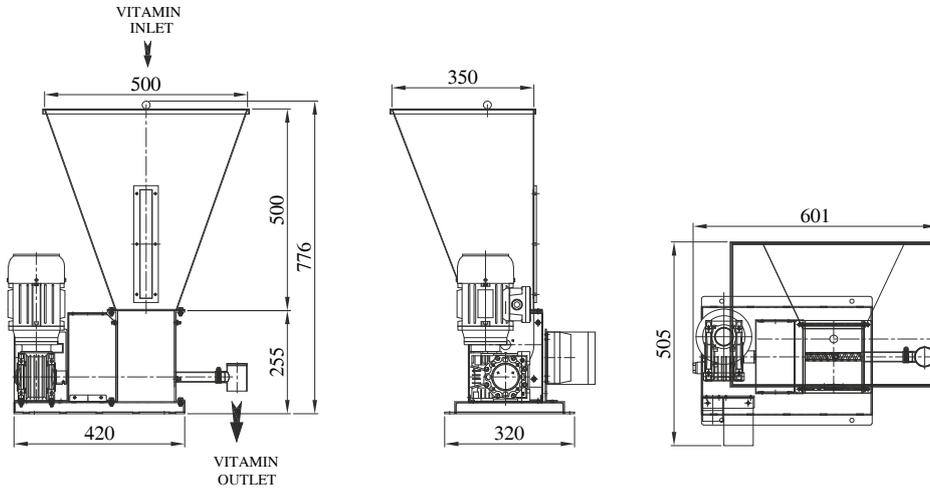
VITAMIN ADDING MACHINE VİTAMİN KATKI MAKİNASI

promilling®



It supplies to mix the requested amount of vitamin into the ground product and to be mixed into the system. It has the speed control advice that helps to work the system easily and properly. It dosages the improver into the flour. There is a special mixer in the bin.

Öğütülmüş ürünün içerisinde vitaminin istenilen miktarda sisteme karışmasını sağlar. Üzerinde bulunan hız ayar cihazıyla istenilen karışımı rahat bir şekilde verir. Katkı maddesi un içerisine dozajlanır. Bunker kısmında özel karıştırıcı vardır.



Model Type	Redüktör Motoru Reducer Motor			Frekans Frequency (Hız) (Speed)	Devir Motor Speed (d/dk (rpm)	Un Kapasitesi Flour Capacity gr			1 saat 1 hour	Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
	Model Type	kw	d/dk rpm			Süre (dk Time (min)				Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
						1	2	3					
AVST110	MR 373 -714b	0,25	28	70	39,2	115	229	347	6900	27	35	0,23	0,37
				60	33,6	101	204	305	606*				
				50	28	88	174	260	5280				
				40	22,4	71	140	209	4260				
				30	16,8	54	106	159	3240				
				20	11,2	38	72	110	2280				
			10	5,6	18	36	53	1080					

FLOUR MILLING EQUIPMENT
UN DEĞİRMEN EKİPMANLARI





PACKAGING PAKETLEME

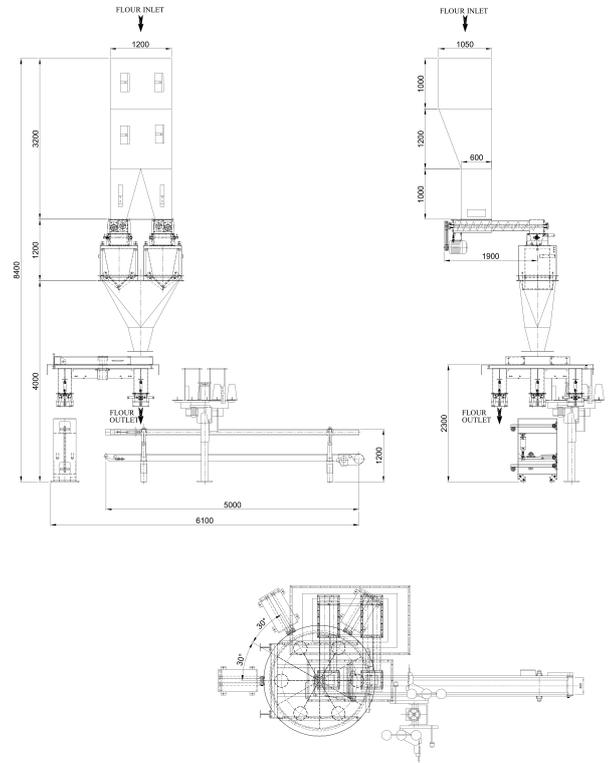
CAROUSEL PACKAGING MACHINE KAROSSEL PAKETLEME MAKİNASI

promilling®



High capacity packing machine makes sensitive and high extraction packing. This is one of the most important machines of high capacity mills. Important saving from the labor. It reaches a maximum capacity of 40 tons/hour.

Yüksek kapasiteli paketlenme makinesi hassas ve randımanlı paketlenme yapar. Kapasitesi yüksek tesislerin en önemli makinelerinin biridir. İşçilikten büyük tasarruf sağlar. Maksimum 40 ton/saat kapasiteyle çalışır.



Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Saatteki paketlenme sayısı Packing numberin hour Pk/dak. Pk/min.	Bunker kapasitesi Bunker capacity m ³	Tartım aralığı Bag's weight to be packet Kg	Hava ihtiyacı Air Need Bar	Hava Tüketimi Air consumption lt/dk. lt/min	Toplam Güç Total Power kw	Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg
PCFLS6	35-40	11-14	0,17	25-50	Min 6	210	18,5	6500

AUTOMATIC PACKAGING MACHINE OTOMATİK PAKETLEME MAKİNASI

promilling®



Full Plc inspection

Precise and quick weighing stainless steel loadcells

Bagging into open bags

4-10 Kg, 10-25 Kg, and 25-50 Kg filling weight ranges

Programmable tolerance set values

The automatic bag vibration unit

Various feeding systems according to the type of product to be bagged

Double screw driven by two different motors

The conveyor belt is driven by two-speed motors

Its bagging capacity is 13-22 Tons/Hour (50kg bags)

System panel in IP54 standard

Tam PLC denetimli

Paslanmaz çelik load cell ile hassas tartım ve uzun ömür

Ağız açık torbalara otomatik dolum

4-10 kg, 10-25 kg. ve 25-50 kg. tartım aralıkları

Ayrı ayrı programlanabilen alt ve üst tolerans değerleri

Otomatik çuval sallama mekanizması

Torbalanacak ürünün cinsine göre ayrı tartım kefi besleme sistemi

Ayrı motorlar ile sürülen tek helezonlu besleme

İki hızlı motor ile sürülen bantlı besleme Torbalanacak ürüne ve istenilen toleransa göre

13-22 ton/saat (50 kg. torbalarda) arasında kapasite

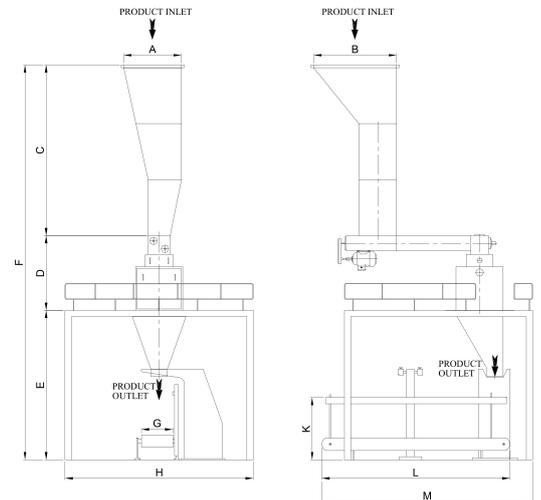
IP54 koruma sınıfında özel sistem panosu

Model Type	Tartım aralığı Bag's weight to be packet Kg	Ölçüler Dimensions mm											
		A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N
PAFLS1	5-10/10-25	850	1200	2100	1200	1980	5280	500	1500	1200	2500	3100	880
	5-50	920	1320	2700	1200	2400	6300	500	3000	1250	3000	3700	1600
PAFLDS2	5-10/10-25	1280	1200	2100	1200	1980	5280	500	2500	1200	2000	2500	880
	5-50	1200	1050	3200	1200	3000	7400	500	2400	1000	3000	3620	1600

Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Saatteki paketleme sayısı Packing numberin hour Pk/dak. Pk/min.	Bunker kapasitesi Bunker capacity m³	Tartım aralığı Bag's weight to be packet Kg	Hava ihtiyacı Air Need Bar	Hava Tüketimi Air consumption lt/dk. lt/min.	Toplam Güç Total Power kw	Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg
PAFLS1	2-18	5-6	0,17	5-50	Min 6	50	6,5	1350
	15-18	5-6	0,17	25-50	Min 6	50	6,5	1350
	3-8	5-6	0,058	10-25	Min 6	50	6,5	1350
	15-2	5-6	0,058	5-10	Min 6	50	6,5	1350
PAFLDS2	2-22	5-10	2x0,17	5-50	Min 6	150	22	2350
	18-24	5-10	2x0,17	25-50	Min 6	75	11	2350
	4,5-10	5-10	2x0,058	10-25	Min 6	75	6,5	2350
	2-2,5	5-10	2x0,058	5-10	Min 6	75	6,5	2350

Model Type	Tartım aralığı Bag's weight to be packet Kg	Ölçüler Dimensions mm											
		A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N
PABRS1	25-50	1000	1000	1000	1250	2400	4650	500	1800	1000	3000	3700	800
PABRDS2	25-50	1800	1000	1000	1250	3000	5250	500	2400	1000	3000	3700	800

Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Saatteki paketleme sayısı Packing numberin hour Pk/dak. Pk/min.	Bunker kapasitesi Bunker capacity m³	Tartım aralığı Bag's weight to be packet Kg	Hava ihtiyacı Air Need Bar	Hava Tüketimi Air consumption lt/dk. lt/min.	Toplam Güç Total Power kw	Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg
PABRS1	7,5-15	5-6	0,17	25-50	Min 6	50	5	1350
PABRDS2	18-22	7-9	2x0,17	25-50	Min 6	75	6,5	2350



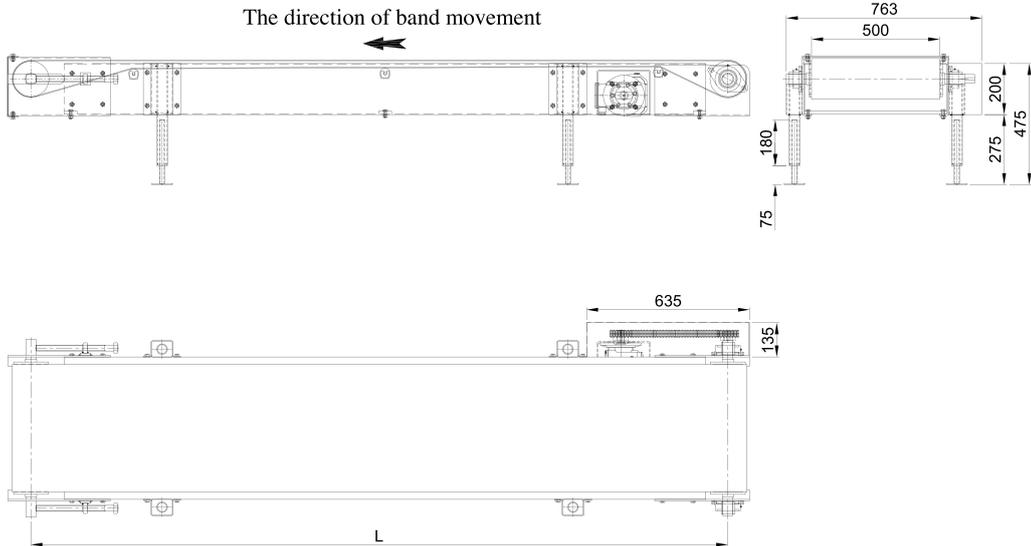
TRANSPORTATION BAND TAŞIMA BANDI

promilling®



It transports the bagged product from one place to another. Its transportation system works by combined conveyor band.

Paketlenmiş ürünü bir yerden başka bir yere taşımak için kullanılır. Bant taşıma işlemini birleştirilmiş konveyör bant ile yapmaktadır.



Model Type	L mt	Redüktörlü Motor Reducer Motor			Kasnak-Pulley		Bant-Band	
		Model Type	kw	d/dk rpm	Çapı Diameter mm	Boy Lenght mm	Genişlik Width mm	Kalınlık Thickness mm
BATRS500	3 12	MR 173-80/4b MR 373-90L/4	0,75 1,5	53 53	140	520	500	10

SILO DISCHARGER SILO BOŞALTICI

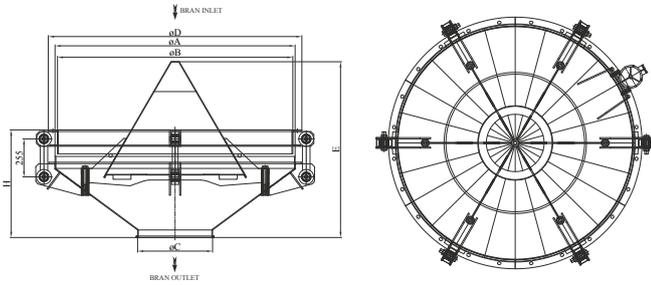
promilling®



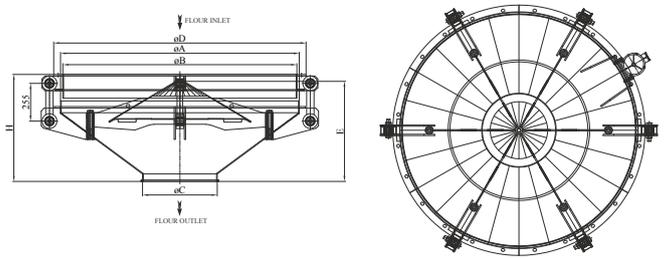
It is used in depots on a free circulation, in a way to discharge the product (flour, wheat, bran, etc.) very easily. The outlet which is connected with joints to the body is vibrated by a Vibro motor. Thanks to this vibration, the products in the store flow down and gets easily discharged into the screw or conveyor.

Serbest akışlı depolarda depo içindeki ürünün (un, buğday, kepek vs.) depodan kolayca boşaltılmasında kullanılır. Mafsallarla ana gövdeye bağlı olan çıkış ağzı, vibro motorla titreşime geçirilir. Bu titreşim sayesinde depo içindeki malzeme kolaylıkla akarak vida veya konveyör üzerine boşalır.

DSBRS



DSFSL



Model Type	Vibro Motor Vibro Motor								Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight (kg)		Pak.Hacmi Pac. Volume (m³)		Ölçüler Dimensions (mm)						
	Un Flour	Visam	Model Type	kw	d/dk rpm	İtalvibras	Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	ØA	ØB	ØC	ØD	E	H
DSFSL100	SPV 2,2-B		0,20	1500		MVSI 15/200-S90	0,17	1500		180	250	0,98	1,33	1000	978	200 300	1082	483	625
DSFSL130	SPV 2,2-B		0,20	1500		MVSI 15/200-S90	0,17	1500		290	370	1,65	2,14	1300	1260	300 500	1382	553	683
DSFSL160	SPV 3,8-B		0,35	1500		MVSI 15/400-S90	0,30	1500		420	510	2,5	3,16	1600	1570	300 500	1690	676	722
DSFSL200	SPV 3,8-B		2x0,35	1500		MVSI 15/550-S90	2x0,30	1500		680	790	4,43	5,38	2000	1966	300 500	2088	765	868

Model Type	Vibro Motor Vibro Motor								Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight (kg)		Pak.Hacmi Pac. Volume (m³)		Ölçüler Dimensions (mm)						
	Kepek Bran	Visam	Model Type	kw	d/dk rpm	İtalvibras	Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE	H
DSBRS050	SPV0.8-B		0,09	1500		MVSI 15/80-S90	0,085	1500		90	155	0,23	0,36	500	450	200 300	550	327	430
DSBRS100	SPV 2,2-B		0,20	1500		MVSI 15/200-S90	0,17	1500		200	270	1,15	1,53	1000	980	200 300	1082	725	625
DSBRS130	SPV 2,2-B		0,20	1500		MVSI 15/200-S90	0,17	1500		325	400	2,14	2,7	1300	1270	300 500	1382	888	683
DSBRS160	SPV 3,8-B		0,35	1500		MVSI 15/400-S90	0,30	1500		460	540	4,08	4,92	1600	1570	300 500	1690	1180	722
DSBRS200	SPV3.8-S		2x0,35	1500		MVSI 15/550-S90	2x0,30	1500		750	865	6,4	7,54	2000	1966	300 500	2088	1256	868

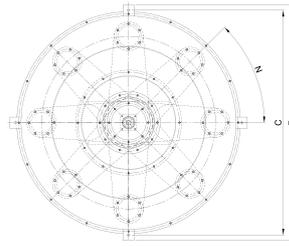
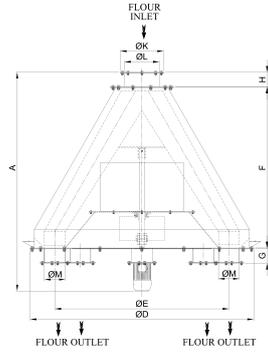
FLOUR DISTRIBUTOR UN DAĞITICI

promilling®



Directs the product coming from the mill to the control plansifter.
Produced according to the sifter passages.

Değirmen bölümünden gelen ürünü düzenli bir şekilde kontrol eleğine iletir. Elek pasajlarına göre imal edilmektedir.



Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Redüktörlü Motor Reducer Motor			Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg				Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm									
		Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	A	B	C	ØD	ØE	F	G	H	ØK	ØL	ØM	N
DTFLS412	3-15	NR 203-80/4a	0,55	23	160	180	0,54	0,77	1009	817	757	697	555	630	100	75	180	120	120	90°
DTFLS415					160	180	0,62	0,87	1035	887	807	785	555	630	100	100	210	120-150	150	90°
DTFLS420					160	180	0,62	0,87	1035	1007	927	907	605	630	100	100	260	150-200	150	90°
DTFLS612	10-25				185	210	0,64	0,89	1060	880	820	820	615	650	100	100	180	120	120	60°
DTFLS615					185	210	0,79	1,08	1035	980	910	880	645	650	100	80	210	120-150	150	60°
DTFLS620					210	240	1,75	2,22	1279	1280	1200	1180	895	870	100	105	260	150-200	150	60°
DTFLS625	20-45				210	240	2,1	2,64	1279	1400	1320	1300	945	870	100	105	310	120-250	200	60°
DTFLS812					250	280	0,89	1,2	1110	995	925	915	695	730	100	75	180	120	120	45°
DTFLS815					250	280	1,05	1,39	1035	1030	960	950	695	700	100	75	210	120-150	150	45°
DTFLS820	20-45	270	310	1,95	2,47	1279	1350	1270	1250	945	870	100	105	260	150-200	150	45°			
DTFLS825		300	350	3,95	4,76	1579	1700	1620	1600	1245	1165	100	105	310	200-250	200	45°			

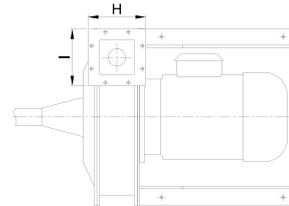
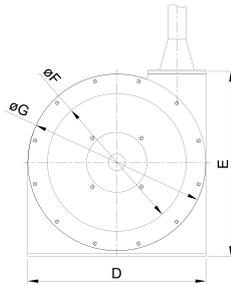
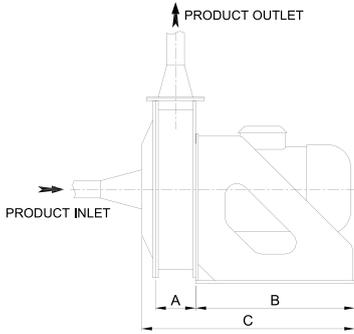
ENTOLETER INSECT DESTROYER ENTOLETER BÖCEK ÖLDÜRÜCÜ

promilling®



Insect larvae pass through silk holes with flour grow and become insects in a short time especially in hot environments. Entoleter prevents growing and increasing of insects by means of cleaving larvae in the flour by high speed gyring. It is manufactured with different capacities as 2-5-10-22 tons/hour. Installation can be before the bagging or the inlet of flour silos.

Un ile birlikte ipek deliklerinden geçen larva (böcek yumurtaları) özellikle sıcak ortamlarda kısa sürede böceğe dönüşerek üremektedir. Entoleter yüksek devir sayesinde unun içindeki larvaları patlatmak suretiyle böceklerin yaşama ve üremesini önlemektedir. Saatte 2-5-10-22 t/s arasında dört değişik kapasitede imal edilmektedir. Un paketleme ve un toplama vidasının çıkışına veya un siloları girişine monte edilmektedir.



1-Böcek öldürücü giriş ve çıkışında minimum 2m düz bir hat bırakılmalıdır.
1-A space of minimum 2m should be left at the inlet and outlet of Entoleter.

2-Hava hızları kapasiteye yetecek kadar iyi hesaplanmış olmalıdır.
2-The air speed needs to be calculated so that they will be sufficient enough for the capacity.

3-Hesaba göre ölçüler değişebilir.
3-Dimensions are subject to change

Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h	Elektrik Motoru Electrical Motor			Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm								
		Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	A	B	C	D	E	ØF	ØG	H	I
ENSTS5	5	GM 160 M 2a	11	3000	355	395	0,5	0,72	144	516	720	770	910	600	770	220	250
ENSTS10	10	GM 160 L 2	18,5	3000	395	435	0,57	0,8	174	586	820	770	910	624	770	250	250
ENSTS20	20	GM200L2b	37	3000	520	560	0,66	0,91	214	666	940	770	910	624	770	290	250
ENSTS30	30	GM 250 M 2	55	3000	670	720	0,65	0,9	214	713	987	770	853	600	770	250	250
ENSTS40	40	GM 280 M 2	90	3000	900	960	1,09	1,44	214	963	1237	900	975	731	900	320	250



TECHNICAL SPECIFICATIONS FUNCTION

The newly developed control sifter UMKE 105-108 and 122 are used for the control before packing in grain grinding which is made in (Flour Mills, Maize Mills etc.) The sifter is produced according to the required capacity from 5-12 sieves. Its second use is in more low capacity mills where area problems occur. Installation is possible everywhere without any problem.

WORKING PRINCIPLE

UMKE 105-108 and 112 have their hanging chassis. Owing to the chassis the sifter can be placed on the ground. The chassis has been made of strong construction. It is running with a driving system from the center under the sieve and the electrical motor placed at the backside of the sifter. The sifters shaking diameter can be adjusted with the two-weight driving system.

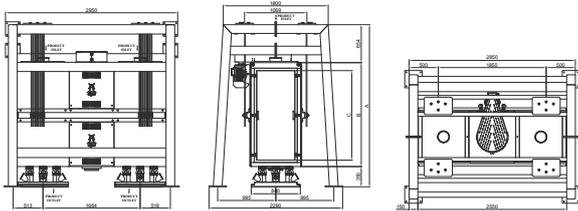
TEKNİK ÖZELLİKLERİ GÖREVİ

Yeni geliştirilen kontrol eleği UMKE 105 - 108 ve 112 tahlil öğütme işlemi yapan tesislerde (Un fabrikaları, mısır fabrikaları v.b) elde edilen ürünün paketlenmeden önce kontrol edilmesinden kullanılır. İkinci bir kullanım alanı ise düşük kapasiteli ve alan problemi olan tesislerdir. Sorunsuz her yere montaj yapılabilir.

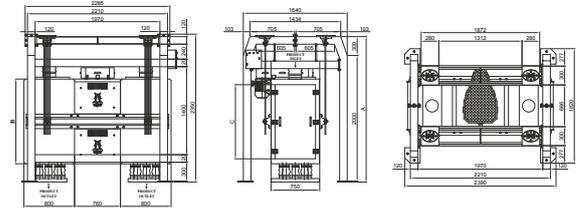
ÇALIŞMA PRENSİBİ

UMKE 105 - 108 ve 122 kendine ait bir askı şasesi vardır. Şase sayesinde elek zemine monte edilir. Asıldığı şase sağlam bir konstrüksiyona sahiptir. Makinanın alt arka kısmına monte edilen elektrik motoru ile çalıştırılır. İki ağırlıklı tahrik sistemi ile eleğin sallama çapı ayarlanabilir.

SCJS



SCS



Model Type	Pasa'daki elek sayısı Number of sieves in each	Net eleme alanı Sifting area net m ²		Elektrik Motoru Electrical Motor			Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm			
		Normal Kasa Normal Case	Geniş Kasa Large Case	Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	A	B	C	
													Min	Max
SCS208	8	3,55	4,50	AGM-132 S6	3	1000	1090	1240	4,8	7,7	2115	1050	840	875
SCS212	10-12	4,44-5,33	6,62-6,75	AGM-132 S6	3	1000	1200	1290	4,8	8,4	2315	1350	1140	1175

Model Type	Kasa Ölçüsü Case Dimension	Pasa'daki Elek Sayısı Number of Sieves in Each	Net Eleme Alanı Sifting Area Net m ²				Elektrik Motoru Electrical Motor			Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm			
			Normal Kasa Normal Case		Geniş Kasa Large Case		Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross	A	B	C	
			Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross										Min	Max
SCJS-208	740x740	8	5,44	6,08	6,72	7,68	AGM-132 S6	3	1000	1785	2045	14,38	16,26	2130	1125	840	875
SCJS-218	740x740	14-18	9,52-12,24	10,64-13,68	11,76-15,12	13,44-17,28	AGM-132 S6	3	1000	2425	2675	18,92	21,14	2800	1795	1545	1575
SCJS-228	740x740	24-28	16,32-19,04	18,24-21,28	20,16-23,52	23,04-26,88	AGM-132 S6	3	1000	3075	3326	21,4	23,84	3170	2165	1890	1925

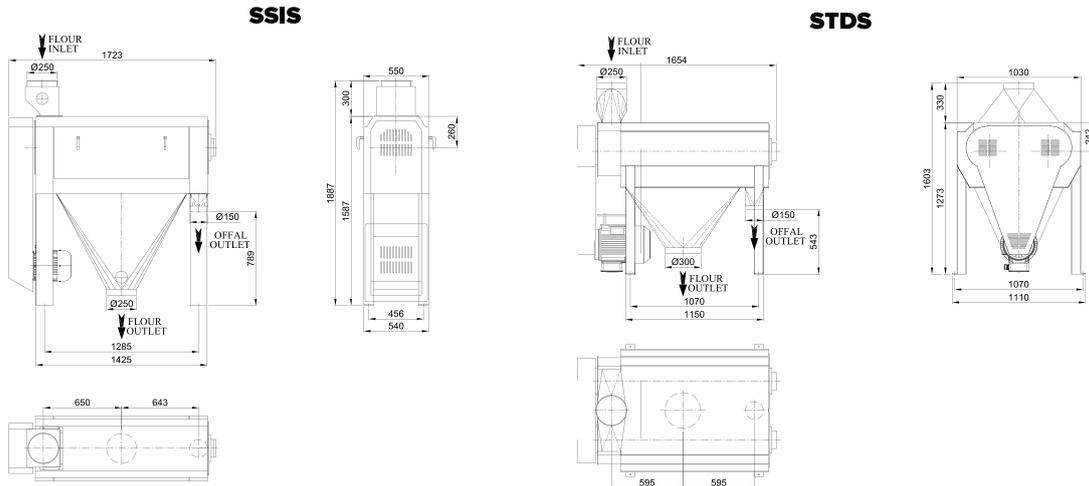
TURBO SIFTER TURBO ELEK

promilling®



The product is conveyed to the sifter. The special arrangement blades of the rotor throw the product to the cylindrical screen. Big undesirable materials are conveyed to the discharging unit from inside.

Ürün, silindirik biçiminde elek içine taşınır ve rotor üzerine monte edilmiş açılı bıçaklarla elek duvarına çarptırılır. Ürün elek üzerine çarptırıldığında, büyük boyutlu istenmeyen maddeler iç bölmeden boşaltma çıkışına taşınır.



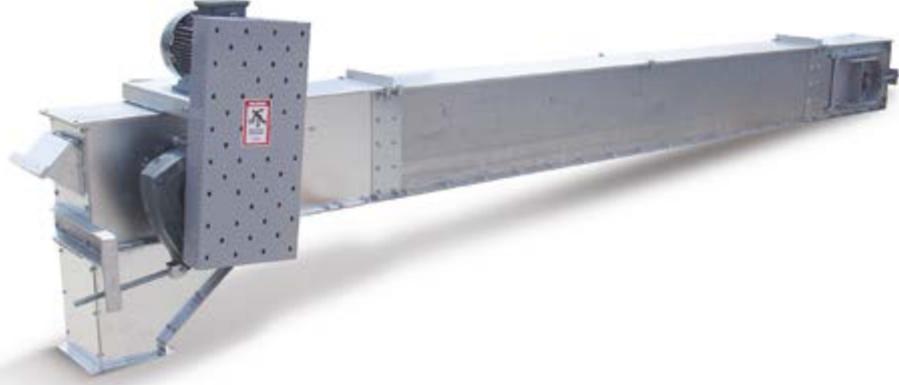
Model Type	Elek Ölçüsü Sieve Size mm	Kapasite Capacity t/sa-t/h	Ölçüler Dimensions mm		Elektrik Motoru Electrical Motor			Rotor Devri Rotor Speed	Ortalama Ağırlıklar Approx. Weight kg		Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
			Elek Çapı Sieve Dia.	Uzunluk Length	Model Type	kw	d/dk rpm	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
SSIS40100	0,2	0,5	400	1000	AGM 132 S4	5,5	1430	600	450	600	2,13	2,74
	1,5	15										
	2	25										
	2,5	30										
STDS40100	0,2	2x0,5	2x400	2x1000	AGM 160 M4	11	1455	600	600	750	2,94	3,62
	1,5	2x15										
	2	2x25										
	2,5	2x30										
	3	2x35										

FLOUR MILLING EQUIPMENT
UN DEĞİRMEN EKİPMANLARI



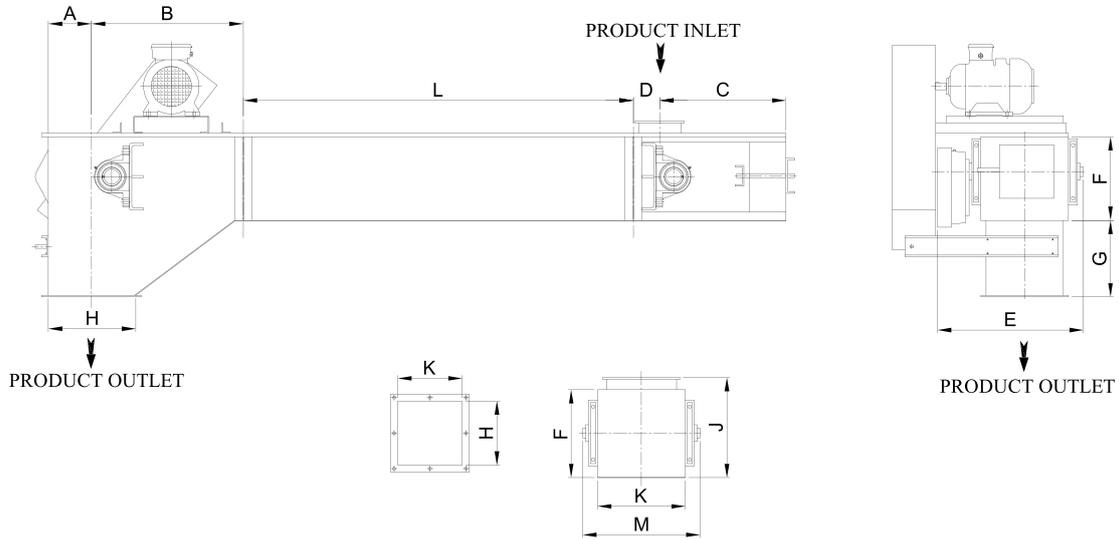


HANDLING EQUIPMENT TAŞIMA EKİPMANLARI



It is used in all places where horizontal transportation is made. It is used in flour feed, food, mine, sawdust and soil industry.

Yatay taşımacılığın yapılabileceği her yerde kullanılır. Un yem, gıda, kimya, maden, talaş ve toprak sanayilerinde kullanılır.



Model Type	Uzunluk Length L mt	Kapasite Capacity t/sa t/h	Ölçüler Dimensions mm										
			A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M
COCHGSS25	1-50	25	150	650	600	200	570	300	400	150	500	180	420
COCHGSS50	1-50	50	150	650	600	200	575	430	400	180	630	230	430
COCHGSS100	1-50	100	150	650	600	200	830	430	400	230	630	230	470
COCHGSS150	1-50	150	150	650	600	200	850	430	400	305	630	305	560
COCHGSS200	1-50	200	200	1000	600	200	855	430	400	340	630	340	590
COCHGSS250	1-50	250	200	1000	600	200	970	430	400	450	630	450	700
COCHGSS300	1-50	300	200	1000	600	200	975	510	400	450	710	450	730

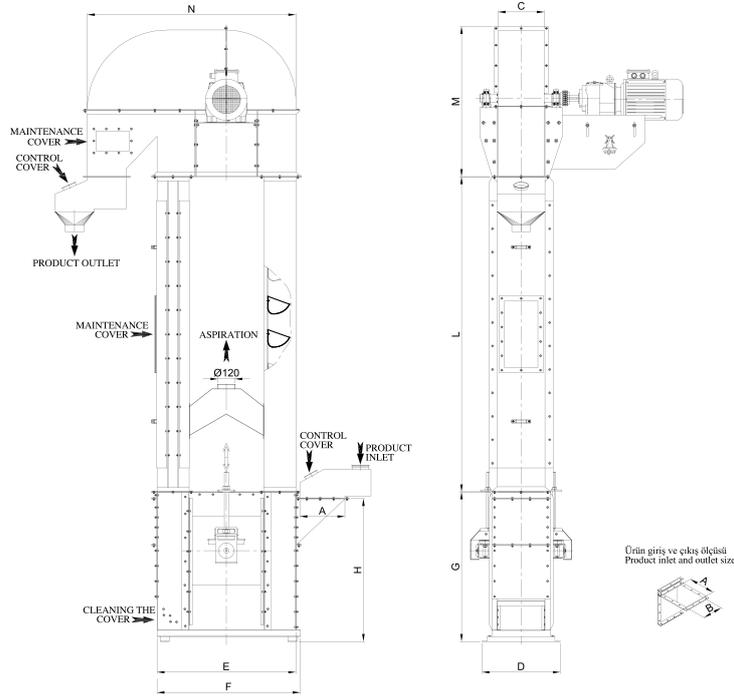
BUCKET ELEVATOR KOVALI ELEVATÖR

promilling®



The bucket elevator with buckets hold on belts is used for the transportation of grain or powdered product from downstairs to upstairs. They are produced according to their capacity.

Kovalı elevatör; taneli veya pudra halindeki ürünleri kayışlarına bağlı kovalar vasıtası ile aşağıdan yukarıya taşımak için kullanılırlar. İhtiyaca göre muhtelif büyüklük ve kapasitelere göre imal edilebilir.



Model Type	Kasnak Pulley mm	Uzunluk Length (L) mt	Kayış Belt mm	Kova Bucket mm	Kova Bucket mt/ad	Kapasite - Capacity (t/s - t/h)					Hava ihtiyacı Air Needing m ³ /dk. m ³ /min	Ölçüler Dimension mm									
						Buğday Wheat	Un Flour	irmik Semolina	Kepek Bran	Atık Offal		A	B	C	D	E	F	G	H	M	N
EBS418	Ø400x180	1-40	160	140	5	14	10	9	6	8	10	220	220	230	490	750	790	1000	950	855	1165
EBS520	Ø500x200	1-40	180	160	5	26	19	17	10	14	15	240	240	250	510	870	910	1200	1150	1025	1356
EBS524	Ø500x240	1-40	220	200	5	39	29	26	16	21	20	280	280	290	550	910	950	1200	1150	1045	1435
EBS630	Ø600x300	1-40	280	260	4	75	55	50	30	40	25	340	340	350	610	1070	1110	1280	1230	1240	1706
EBS634	Ø600x340	1-40	320	300	4	100	73	66	40	53	30	380	380	390	650	1130	1170	1280	1230	1270	1806
EBS740	Ø700x400	1-40	340	320	4	140	102	93	56	75	40	440	440	450	710	1290	1330	1360	1310	1455	2076

SCREW CONVEYOR VİDALI TAŞIYICI

promilling®



The screw conveyor is used to transport grain and finished products horizontally. The power of the machine should be adjusted well and according to the capacity to make it work constantly and effectively.

It has a U shaped body.

Low investment cost

Occupy less space.

Low energy consumption

Conveyor shaft direct drove by chain gear or belt.

Maintenance is very easy.

Durable

Long life

Vidalı taşıyıcı tahıl veya bitmiş ürünlerin yatay olarak taşınmasında kullanılır. Verimli ve sürekli çalışması için gerekli gücün iyi seçilmesi ve kapasitesine göre uygulanması gerekmektedir.

U şeklinde bir yapıya sahiptir.

Yatırım maliyeti düşüktür.

Az yer işgal eder.

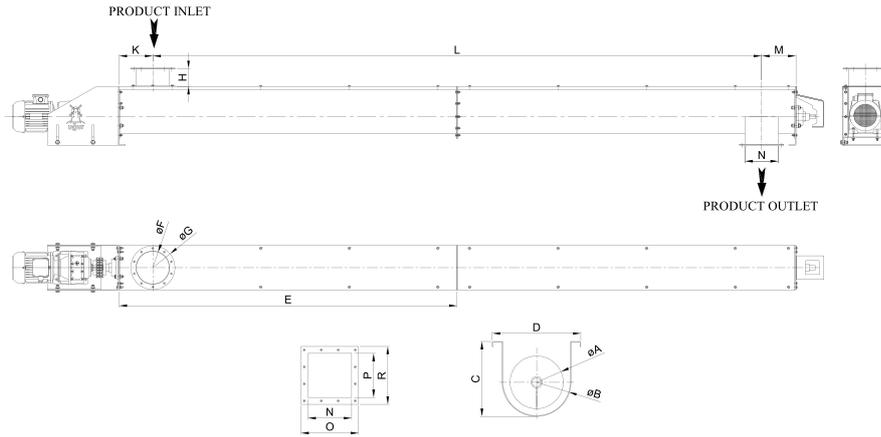
Güç ihtiyacı düşüktür.

Helezon mili, zincir dişli veya kayış ile tahrik edilir.

Bakımı oldukça kolaydır.

Dayanıklısıdır.

Uzun ömürlüdür.



Model Type	Kapasite/Capacity (t/sa)-(t/h)					Ölçüler Dimensions mm														
	Buğday Wheat	Un Flour	İrmik Semolina	Kepek Bran	Atık Offal	ØA	ØB	(İç) (in)	C	D	E	ØF	ØG	H	K	L mt	M	N	O	P
COSTS150	6	4	3,5	2,5	3,3	150	195	254	275	2400	190	250	100	185	1-20	208	196	276	190	270
COSTS180	8	6	5	3,5	4,5	180	225	284	305	2400	220	280	100	200	1-20	223	226	306	220	300
COSTS200	12	8	7	5	6,5	200	245	304	325	2400	240	300	100	210	1-20	233,5	247	327	251	331
COSTS250	24	17	14	10	13	250	295	354	375	2400	290	350	100	235	1-20	258,5	297	377	290	370
COSTS300	45	33	27	19	25	300	345	404	425	2400	340	400	100	260	1-20	283	346	426	340	420
COSTS350	75-90	53-62	43-51	31-36	40-47	350	395	454	475	2400	390	450	100	285	1-20	308	396	476	390	470

PALETTE CONVEYOR PALETLİ TAŞIYICI

promilling®



Palette conveyor is used to transporting dampened wheat horizontally. Palette conveyor is used to carrying dampened wheat without breaking it.

The power of the machine should be adjusted well and according to the capacity to make it work constantly and effectively.

It has a U shaped body.

Low investment cost

Occupy less space

Low energy consumption

Conveyor shaft direct drove by chain gear or belt.

Maintenance is very easy.

Durable

Long life

Paletli taşıyıcı; tavlı buğdayın yatay olarak taşınmasında kullanılır. Tavlı buğdayı kırmadan karıştırıp taşımak için paletli taşıyıcı kullanılmaktadır.

Verimli ve sürekli çalışması için gerekli gücün iyi seçilmesi ve kapasitesine göre uygulanması gerekmektedir.

U şeklinde bir yapıya sahiptir.

Yatırım maliyeti düşüktür.

Az yer işgal eder.

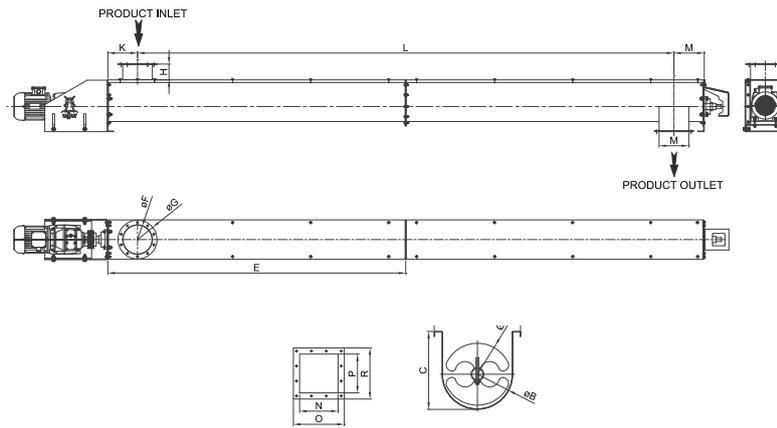
Güç ihtiyacı düşüktür.

Helezon mili,zincir dişli veya kayış ile tahrik ettirilir.

Bakımı oldukça kolaydır.

Dayanıklısıdır.

Uzun ömürlüdür.



Model Type	Kapasite/Capacity (t/sa.)-(t/h)	Ölçüler Dimensions mm														
		Buğday Wheat	ØA	ØB (iç) (in)	C	D	E	ØF	ØG	H	K	L mt	M	N	O	P
COPLS150	3-5	150	190	254	275	2400	190	250	100	185	1-20	208	196	276	190	270
COPLS150	6-8	180	220	284	305	2400	220	280	100	200	1-20	223	226	306	220	300
COPLS150	8-11	200	240	304	325	2400	240	300	100	210	1-20	233,5	247	327	251	331
COPLS150	14-22	250	290	354	375	2400	290	350	100	235	1-20	258,5	297	377	290	370
COPLS150	24-37	300	340	404	425	2400	340	400	100	260	1-20	283	346	426	340	420
COPLS150	49-70	350	390	454	475	2400	390	450	100	285	1-20	308	396	476	390	470

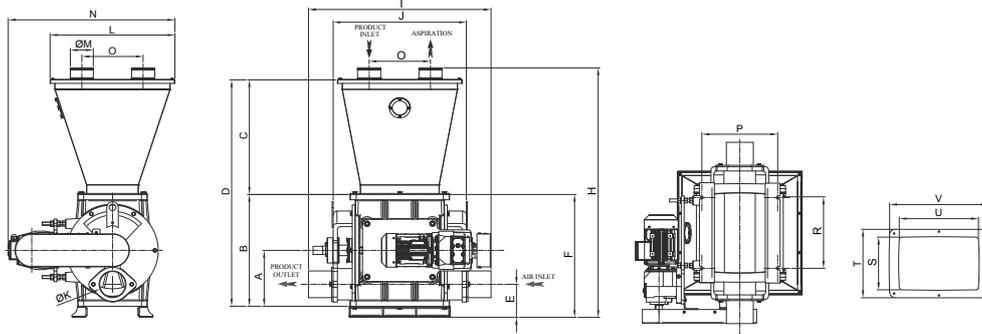


It is used to feed the product regularly and without leaking out into pneumatic conveying pipes at the pneumatic conveying systems.

Flour and Semolina Mills
Feed Mills
Biscuit and Pasta Plants

Prömatik taşıma sistemlerinde ürünün sızdırmadan ve sürekli olarak beslenmesini sağlar.

Un ve irmik değirmenlerinde
Yem değirmenlerinde
Bisküvi ve makarna tesislerinde



Model Type	Ölçüler Dimensions mm																			
	A	B	C	D	E	F	H	I	J	ØK	L	ØM	N	O	P	R	S	T	U	V
ECDK200	165	340	355	695	130	400	815	740	440	55	400	120-250	560	175	180	260	155	240	155	256
ECDK250	205	415	405	820	155	475	940	785	485	75	450	120-250	610	220	180	305	200	280	220	300
ECDK320	240	475	500	975	155	535	1095	830	530	100	550	120-250	720	300	230	335	220	290	275	380
ECDK450	295	585	605	1190	175	645	1310	950	695	140	650	120-250	865	320	370	395	270	360	410	510

Model Type	Kapasite Capacity t/sa. t/h			Redüktörlü Motor Reducer Motor			Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg		Paketleme Hacmi Package Volume m3	
	Un Flour	Kepek Bran	Buğday Wheat	Model Type	kw	d/dk rpm	Net	Brüt Gross	Net	Brüt Gross
ECDK200	3,5	2	4,5	MR 103-80 4A	0,55	34	132	160	0,33	0,50
ECDK250	7	4,8	10	MR 173-80 4B	0,75	33	170	198	0,45	0,65
ECDK320	14	9	20	MR 203-80 S4	1,1	34	275	300	0,65	0,91
ECDK450	34	22	46	MR 273-90 L4	1,5	33	325	355	1,07	1,42

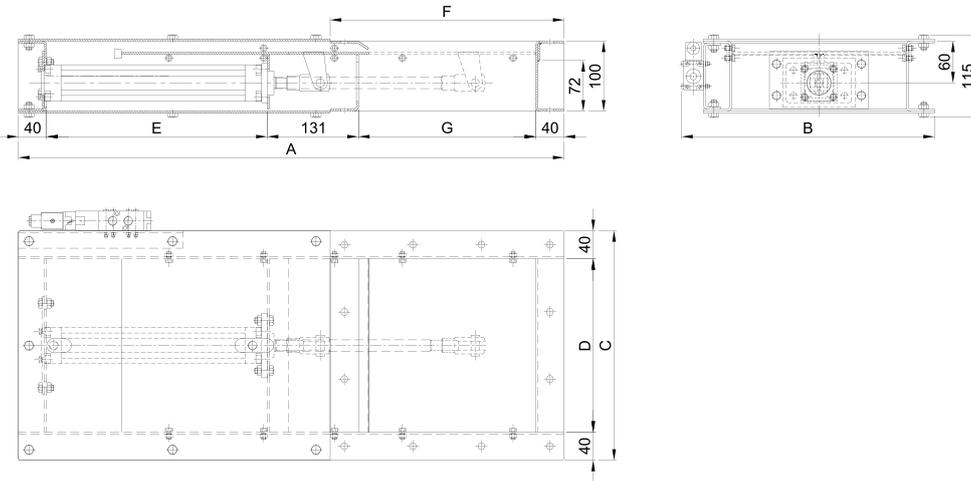
PNEUMATIC SLIDING GATE PNÖMATİK SÜRGÜ KLAPE

promilling®



Its usage area is the discharging system of the screw conveyor. It is preferred to use in automation system plants.

Vidalı taşıyıcıların boşaltma sisteminde kullanılır. Otomasyon ile çalışan tesislerde tercih edilir.



Model Type	Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg	Paketleme Hacmi Package Volume m ³		Ölçüler Dimensions mm						
		Net	Brüt Gross	A	B	C	D	E	F	G
CLPNS150	19	0,021	0,062	661	307	276	196	260	270	190
CLPNS180	22	0,025	0,072	721	337	306	226	290	300	220
CLPNS200	24	0,029	0,080	772	358	327	247	310	331	251
CLPNS250	30	0,037	0,099	861	408	377	297	360	370	290
CLPNS300	36	0,047	0,120	961	457	426	346	410	420	340
CLPNS350	42	0,058	0,144	1061	507	476	396	460	470	390

TUBE SCREW CONVEYOR TÜP VİDALI TAŞIYICI

promilling®



The tube screw conveyor is used for the transportation of all floured thin and middle ground products vertically and inclined to the screw conveyor. Reductor motor transports its power through coupling connected to the motor, to conveyor shaft. With the help of the spiral of the conveyor shaft, the product flows through inlet bunker to outlet bunker, and then it is taken to screw conveyor or elevator.

The power of the machine should be adjusted well and according to the capacity to make it work constantly and effectively.

It has a simple structure

Low investment cost

Occupy less space.

Low energy consumption

Conveyor shaft direct drove by chain gear or belt

Tüp vidalı helezon: bütün unlu, ince ve orta öğütülmüş malzemelerin; yatay veya eğimli taşınmasında kullanılır. Redüktörlü motor, gücünü motor miline bağlı olan kaplinle birlikte helezon miline verir. Helezon miline bağlı olan yaprakların yardımı ile giriş bunkerine dökülen ürün çıkışa taşınır, buradan da bir vidalı helezon veya elevatör ile götürülür.

Verimli ve sürekli çalışması için gerekli gücün iyi seçilmesi ve kapasitesine göre uygulanması gerekmektedir.

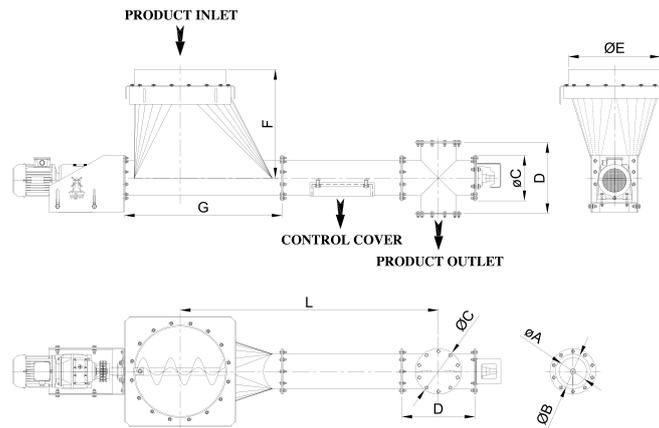
Basit bir yapısı sahiptir

Yatırım maliyeti düşüktür.

Az yer işgal eder.

Güç ihtiyacı düşüktür.

Helezon mili, zincir dişli veya kayış ile tahrik ettirilir.



MODEL TYPE	Kapasite Capacity t/s t/h			ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS (mm)							
	Un Flour	Kepek Bran	İrmik Semolina	øA	øB	øC	D	øE	F	G	L mt
COTUS150	9,7	5,6	7,9	150	190	250	390	300-500	400-600	550-750	1-10
COTUS180	16,7	9,7	13,6	180	220	280	420	300-500	400-600	550-750	1-10
COTUS200	18,2	10,6	14,9	200	240	300	440	300-500	400-600	550-750	1-10
COTUS250	37,8	22	30,9	250	290	350	490	300-500	400-600	550-750	1-10
COTUS300	45	26,3	36,9	300	340	400	540	300-500	400-600	550-750	1-10



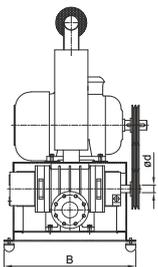
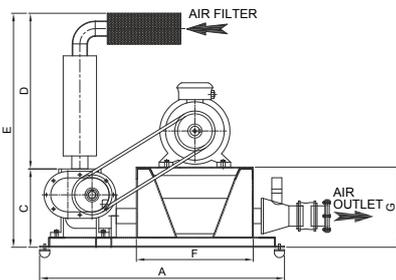
It is used for the horizontal or vertical transfer of all kinds of grain and pulses. Also, it is used to clean the filter bags. Direct-coupled and belt pulleys operation is both available.

It occupies less area.

Easy maintenance and installation.

So it's a preferred machine for the horizontal and vertical transfer especially in the milling industry of late years.

Her türlü tahıl ve bakliyatın dikey ve yatay taşınmasında kullanılır. Ayrıca Filtre torbalarının temizlenmesinde de kullanılmaktadır. Direkt akuple çalıştırılabildiği gibi kayış kasnaklarda çalıştırılabilmektedir. Özellikle değirmen sektöründe az yer kapladığından, bakımı ve montajı kolay olduğundan, son yıllarda yatay ve dikey taşımalarda tercih sebebidir.



MODEL TYPE	Elektrik Motoru Electrical Motor		Kapasite Capacity m ³ /dk.-m ³ / min.	Basiñç Pressure (m bar)	Ort. Ağırlıklar Approx. weights kg	Paketleme Hacmi Pakage Volume m ³		ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS (mm)								
	Model Type	kw				d/dk rpm	Net	Brüt Gross	A	B	C	D	E	F	G	ØD
B LPF46	AGM-100-L 4a AGM-100-L 4b AGM-112-M 4	2,2 3 4	1500	0,70-2,31	500	140	0,33	0,51	920	365	346	641	987	552	335	28
B LPF56	AGM-112-M 4 AGM-132-S 4 AGM-132-M 4	4 5,5 7,5	1500	2,31-6,23	500	172	0,40	0,60	920	415	346	710	1056	552	335	28
B LPF71	AGM-112-M 4 AGM-132-S 4 AGM-132-M 4	4 5,5 7,5	1500	2,31-6,23	500	183	0,40	0,60	920	415	346	710	1056	552	335	28
B LPF86	AGM-132-S 4 AGM-132-M 4 GM-160-M 4	5,5 7,5 11	1500	4,0-7,35	500	295	0,71	0,99	1110	540	412	775	1187	715	382	38
B LPF106	AGM-160-L 4 AGM-180-M 4 AGM-180-L 4	15 18,5 22	1500	11,3-19,22	500	432	0,71	0,99	1110	540	412	775	1187	715	382	38
B LPF121	GM-180-M 4 GM-180-L 4 AGM-90-L 2	18,5 22 30	1500	14,43- 26,30	500	618	1,43	1,88	1400	640	500	1100	1600	813	482	48
B LPF136	GM-180-M 4 GM-180-L 4 AGM-90-L 2	18,5 22 30	1500	14,43- 26,30	500	650	1,46	1,92	1400	640	535	1100	1635	813	482	48
B LPF165	GM-180-L 4 GM-200-L 4 GM-220-S 4	22 30 37	1500	19,22- 30,54	500	730	1,83	2,34	1400	800	526	1100	1636	813	482	48
B LPF205	GM-225-M 4 GM-250-M 4 GM-280-S 4	45 55 75	1500	31,24- 65,89	500	1400	3,58	4,41	1900	830	730	1545	2275	1025	600	48

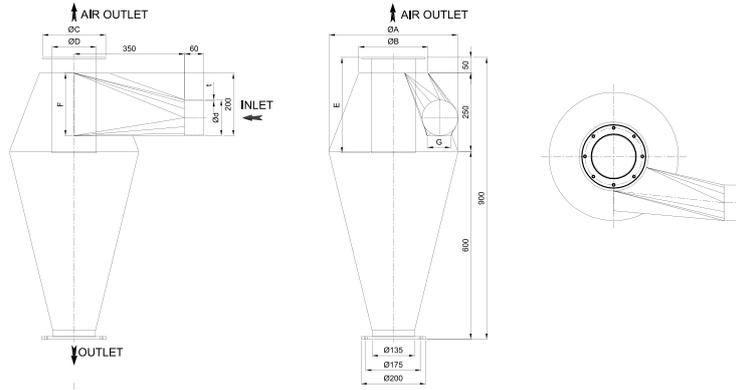
PNEUMATIC CYCLONE PNÖMATİK SİKLONET

promilling®



It consists of a system including cyclone, tripod, airlock, glass hopper collection pipes. The Pneumatic Cyclone is steel construction and it is consists of a conical body at the upper part and an outlet pipe. In this way, it separates the product from the air. It is designed to provide minimum air loss in the system. The sucked air that is in the pneumatic fan turns at high speed in the cyclone and hits the cyclone to the wall. Because of the pressure change, the product loses speed. The product flows downstairs from the conic side with the help of the airlock.

Siklon, sehpa, hava kilidi, cam hazne ve toplayıcı borulardan oluşan bir sistemdir. Siklonlar çelik konstrüksiyon olup silindirik üst kısım konik gövde ve çıkış borusundan ibarettir. Ürünün havadan ayrılmasını sağlar. Bu işlem esnasında sistemin hava kaybını en az düzeyde tutacak şekilde tasarlanmıştır. Pnömatik fanla emdirilen hava-ürün karışımı siklonun içerisinde büyük bir hızla dönerek siklon duvarına çarpar ve siklon içerisinde oluşan basınç değişikliğinden dolayı ürün hız kaybederek konik kısımdan aşağıya doğru kayarak siklonun altındaki hava kilidi vasıtasıyla aşağıya boşalır.

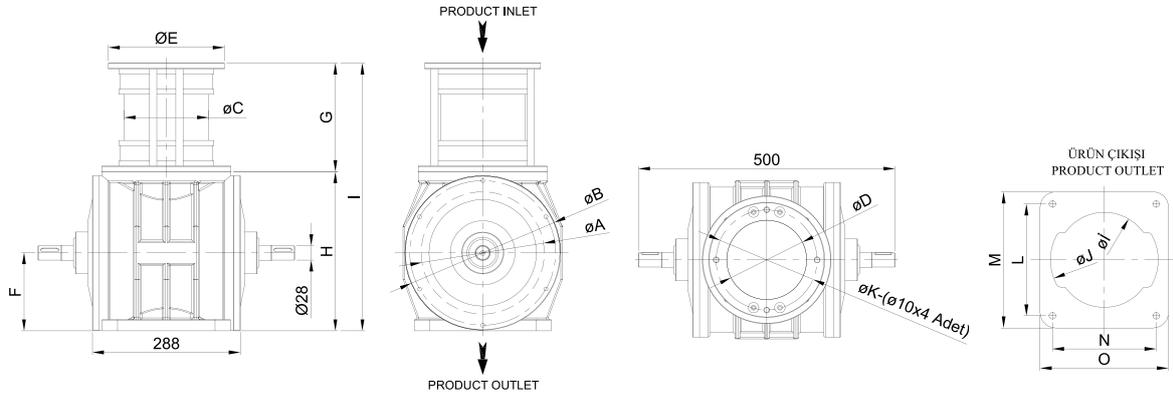


MODEL TYPE		CYPNS200	CYPNS240	CYPNS280	CYPNS340	CYPNS410	CYPNS500
Ort. Ağırlık App. Weights kg		11	12	13	15	17	19
Pak. Hac. Pac. Volume m ³	Brüt Gross	0,17	0,22	0,23	0,28	0,34	0,43
	Net	0,08	0,11	0,13	0,16	0,21	0,28
Ölçüler (mm) Dimensions (mm)	ØA	200	240	280	340	410	500
	Ø B	120	145	170	200	220	250
	Ø C	120	145	160	180	200	250
	Ø D	70	85	100	120	140	180
	E	305	305	305	305	305	305
	F	200	200	200	200	200	200
	G	50	60	60	65	75	85
	Ødxt	48,3x2,6 54x2,6 60,3x2,9 63,5x2,9 70x2,9	60,3x2,9 63,5x2,9 70x2,9 76,1x2,9 82,5x3,2 88,9x3,2	76,1x2,9 82,5x3,2 88,9x3,2 101,6x3,6	82,5x3,2 88,9x3,2 101,6x3,6 108x3,6 114,3x3,6 127x4	101,6x3,6 108x3,6 114,3x3,6 127x4 133x4 139,7x4	127x4 133x4 139,7x4 152,4x4,5 159x4,5 168,3x4,5



In the pneumatic system, it separates air and the product. Its special design provides minimum air loss

Prömatik sistemde hava ve ürünün ayrışmasını sağlar. Bu işlem esnasında sistemin hava kaybını minimum düzeyde tutacak şekilde hassas dizayn edilmiştir.



MODEL TYPE	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS (mm)															
	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE	F	G	H	I	ØI	ØJ	K	L	M	N	O
ALDK240	240	288	138-144	135	198	153	213	307	520	168	195	175	187	236	203	248
ALDK260	260	303	158-164	155	226	153	213	312	525	187	210	197	202	250	220	267

MODEL TYPE	Kapasite Capacity m ³ /sa. m ³ /h	Redüktörlü Motoru Reduce Motor			Ort. Ağırlıklar Approx. Weights kg	Paketleme Hacmi Package Volume m ³	
		Model Type	kw	d/dk rpm		Net	Brüt Gross
ALDK240	8,64	M 13-71/4a	0,55	50-60	58	0,074	0,14
ALDK260	10,6	M 13-71/4a	0,55	50-60	64	0,08	0,15

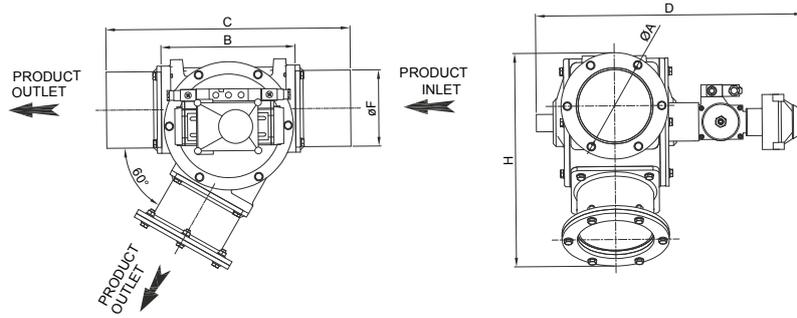
PNEUMATIC DIVERTING CLAPPET PNÖMATİK YÖN KLAPESİ

promilling®



Especially in the food industry, and also in plastic, medicine, and chemistry industries, this machine is used to send the dust particles from one location to another location. It is manufactured by 27mm-168mm diameters steel pipes. It's preferred in automation system plants.

Başta gıda olmak üzere, plastik, ilaç ve kimya sanayisinde ve her türlü toz granül yapıdaki malzemelerin bir noktadan farklı noktaya gönderilmesi için kullanılır. Ø27mm-Ø168mm lik çelik boru çaplarına göre imal edilmektedir. Otomasyon ile çalışan tesislerde tercih edilir.



MODEL TYPE	Ort. Ağırlık App. Weights kg.	Pak. Hac. pac. Volume m ³		ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS (mm)						PNÖMATİK AKTUATOR MODEL PNEUMATIC ACTUATOR MODEL	
		Net	Brüt Gross	ØA	B	C	D	H	ØF İÇ-DİŞ	TORK	MAX-AIR
CLDVK76	12,8	0,035	0,07	70	140	340	400	260	42-72 (RF) 70-76	RA 40.2D-6 Bar 42Nm	UT17-6BAR 40Nm
CLDVK108	23,45	0,05	0,1	102	190	390	420	320	76-96 (RF) 102-108	RA 40.2D-6 Bar 42Nm	UT17-6BAR 40Nm
CLDVK139	30	0,108	0,16	133	245	450	510	390	108-127 (RF) 133-139	RA 60.2D-6 Bar 42Nm	UT20-6BAR 60Nm
CLDVK168	47,1	0,13	0,22	162	290	490	590	450	139-159 (RF) 162-168	RA 80.2D-6 Bar 110Nm	UT30-6BAR 120Nm
CLDVK219	81,5	0,24	0,385	213	370	630	700	560	168-193 (RF) 213-219	RA 100.2D-6 Bar 178Nm	UT35-6BAR 193Nm



Ugur Promilling manufactures the best machinery with advanced technology. Our motto is "Always Aiming for The Best"

www.ugurmakina.com



FEED MILL DIVISION
YEM DEĞİR MENLERİ





FEED MILL MACHINERY
YEM DEĞİRMEN
MAKINALARI

FEED MILL PLANTS
YEM DEĞİRMEN FABRİKALARI





FACTORIES

Feed Mill Plant
 Sterile Feed Mill Plant
 Organic Fertilizer Plant
 Fish Feed Plant

FACILITIES

Pellet Facilities
 Extruder Facilities
 Bagging-Dosing Facilities
 Premix Facilities
 Rendering Facilities
 Corn Drying Facilities

SYSTEMS

Milling Systems
 Conveying Systems
 Grain Storage Systems
 Mixer
 Command Systems

PELLET FACILITIES

Pellet Press
 UPH
 Vertical Cooler
 Pellet Crumbler
 Pellet Sifter
 Pellet Oil Coating Unit

EXTRUDER FACILITIES

Hammer Mill
 Roller Mill (Optional)
 Extruder
 Cylinder Cooler
 Horizontal Chain Cooler

BAGGING-DOSEING FACILITIES

YTE 51-B Electronic Bagging Scale
 YT-71 NU Type Bagging Scale
 Square Type
 Bagging Scale
 Tumba Kantar
 Electronic Dosing Scale
 Ventil Filling Scale
 Big-Bag Filling Scale

PREMIX FACILITIES

Dosing
 Grinding
 Mixing
 Sifting
 Bagging
 Storage Unit For Raw Material and
 Finished
 Product

RENDERING FACILITIES

Rendering Boiler
 Paddled Cooler

CORN DRYING FACILITIES

FABRİKALAR

Yem Fabrikaları
 Steril Yem Fabrikaları
 Organik Gübre Fabrikaları
 Balık Yemi Fabrikaları

TESİSLER

Pelet Tesisleri
 Ekstruder Tesisleri
 Torbalama Dozajlama Tesisleri
 Premiks Tesisleri
 Rendering Üniteleri
 Mısır Kurutma Tesisleri

SİSTEMLER

Öğütme Sistemleri
 Taşıyıcı Sistemler
 Tahıl Depolama Sistemleri
 Karıştırıcılar
 Kumanda Sistemleri

PELET TESİSLERİ

Pelet Presi
 UPH
 Pelet Dikey Soğutucu
 Pelet Granül Makinası
 Pelet Eleği
 Pelet Yağ Kaplama Ünitesi

EKSTRUDER TESİSİ

Çekiçli Değirmen
 Valsli Değirmen (İsteğe Bağlı)
 Ekstruder
 Tambur Soğutucu
 Yatay Zincirli Soğutucu

TORBALAMA DOZAJLAMA TESİSLERİ

YTE 51-B Elektronik Torbalama Kantarı
 YT-71 NU Tipi Torbalama Kantarı ve
 Karoser Torbalama Kantarı
 Tumba Kantar
 Elektronik Dozaj Kantarı
 Ventil Dolum Kantarı
 Big-Bag Dolum Kantarı

PREMİKS TESİSLER

Dozajlama
 Kırma
 Karıştırma
 Eleme
 Torbalama
 Hammade ve Mamul Depolama Üniteleri

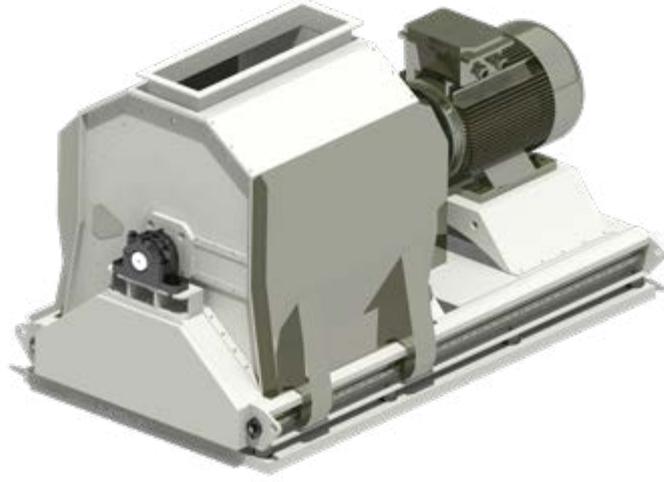
RENDERİNG ÜNİTESİ

Rendering Kazanı
 Padıllı Soğutucu

MISIR KURUTMA TESİSLERİ

HAMMER MİLL ÇEKİÇLİ DEĞİRMEN

promilling®

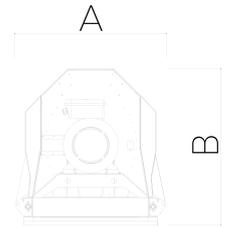
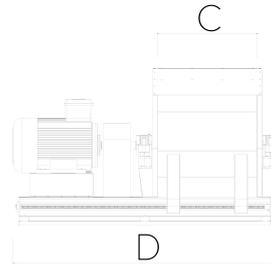
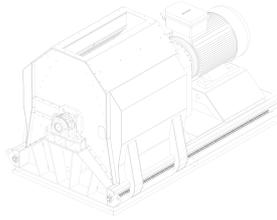
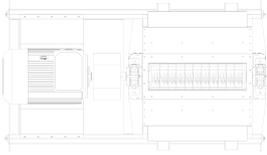


This hammer mill grinds easily raw materials which are dry and dampness fines. It is used in food industry for this purpose.

The body is steel and welded construction. The hammers are on the rotor which turn one enduring mill. The rotormill turns in the strong ball thrust. The hammers are made of hardened steel. It is designed turning freely. The sieve is on the hammer mill and it is changed easily without stopping the rotor. Motor is connected directly to coupling. Body of hammer mill is mounted on the same chassis.

Bu değirmenle hemen hemen bütün daneli kuru veya az rutubetli maddeler kolayca öğütülür. Yem sanayisinde bu amaçla kullanılır.

Gövde çelik konstrüksiyon ve kaynaklı imal edilmiştir. Çekiçli taşıyan rotor, kuvvetli bir mil üzerinde dönmektedir. Çekiçler sertleştirilmiş çelik malzemeden yapılmıştır. Serbestçe hareket edecek şekilde dizayn edilmiştir. Üzerinde bulundurduğu eleğin değişmesi kolay ve çabuk olacak şekilde dizayn edilerek rotorun durmadan da değiştirilebilmesi sağlanmıştır. Motor direkt akuple kaplinle başlanmıştır. Motor ve değirmen gövdesi müşterek şase üzerine monte edilmiştir.



MODEL TYPE	Motor Gücü (kW)	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS (mm)			
		A	B	C	D
BT-HM01	22-45	1450	1500	500	1950
BT-HM02	55-90	1770	1900	750	2200
BT-HM03	110-185	1750	1900	1000	2600
BT-HM04	200-315	1750	1900	1250	2900

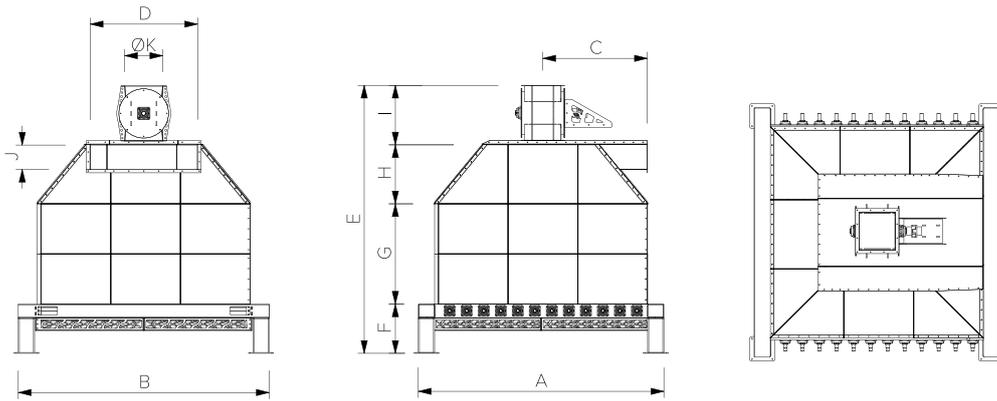
COUNTER FLOW COOLER PELET SOĞUTUCU

promilling®



Unloading mechanism consisting of one electropneumatically adjustable, one stationary and one motor driven sliding grid discharge system
Side walls with one transparent inspection door
Level control sensors
Collecting hopper
Rotary valve with electric motor
Exhaust hood
Pellet spreader

Üç ızgaralı, ters hava akımlı soğutma sistemli
Ayar edilebilir, elektroprnömatik kontrollü pelet boşaltma hızı
Frenli redüktör ile kumanda edilen hareketli boşaltma ızgarası
Şeffaf kontrol penceresi
2 adet seviye kontrol sensörlü
Pelet toplama hoperi
Hava kilidi
Hava debi ayar flaplı davlumbazı
Pelet dağıtıcısı

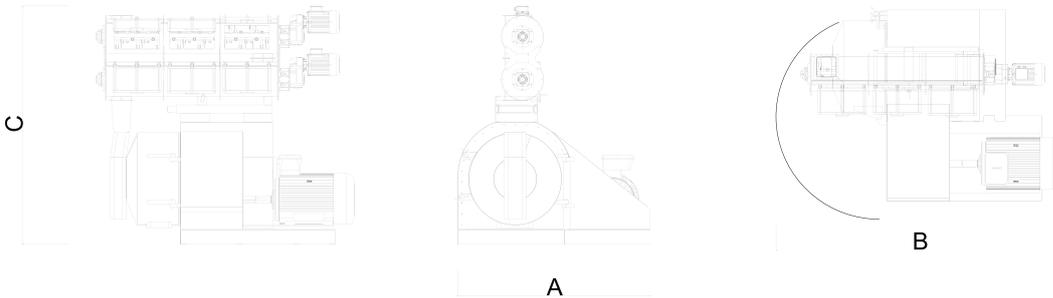


TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Alan.m ²
BT-C1,5x1,5	1980	1980	750	750	2250	550	900	350	450	200	350	2,25
BT-C1,9x1,9	2400	2400	950	1000	2530	580	950	500	500	250	350	3,61
BT-C2,4x2,4	2870	2870	1200	1250	3080	580	1150	700	650	300	400	5,76
BT-C2,8x2,8	3360	3360	1400	1500	3480	680	1450	700	650	400	400	7,84
BT-C3,2x3,2	3670	3670	1600	1500	3780	680	1650	750	700	500	450	10,24



Steel housing welded construction
The rotor mounted on the main shaft runs on two long life bearings
V- belt drive transmission
Stainless steel pellet cell
Manually adjusted double roll system
Stainless Steel (146Cr13) or special alloyed steel cast iron disc
Bolted disc connection system
Arrangements preventing extreme blockage
Pellet cell security
Mechanical crane system for the easy lifting of disc and rolls (PEPRS 420/138)

Permanent magnet
Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
Büyük radyal kuvvetleri taşıyabilen uzun ömürlü rulman sistemi
V-Kayış-kasnak tahrikli
Paslanmaz çelik paketleme hücresi
Paslanmaz çelik (146 Cr 13) ya da özel alışımlı çelik döküm disk
Civatalı disk bağlama sistemi
Aşırı yüklenme sonucu blokajı önleyen tertibat
Paketleme hücresi güvenlik siviçi



MODEL TYPE	Motor Gücü (kW)	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS (mm)		
		A	B	C
BT-PP42	90-110	2450	3400	2500
BT-PP52	132-200	2600	3650	3200
BT-PP66	200-250	2800	4000	3500
BT-PP90	250-350	3200	4500	4000

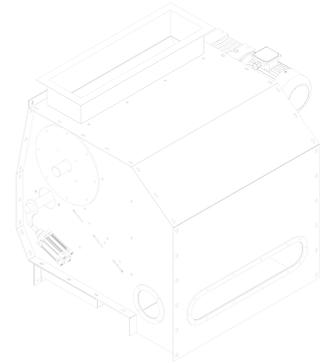
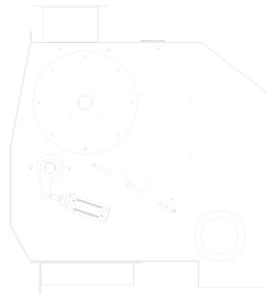
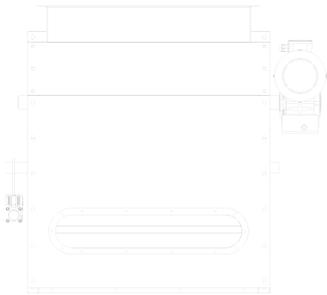
HAMMER MILL FEEDER DEĞİRMEN BESLEYİCİ

promilling®



It is designed depend on capacity of hummer mill in order to provide optimum working perfomance of hummer mill. Feeding of hummer mill can be decreased or increased depending on mill motor electricity requirements. The types of it can be screewed, vibrating or rotary drumed.

Değirmenin kapasitesine bağılı olarak değirmenin optimum verimle çalışmasını sağlamak üzere tasarlanmıştır. Değirmen motorunun çektiğı akıma göre değirmenin beslemesini azaltır veya çoğaltır. Helezon, titreşimli ve döner tamburlu tipleri mevcuttur.



PELLET SIFTER PELET ELEĞİ

promilling®



It is used for abstracting and classifying all sorts of product. There are three types as pan type sifter, vibrant sifter and clinder screen.

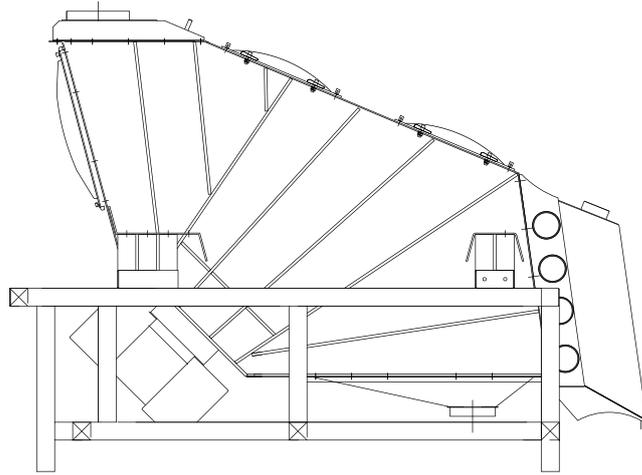
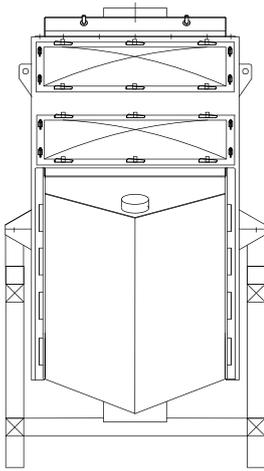
Vibrant Sifter:

Capacities are variable according to sifter pieces. Driven by vibrant motor, Body is hung on springs. It can be designed a single, double or triple decks according to customers' requirements.

Her türlü mamulü istenilen ebatlarda gruplandırılarak birbirinden ayırmaktadır. Tava elek, vıbro elek ve tambur elek olmak üzere üç çeşittir.

Vıbro Elek:

Kapasiteler elek adetıne göre değişkenlik gösterir, tahrik vıbro motor ile sağlanır, gövde yaylar üzerinde askıya alınmıştır. Müşteri talebine göre tek katlı, çift katlı veya üç katlı olarak dizayn edilebilir.



MODEL TYPE	Kapasite Capacity t/sa t/h	Elektrik Motoru Electrical Motor		Redüktörlü Motor Reducer Motor		ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS (mm)							
		kw	d/dk rpm	kw	d/dk rpm	A	B	C	D	E	F	G	H
PESS10	5-10	7,5-11	1500	0,75	35	1380	354	1485	1605	1985	175	175	1485
PESS1510	10-15	5,5-7,5	1500	0,75	35	1460	500	1520	1640	2080	200	300	1520

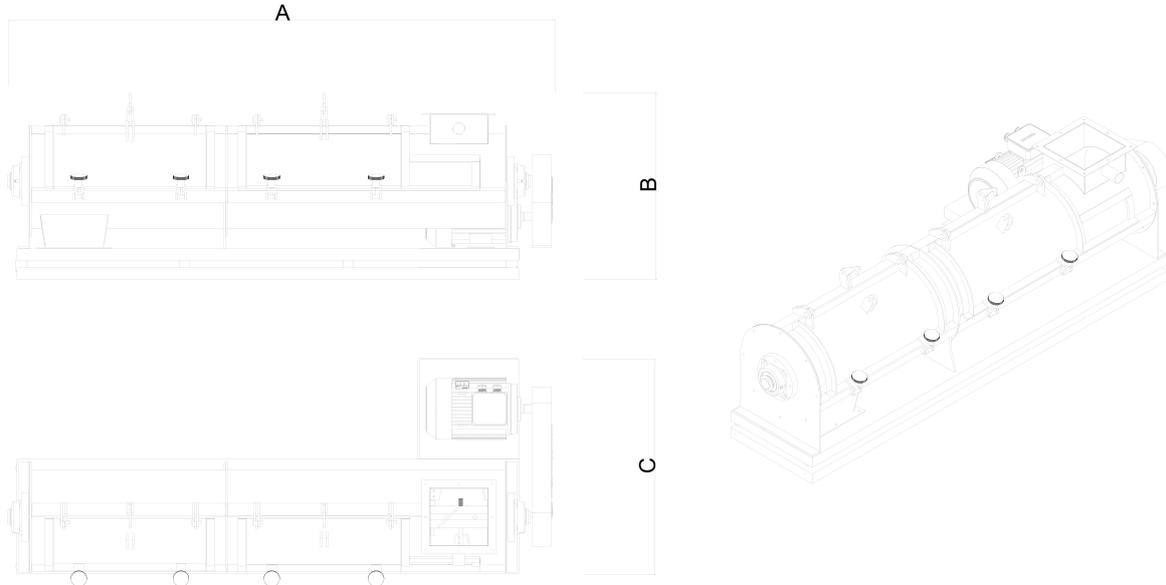


It is designed for homogeneous mixing of fluid sweetener to product additives in feed mill plants.

U type body in ST 37 or AISI 304 material up to requirement, Fluid with 1-11 % is mixed homogeneously, Variable sizes up to capacity, Maximum mixing is provided by heating molasses in 40-42°C. Continuous system.

Yem fabrikalarında mamule katkı sağlamak amacıyla sıvı tatlandırıcıların homojen karışımı için tasarlanmıştır.

Gövde U tipinde olup isteğe göre ST 37 ve AISI 304 malzemeden imal edilir. Makine %1-11 arası verilen sıvıyı homojen şekilde karıştırır. Kapasiteye bağlı olarak ebatları değişkenlik gösterir. Melasın 40-42°C civarında ısıtılarak makineye girişi sağlandığında maksimum karışım sağlanır. Sürekli sistemde çalışır.

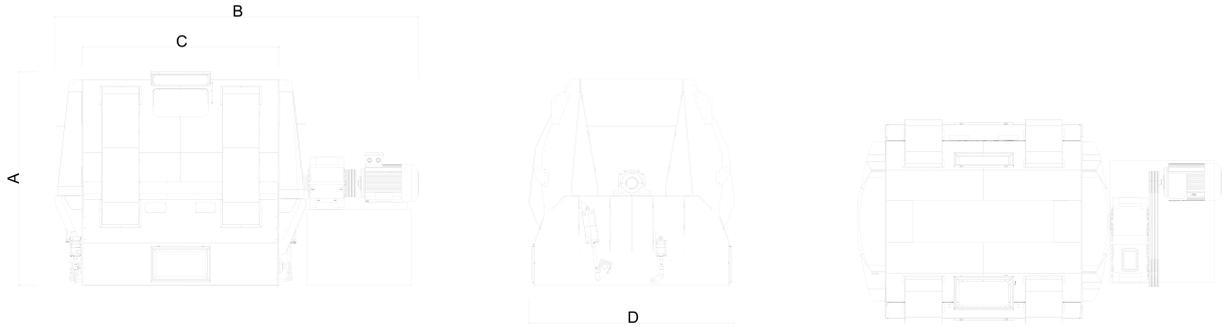


MODEL TYPE	Motor Gücü (kW)	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS (mm)		
		A	B	C
BT-M1	11-18,5	2800	950	1150
BT-M2	22-45	3500	1100	1350
BT-M3	55-75	3700	1300	1600



U type body in ST 37 or AISI 304 material up to requirement, Single shaft rotar is suitable to start-stop, Double helix coiled rotar, Rotar is beared from both sides, included imperviousness system, Pressure balance in mixer is stabilized by aeration pipe, Rotar is made by thick pipe, Pneumatic bottom and top gate, Rotar is driven by direct-coupled, power transferring between motor and reducer is provided by belt pulley, Available locking system on bottom gate (special design), Mixing time is 2.5-4 minutes (as product kind), Mixing sensitivity 1/100.000, Driven by batching system.

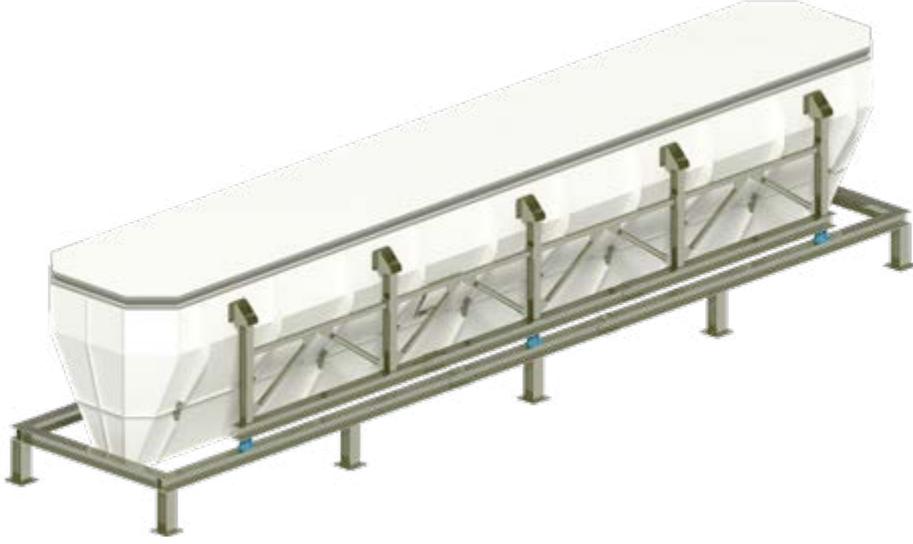
Gövde U tipinde olup isteğe göre ST 37 ve AISI 304 malzemeden imal edilir. Rotor tek shaftlı olup start-stopu uygundur. Rotor helikon sarımları çifttir. Rotor iki tarafından yataklanmış olup sızdırmazlık sistemi mevcuttur. Karıştırıcı içerisindeki oluşan basınç dengesi havalandırma borusu ile stabil halde tutulur. Rotor kalın etli borudan imal edilir. Alt-üst kapak pnömatiktir. Rotor redüktör ile direkt akuple olarak tahrik edilmiş olup motor redüktör arasındaki güç iletimini kayış kasnak mekanizması ile sağlanmıştır. Alt kapakta kilitleme sistemi mevcuttur. (özel dizayn), Karıştırma süresi 2,5-4 dakikadır. (ürün ile değişkendir), Karıştırma hassasiyeti 1/100.000, Batch sistemi ile çalışır.



MODEL TYPE	Kapasite Capacity (mz)	Motor Gücü (kW)	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS (mm)			
			A	B	C	D
BT1T	2,50	15	2100	3700	2000	2100
BT2T	5,00	30	2450	4000	2400	2700
BT3T	7,50	45	2700	4950	2750	2900
BT4T	10,00	55	2850	5600	3200	3100
BT5T	12,50	75	3150	5700	3200	3000
BT6T	15,00	90	3600	6000	3250	3400

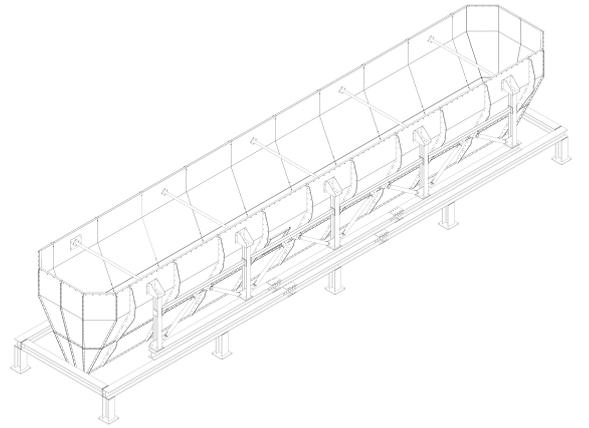
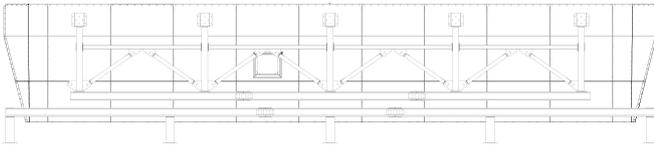
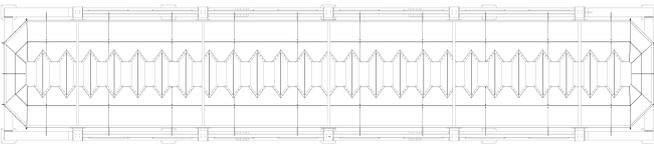
DOSING SCALE DOZAJ KANTARI

promilling®



Dosing scale is used to weighing of raw material in feed recipe according to mix propotion. Weighing process can be mechanically or electronically.

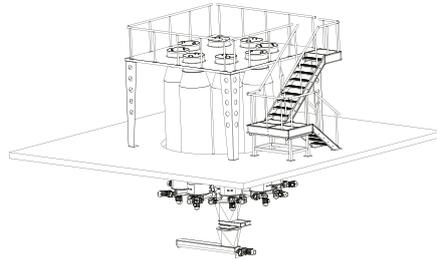
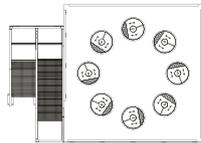
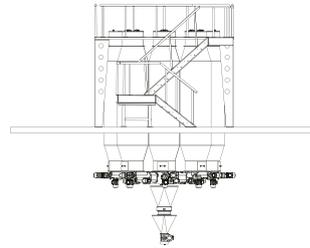
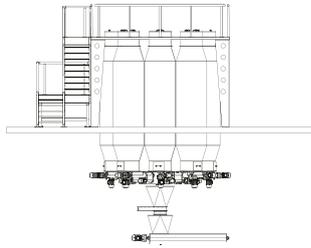
Dozaj kantarı, yem formüllerindeki hammaddelerin formül oranına bağılı olarak tartılması için kullanılır. Tartım işlemi mekanik veya elektronik olarak yapılmaktadır.





Microdosing systems make a sensitive weighing which is required for the addition of micro elements to feed while manufacturing.

Mikrodozaj sistemleri üretim sırasında yem içine mikro elementlerin hassas bir şekilde eklenmesi için gerekli olan hassas tartımı yapar.



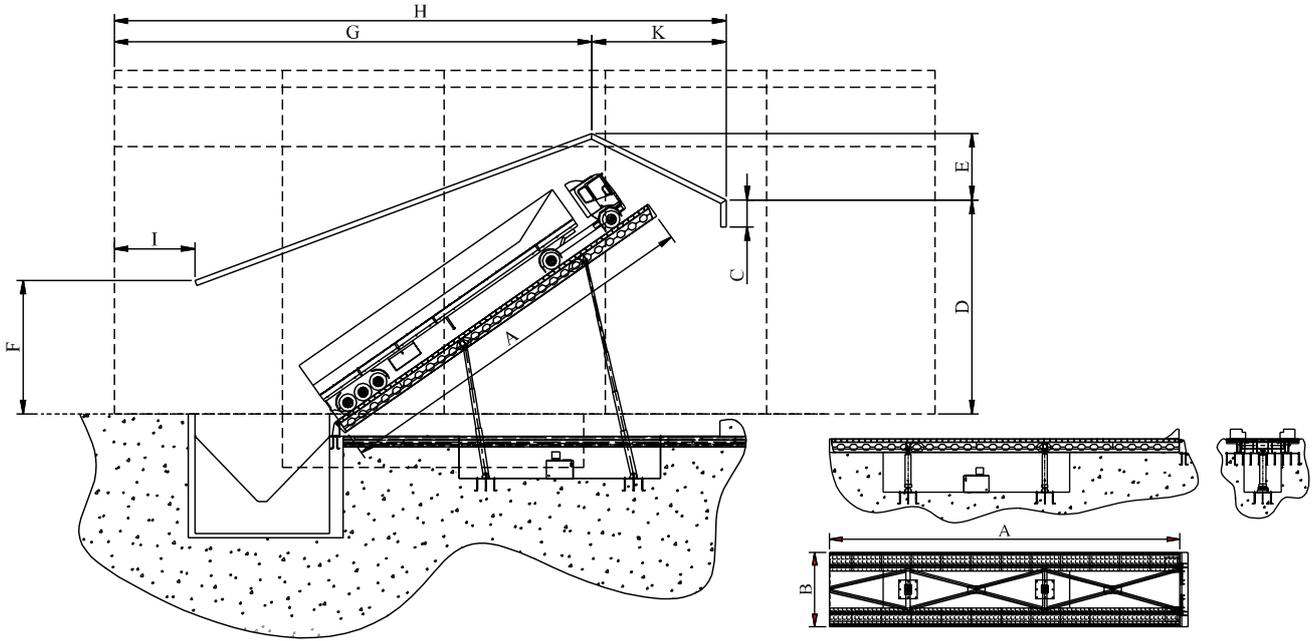
TRUCK LIFT KAMYON LİFTİ

promilling®



They are hydraulic mechanisms built for trucks to unload their goods. Side or back covers may be used for unloading.

Dampersiz araçların mal boşaltmasını sağlayabilmek amacıyla kurulmuş hidrolik düzeneklerdir. Yan ve arka kapaklardan boşaltma yaptırılabilir.



MODEL TYPE	Elektrik Motoru Electrical Motor		ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS (mm)									
	kw	d/dk rpm	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K
TRLFT75	7,5	1500	9000	3000	1000	7000	2000	5000	14000	19000	3000	5000
TRLFT110	11	1500	14000	3000	1000	8000	3000	5000	18000	23000	3000	5000
TRLFT150	15	1500	16000	3000	1000	9000	4000	5000	20000	25000	3000	5000

PELLET OİL COATING UNIT PELET YAĞ KAPLAMA ÜNİTESİ

promilling®

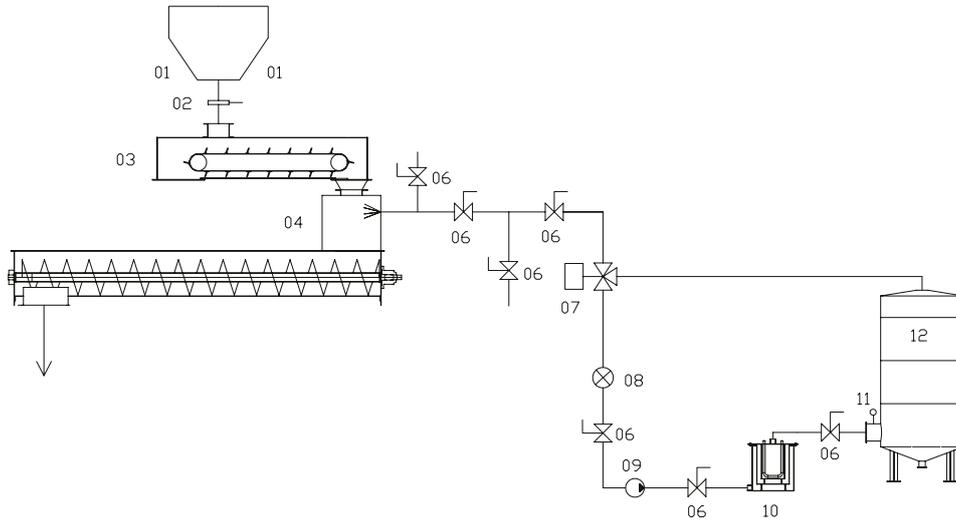


Pellet oil coating unit is designed to coat cooled pellet passing on band by spraying of oil, liquid enzyme and methionine.

Pellet-coming from cooler and sifter is passed from lubrication bin by tracket band feeding for homogeneous oiling. Oil is sprayed to pellet in lubrication bin by nozzles. Product is perfectly lubricated during carrying by special type mixing screw conveyor under bin.

Pelet yağ kaplama ünitesi: peletlenen ürünün soğutulmasından sonra bantlı sistemden geçirilerek püskürtme yöntemiyle yağ, sıvı enzim ve sıvı methionin kaplaması için tasarlanan ünedir.

Soğutucu ve eleklerden geçirilmiş peletli ürün, homojen yağlama için paletli bant ile besleme yapılarak yağlama haznesinden geçirilir. Yağlama haznesinden akan pelete nozul sistemiyle yağ püskürtülerek yüzeyine emdirilir. Haznenin altına yerleştirilen özel tip karıştırma helezonu ile sevk edilen ürün ilerleme esnasında tam olarak yağlanmış olur.



- 01 BUNKER
- 02 PNÖMATIC GATE
- 03 MADENİ BAND
- 04 MADENİ BIN
- 05 HELEZONU YAĞLAMA
- 06 MANUAL VANA
- 07 PNÖMATİK AKTUATÖR ÜÇ YOLLU VANA
- 08 FLOWMETER
- 09 YAĞ POMPASI
- 10 YAĞ FİLTRESİ
- 11 TERMOSTATİK VALF
- 12 YAĞ TANKI

- 01 BUNKER
- 02 PNEUMATIC GATE
- 03 LUBRICATING BAND
- 04 LUBRICATING BIN
- 05 LUBRICATING SCREW CONVEYOR
- 06 MANUAL VALVE
- 07 PNEUMATIC ACTUATOR THREE WAY VALVE
- 08 FLOWMETER
- 09 OIL PUMP
- 10 OIL F'ILTER
- 11 THERMOSTATIC VALVE
- 12 OIL TANK

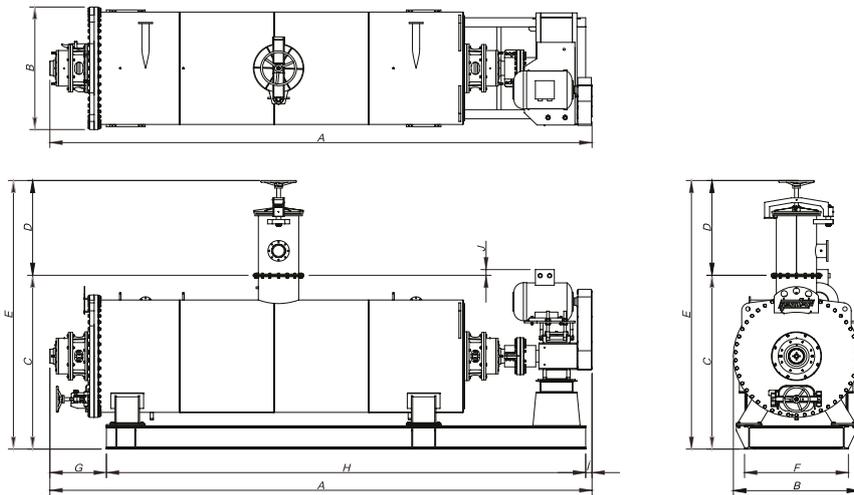


This unit is used producing feed additives by cooking of poultry feces.

- Product collecting bunker
- Cooking boiler
- Product bunker
- Press
- Paddle cooler

Kanatlı hayvan atıklarının pişirilerek, yem katkı malzemesi haline getirildiği ünite dir.

- Ürün toplama bunker i
- Piştirme kazanı
- Ürün bunker i
- Pres
- Padıllı soğutucu



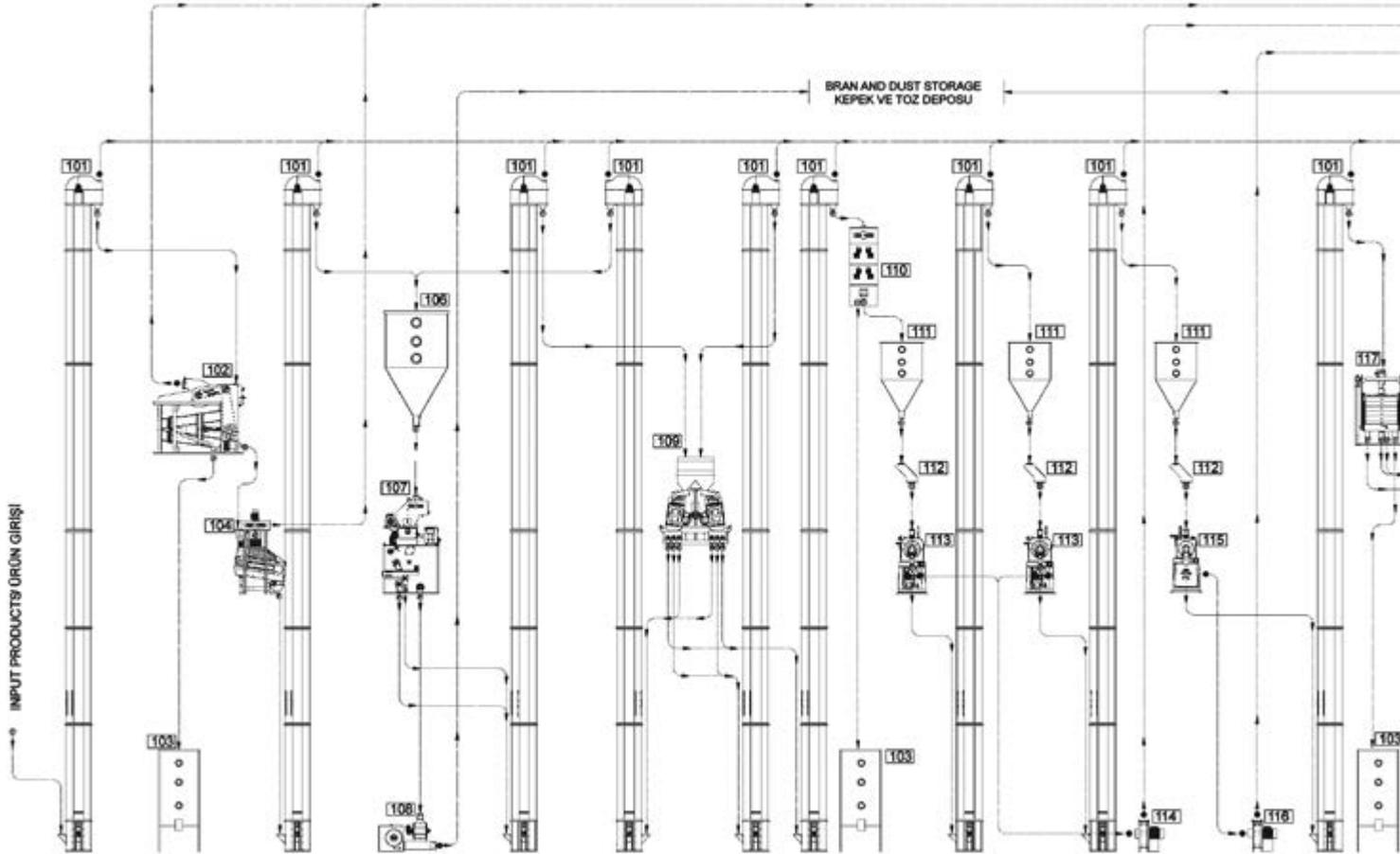
MODEL	DIMENSIONS									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
UM01	8500	1700	2450	Min 1500	Min 3950	1320	910	7300	290	
UM02	8597	2000	2838	Min 1500	Min 4338	1649	897.5	7600	99.5	95
UM03	5200	1500	2150	Min 1500	Min 3650	1300	800	4100	290	





RICE MACHINERY AND
EQUIPMENTS
ÇELTİK-PİRİNÇ MAKİNA
VE EKİPMANLARI

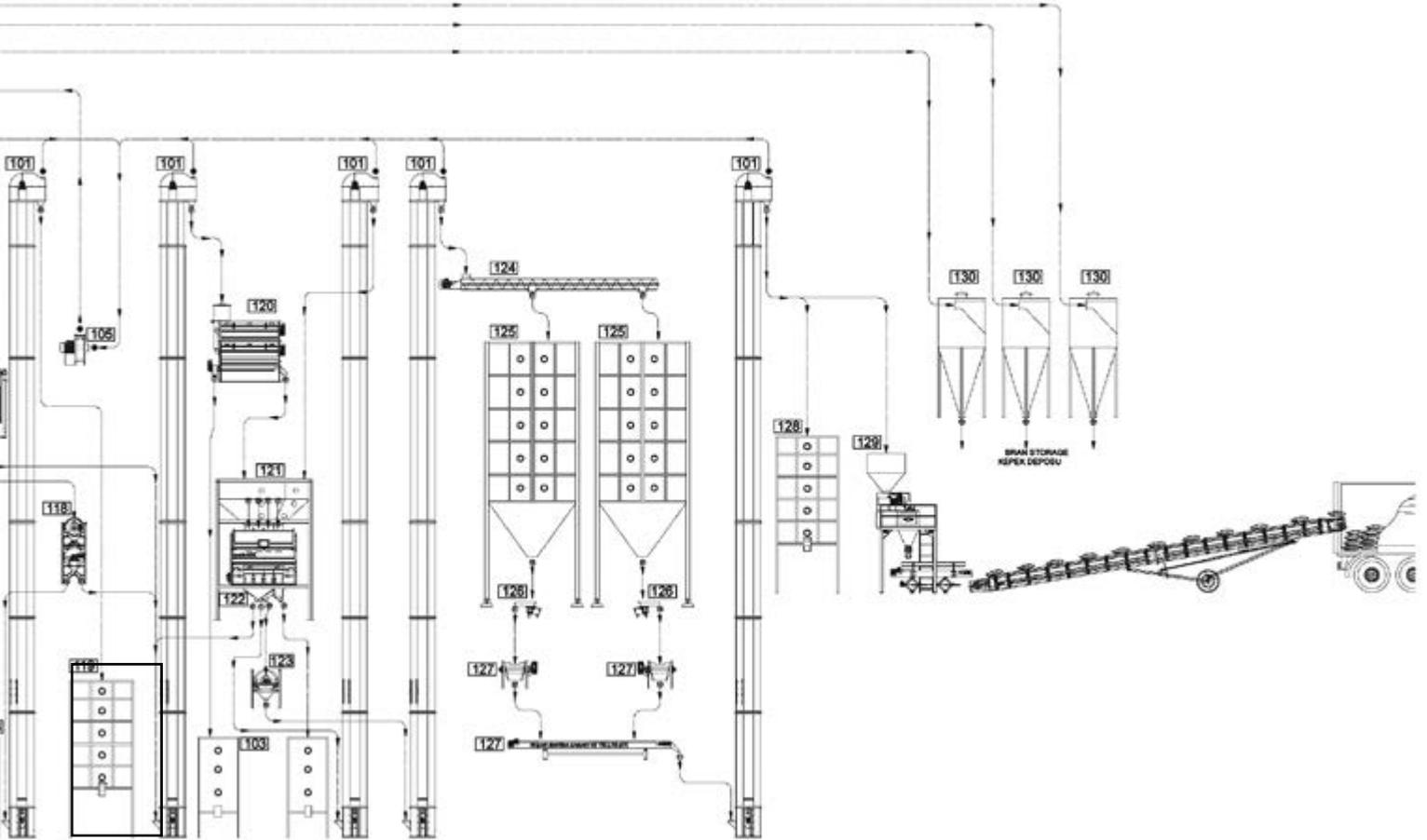
MACHINE'S FLOW DIAGRAM FOR PLANTATION WHICH PROCESSES 120 TONS PADDY IN 24 HOURS



Ø 120	Ürün Akış Borusu Product Flowing Pipes	101 - 14 x Elevatör 14,50 M. (1,1 KW 80 D/D Redüktör) (1,1 KW 80 RPM Reducer)	107 - 1 x GLUME ASPIRATOR WITH PADDY HUSKER (1x11 KW 1400 RPM, 1x4 KW 1400 RPM MOTOR) 1 x KAVUZ ASPIRATÖRLÜ SOYUCU (1 x1 KW 1400 D/D MOTOR)
Ø 150	İnce Yabancı Taneler Akış Borusu Fine Particles Flowing Pipes		
Ø 200	Toz Emiş Boruları Dust Suction Pipes	102 - 1 x 2 STOREY PADDY SIEVE (7,5 KW 1500 RPM MOTOR) 1 x 2 KATLI ÇELTİK ELEĞİ. (7,5 KW 1500 D/D MOTOR)	108 - 1 x AIRLOCK (5,5 KW 2880 RPM 1x1 KW 46 D/D MOTOR) 1 x HAVA KİLİDİ (5,5 KW 2880 D/D 1x1 KW 46 D/D MOTOR)
220 x 220	Kepek Basınç Boruları Bran Pressure Pipes	103 - 4 x FINE PARTICLES STORAGE (1,500 Kg CAPACITY) 4 x KARE AMBAR (1,500 KG KAPASİTELİ)	109 - 1 x PADDY SEPARATOR (2,2 KW 980 RPM MOTOR) 1 x VİBRO BADI (2,2 KW 980D/D MOTOR)
Ø 120 MM	Kırık Pirinç Akış Boruları Broken Rice Flowing Pipes		
Ø 200 MM	Kavuz Basınç Boruları Glume Flowing Pipes	104 - 1 x STONE SEPARATOR (2x 0,75 KW VİBRO MOTOR 1x11 KW 3000 RPM MOTOR) 1x TAŞ AYIRICI 2 x 0,75 KW VİBRO MOTOR, 1 x 11 KW 3000 D/D MOTOR	110 - 1 x RAW SEED TRIER (5x0,5 KW 44 RPM REDUCER) 1 x HAMTANE TRİYÖRÜ (5x 0,5 KW 44 D/D MOTOR)
Ø 120 MM	Toz Emiş Boruları Dust Suction Pipes	106 - 1 x PADDY STORAGE (5000 KgCAPACITY) 1x ÇELTİK AMBARI (5000 Kg KAPASİTELİ)	111 - 3 x ROUND RICE STORAGE (1400 Kg CAPACITY) 3 x YUVARLAK AMBAR (1400 Kg KAPASİTELİ)
Ø 120 MM	Sütlü Tane Akış Boruları Weak Rice Flowing Pipes		
Ø 120 MM	Atık Ürün Akış Boruları Waste Product Flowing Pipes		112 - 3 x MAGNETS BOX 3 x MİKNATIS KUTUSU

24 SAATTE 120 TON ÇELTİK İŞLEME KAPASİTELİ TESİS MAKİNA AKIŞ DIAGRAMI

promilling®



113 - 2 x HORIZONTAL STONE (1x45 KW 1500 RPM 1 x 2.2 KW 3000 RPM MOTOR) 2 x YATAŞ TAŞ (1x45 KW 1500 D/D 1x 2.2 KW 3000 D/D MOTOR)	119 - 1x BROKEN RICE STORAGE (10 TONE CAPACITY) 1x KIRIK PİRİNÇ AMBARI (10 TON KAPASİTELİ)	125 - 4 x RICE STORAGE (25 TON CAPACITY) 4 x PİRİNÇ DEPOSU (25 TON KAPASİTELİ)
114 - 1 x BRAN ASPIRATOR (1x11 KW 2880 RPM MOTOR) 1x KEPEK ASPIRATÖRÜ (1x11 KW 2880 D/D MOTOR)	120 - 1x WEAK RICE TRIEUR (5 x 0.55 KW 44 RPM REDUCER) 1x KILTANE TRİYÖRÜ (5x0.55 KW 44 D/D REDÜKTÖR)	126 - 2 x ELECTROMAGNETIC VIBRATOR (100 W 50 HZ 220 V) 2 x ELEKTROMANYETİK VİBRO DAĞITICI (100 W 50 HZ 220 V)
115 - 1 x AIR POLISHING (1x37 KW 1400/1x1.5 KW 2880 RPM MOTOR) 1x HAVALI PARLATMA MAKİNASI (1x37 KW 1400 D/D 1x1.5 KW 2880 D/D MOTOR)	121 - 1x AUTOMATIC COLOR SEPERATOR STORAGE 1x OTOMATİK RENK AYIRICI SEHPA VE BUNKERİ	127 - 3x7 METER CONVEYOR RICE CARRYING BAND (1x2.2 KW 80 RPM REDUCER) 3x7METRE KONVEYOR PİRİNÇ TAŞIMA BANDI (1x2.2 KW 80 D/D REDUKTOR)
116 - 1 x BRAN ASPIRATOR (1x7.5 KW 2880 RPM MOTOR) 1x KEPEK ASPIRATÖRÜ (1x7.5 KW 2880 D/D MOTOR)	122 - 1x4 CHANNELS AUTOMATIC COLOR SEPERATOR 1x 4 KANAL OPTİK OTOMATİK RENK AYIRICI	128 - 1x PACKAGING BUNKER (10 TONS CAPACITY) 1x PAKETLEME AMBARI (10 TON KAPASİTELİ)
117 - 1 x PLASTER RICE SIEVE (1x3 KW 1400 RPM MOTOR) 1x PLASTER PİRİNÇ ELEĞİ (1x3 KW 1400 D/D MOTOR)	123 - 1xOIL HOOP (1.1 KW 32 RPM REDUCER) 1x YAĞLAMA TAMBURU (1.1 KW 32 D/D REDÜKTÖR)	129 - 1x ELECTRONIC PNEUMATIC PACKING MACHINE (1x3.85 KW REDUCER) 1 x ELEKTRONİK TORBALAMA ÜNİTESİ (1x3.85 KW REDUKTOR)
118 - 1 x 2 STOREY BROKEN RICE TRIEUR (2x1.1 KW 38 RPM REDUCER) 1x 2 KATLI KIRIKTRİYÖRÜ (2x1.1 KW 38 D/D MOTOR)	124 - 1x6.20 METER RICE TRANSFER HELIX (1x3 KW 100 RPM REDUCER) 1x 6.20 METRE PİRİNÇ SEVK HELEZONU (1x3 KW 100 D/D REDÜKTÖR)	130 - 3x BRAN AND DUST CYCLONE 3 x TOZ-KEPEK SIKLONU

DOUBLE STOREY PADDY SIEVE ÇİFT KATLI ÇELTİK ELEĞİ

promilling®

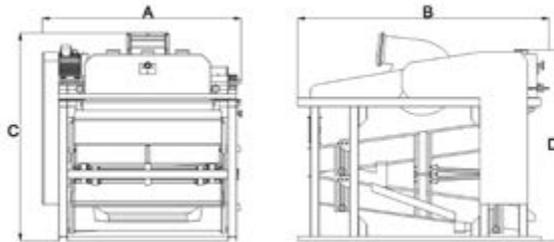


Even though the paddy sieve machine is designed for paddy in general; the sieve numbers can be changed and they can be used also for other pulse machines. Paddy sieve is a machine which is developed for cleaning the leguminous seeds such as paddy, rice etc; separating them from the foreign objects (straw, rubbish, dust etc.). The machine cleans the light grain and thin products stated in the product by means of the air and the thin products, the impures which are small but heavier than sand can be distinguished from the product as sieve under. The machine, optionally, can be used in the pre-cleaning of the dry grained agricultural products. The machine, optionally, can be produced as two or four storied.

The product which pours from the machine's product entry reservoir enters into the valve feeding reservoir. The product, by the distributor system, is distributed on the sieve tray and it to be pured is provided. The dust and light objects in the poured product; are taken thanks to the aspirator system's suction. The product improves with the vibration that the eccentric gives on the sieve. According to the sieve's number which was added to the machine in advance ; the product goes under the sieve and it starts to be sieved from the bottom sieve. If it is thin the small and heavy particles fell from the bottom sieve. These fallen small and heavy particles are transferred to out of machine from the thin grain exit reservoir. At the same time the light things which are remained in the product to be sucked and cleaned are provided in order to be separated from the product with the aspirator. The product is controlled again on the second sieve tray. The separated product is transported from the clean product exit reservoir. The product, as of the machine's feature, is sieved and is exposed to the aspirator system's suction and it is cleaned very well. The air can be reduced or increased thanks to air suction settings.

Çeltik eleği makinesi genel olarak çeltik için dizayn edilmiş olmasına rağmen elek numaraları değiştirilerek diğer bakliyat makineleri içinde kullanılabilir. Çeltik eleği çeltik, pirinç vb. baklagillerin temizlenmesi, yabancı maddelerden (saman, çöp, toz vb.) ayrılması için geliştirilmiş bir makinedir. Makine ürün içerisindeki hafif tane ve ince ürünleri hava kanalı ile temizler. Elek altı ve elek üstü olarak iki boy ürün elde edebilir. İstenildiğinde ürün içerisindeki hafif tane ve ince ürünler hava kanalları ile ve ince ürünler, kum gibi üründen ağır ama küçük katışıklıkları da elek altı olarak üründen ayırt edilebilir. Makine isteğe göre kuru taneli tarım ürünlerinin ön temizliğinde kullanılabilir. Makine isteğe göre iki kat ve dört kat olarak üretilebilmektedir.

Makinenin ürün giriş haznesinden dökülen ürün klapeli besleme haznesine girer. Ürün dağıtıcı sistem sayesinde elek tablası üzerine dağıtılarak dökülmesi sağlanır. Dökülen üründeki toz ve hafif maddeler aspiratör sisteminin emişi vasıtasıyla alınır. Ürün elek üstünde eksantrik vermiş olduğu titreşim ile ilerler. Makineye önceden takılmış eleğin numarasına göre, ürün elek altına geçer ve alt elekten elenmeye başlar. Alt elekten altına ince ise, küçük ve ağır partiküller düşer. Bu düşen küçük ve ağır partiküller ince tane çıkış haznesinden makine dışına sevk olur. Alt eleğin üzerinde kalan ürün tekrar ayrıştırılmak üzere ikinci elek tablasına dökülür. Aynı esnada ürün üçünde kalmış olan hafif maddelerin aspiratör ile tekrar üründen ayrılması için emilerek temizlenmesi sağlanır. İkinci elek tablasının üzerinde ürün tekrar kontrolden geçer. Ayrıştırılan ürün, temiz ürün çıkış haznesinden sevk olur. Ürün makinenin özelliği itibarı ile iki defa elekten geçirilerek ve aspiratör sisteminin emişine maruz kalarak en iyi şekilde temizlenmesi sağlanır. Hava emiş oranı aspiratör hava emiş ayarı vasıtasıyla azaltılabilir veya artırılabilir.



Model/Type	Kapasite/Capacity t/sa t/h	Motor (Kw)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Hacim/Volume (m ³)	Ağırlık/Weight (Kg)
UMCTE	5-10	7,5	2300	2800	2400	2200	15,5	1940

GLUME ASPIRATOR WITH PADDY HUSKER KAVUZ ASPIRATÖRLÜ SOYUCU

promilling®

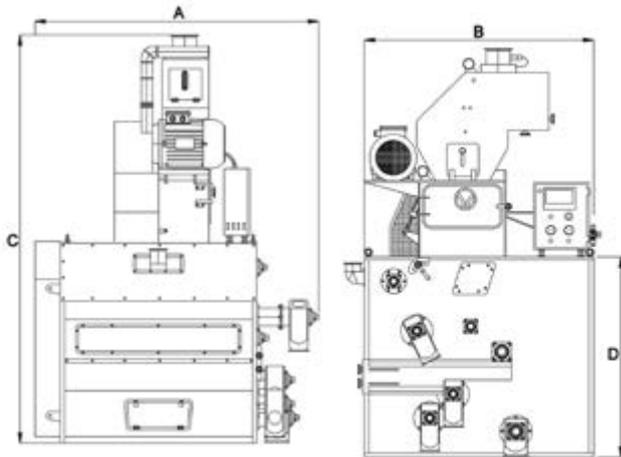


It is developed for who is looking for high capacity, combined machine at their Rice milling plant. The combined Paddy husker and chaff aspirator is perfect for modernizing your milling plant with low energy consumption, compact design, more production capacity and low maintenance cost.

Glume aspirator with paddy husker is a machine separates the rice and its chaff. This machine separates the chaff from rice via rubber rollers when they are rolling in contra sides. The processed products (paddy, rice, bran, glume and rawseed) goes into aspirator storage, and by the air channels, aspirator separates and release them. Product control sensors starts the machine automatically when the paddy gets inside the system. When the machine start to operate, the electromagnetic vibro diffuser pour the paddy to roller systematically. After processed by the rubber rollers, paddy pass' into aspirator storage as 4 different material (rice, rawseed, bran, glume). The aspirator system separates the each material via its aspiration system.

Çeltik işleme tesislerinde yüksek kapasiteli kombine bir makine isteyenler için geliştirilmiştir. Kombine haldeki çeltik soyucu ve kabuk aspiratörü, daha fazla üretim kapasitesi, daha az yer kaplama, daha az enerji tüketimi ve düşük bakım giderleri ile tesislerin kendini modernize etmesinde önemli yer taşımaktadır.

Kavuz aspiratörlü soyucu makinesi çeltik işleme tesislerinde çeltiğin kabuğunun soyulması ve kabuğu ile pirincin birbirinden ayrılması işlemini gerçekleştiren bir makinedir. Kavuz aspiratörlü soyucu çeltiğin kabuğunu birbirinin zıt yönünde birbirinden farklı devirde dönen kauçuk kaplı merdanelerin arasından geçiş esnasında soymaktadır. Soyulan karışım (çeltik, pirinç, kepek, kavuz ve hamtane) makinenin aspiratör haznesine girer ve burada hava kanallarında birbirinden ayrıştırılarak ayrı akışlara sevk olarak makineden çıkış yapar. Ürün giriş haznesinden makine içine giren çeltik ürün kontrol sensörü vasıtasıyla makinenin otomatik olarak start vererek çalışmasını sağlamaktadır. Makinenin start alması ile beraber elektromanyetik vibro ürün dağıtıcı üzerindeki çeltiği düzenli olarak dağıtarak soyucu merdanelere dökülmesini sağlar. Merdanler arasından geçen çeltik soyulur ve pirinç, hamtane, kepek ve kavuz olarak 4 farklı ürün olarak birbirinden ayrıştırılmak üzere aspiratör bölümüne dökülür. Aspiratör sistemi, oluşturduğu aspirasyon yardımıyla karışımın (çeltik, pirinç, kepek, kavuz ve hamtane) ayrıştırılmasını sağlar. Ayrışımı yapılan ürünler (pirinç, kepek, hamtane ve kavuz) farklı çıkış yollarından makina dışına sevk edilir.



Model/Type	Kapasite/Capacity t/sa t/h	Motor (Kw)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Hacim/Volume (m ³)	Ağırlık/Weight (Kg)
UMKAS	5-7	22,1	2200	1760	3140	1520	12,15	1940

PNEUMATIC POLISH HAVALI PARLATMA

promilling®

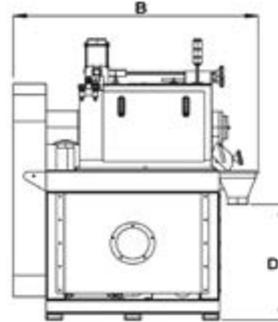
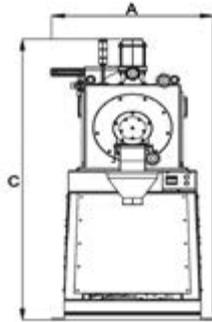


Pneumatic polish machines carry out the process of polishing the surface of the rice with the files in the paddy processing plants. Also increasing the quality of the rice, with polishing ,whose quality is low.

Pneumatic Polish machine is used in polishing the rice with installing the rice in the plant according to the process order. The machine increases the quality with polishing thanks to the files in which the rice states. The rice which enters inside from the machine's product entry reservoir; is pushed to the product process cage by the pushing helix which is in the machine. The rice which is pushed by the helix; obtains a bright view with rubbing the files that are stated in the machine with the skidding of the striking system. The bran that are emerged during rubbing are transported to outside in the sieve poles with the pressing air system from the rice exit reservoir. The rice pressure cover that is stated in rice exit reservoir; is used for polishing the rice as much as wished. The polishing arrangement is made with the forward and back movement of the cover. The more the pressing cover is tightened the more the rice has polish; the more it is eased the less the rice has polish. When the processed product's humid rate changes; it is necessary to control the machine's pressing cover arrangement and make to suitable arrangement.

Havali parlatma makineleri; çeltik işleme tesislerinde pirincin yüzeyini içersinde bulunan eğeler vasıtasıyla parlatılması işlemini gerçekleştirmektedir. Ayrıca kalitesi (randımanı) düşük pirinci de parlatarak kalitesini arttırmaktadır.

Havali parlatma makinesi tesiste pirincin işlem görme sırasına göre kurularak Pirincin parlatılması işleminde kullanılmaktadır. Makine, pirinci içinde bulunan eğeler vasıtasıyla parlatarak kalitesini arttırmaktadır. Makinenin ürün giriş haznesinden içine giren pirinç makinede bulunan itici helezon vasıtasıyla makinenin ürün işlem kafesine doğru iteklenir. Helezonun iteklediği pirinç, çarpıcı lamanın savurmasıyla beraber makinenin içinde bulunan eğelere sürtünmesiyle parlak bir görünüm kazanır. Sürtünme esnasında çıkan kepekler basıcı hava sistemi ile elek gözeneklerinde dışarıya sevk edilir. Parlayan pirinç ise pirinç çıkış haznesinden sevk olunur. Makinenin pirinç çıkış haznesinde bulunan pirinç baskı kapağı, pirincin istenilen ayarda parlaması için kullanılır. Parlaklık ayarı kapağın ileri geri hareketi ile gerçekleştirilir. Baskı kapağı sıkıştırıldıkça pirincin parlaklığı artar, gevşetildikçe pirincin parlaklığı azalır. İşlenen ürünün nem oranı değiştikçe, makinenin baskı kapak ayarının da kontrol edilmesi ve uygun ayara getirilmesi gerekmektedir.



Model/Type	Kapasite/Capacity t/sa t/h	Motor (Kw)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Hacim/Volume (m ³)	Ağırlık/Weight (Kg)
UMHP	4,5	38,5	830	1485	1987	820	2,50	1140

WATER POLISH SULU PARLATMA

promilling®



Rice, through a sanding process on Horizontal Whitening Stone machine for the receipt of rice bran. With this sanding process, surface of rice becomes nicked. In the following process the nicks fills with bran. These bran remains, with the effect of fatty acids in them are exposed to oxidation in time. With the effect of this oxidation, rice will become smelly and sour.

This bran which adhesive on the rice, also moisturizes the rice to absorb moisture from the air, and it is caused, to produce microorganisms on rice in a short time. Rice starts to deteriorate in a short time because of this reason.

Watery polish machines use the best working principle for cleaning to insides the nicks and rice surface without damaging the rice. This process ensures to rice bright, smooth and attractive appearance.

Machine's Product Process Cage designed special for the realization of the polishing process. In the watery polish process, rice move horizontal inside the machine. Rice grains, turn the spiral in the axis of the machine. This spiral turn causes of the two moving forces. First one is horizontal pushing force of settled spiral machine, and second is the circular effect of striking plate. Rice polish with milling grains to sieve surface friction, shock and friction between themselves. Since rice is moistened with water, then air dried by allowing machines to be shipped out.

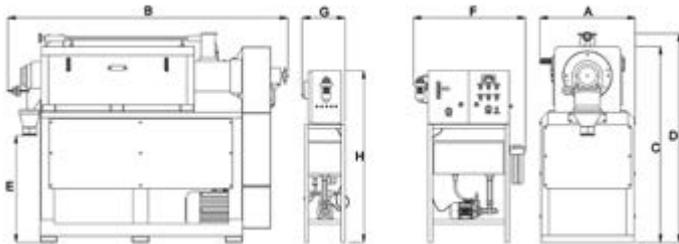
Watery polish machine, ensures an attractive appearance to rice that moistened with water and polished, bran taken and peeled.

Sulu Parlatma makineleri kabuğundan soyulmuş kepeği alınmış pirincin su ile nemlendirilerek parlatılması ve çekici bir görünüm alması sağlanmaktadır.

Pirinç kepeğinin alınması için Yatay Beyazlatma Taşlarında zımparalama işleminden geçirilmektedir. Bu zımparalama işlemi ile pirinç yüzeyi tırtıklı bir hal almaktadır. Pirincin yüzeyindeki bu tırtıklar pirincin işlem görmesiyle kepeklerle dolar. Bu kepek kalıntıları zamanla içindeki yağların oksidasyona uğraması ile pirinç ekşi ve kötü kokulu bir hal alır. Pirinç üzerine yapışan bu kepek ayrıca pirincin havadaki rutubeti emerek nemlenmesine ve kısa bir süre içinde mikroorganizmaların üremesine sebep olmaktadır ve pirinç kısa bir süre içinde bozulmaya başlamaktadır.

Sulu Parlatma Makineleri pirincin yüzeyindeki bu tırtıkları pirince zarar vermeden ürün işlem kafesinde su, çarpıcı lama ve elek sistemi ile parlatılması işlemini gerçekleştirip, yüzeyindeki kepeği silmektedir. Bu işlem pirince parlak, pürüzsüz ve çekici bir görünüm vermektedir.

Pirinç Makinede parlatma işlemi sırasında yatay şekilde ilerler. Parlatma işleminin gerçekleştirilebilmesi için makinenin ürün işlem kafesinde özel tasarımlar yapılmıştır. Pirinç taneleri makinenin ekseninde helezonik bir hareketle dönerler. Bu helezonik dönüşe iki hareketli güç sebep olur. Birincisi ürün giriş ağzında yerleşik ürün itici helezonun oluşturduğu yatay itekleme gücü, ikincisi ise çarpıcı lama yüzeyin etkilediği dairesel güçtür. Bu iki gücün hareketi ile parlatma üçlü bir hareketle oluşur. Tırtıklı elek yüzeyine pirinç tanelerinin sürtünmesi, çarpması ve pirinç tanelerinin kendi arasındaki sürtünmeler tanelerin parlatılmasını sağlar. Parlatma sırasında pirinç ilk önce su ile nemlendirilir, sonra hava ile kurutulması sağlanarak makine dışına sevk edilir.



Model/Type	Kapasite/ Capacity t/sa t/h	Motor (Kw)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Hacim/Volume (m³)	Ağırlık/Weight (Kg)
UMSP	4,5	30	300	2135	1600	1700	800	830	310	1330	3,70	1325

PLASTER RICE SIEVE PLASTER PİRİNÇ ELEĞİ

promilling®

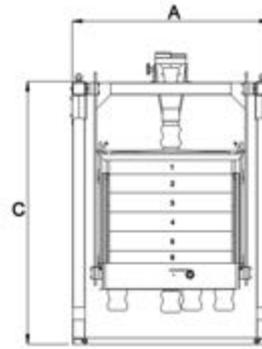
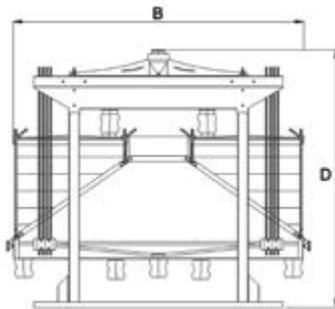


Plaster rice sieve machines are the machines which provide the rice to be classified as dust, sand, dust broken, zero broken, cutten broken and rice in the paddy processing plants.

Plaster rice sieve, makes the process of classifying the rice seperated from the dandruff and polished. Plaster rice sieve delivers the rice to two sides in balance via product delivering box. The machine classifies the rice which is spread over the sieve according to the sizes of the pores on the sieve, by using circular vibrations. The rice remained on the sieve ; thanks to the product exit ways stated in the sieve box; moves towards the exit reservoir. The rice that falls down from the sieve pores; starts to sieve in the second sieve. In the same way; with the product exit ways ; the rice sieved in the second sieve and remained ones on the second sieve box; is transported to product exit reservoir. After the rice enters the machine; it becomes sieved in the sieve system. As a result the rice is transported from the rice exit reservoir; the broken rice is from the broken rice reservoir, when it comes to the zero broken one; it is transported from the zero broken exit reservoir.

Plaster PİRİNÇ Eleği makineleri; çeltik işleme tesislerinde pirincin toz, toprak, toz kırık, sıfır kırık, kesme kırık ve pirinç olarak sınıflandırılmasını sağlayan makinedir.

Plaster PİRİNÇ Eleği, çeltik işleme tesislerinde pirinç, kepeğinden ayrılıp parlatıldıktan sonra kırık ayrışımın yapılması işlemini yapmaktadır. Plaster PİRİNÇ Eleğine ürün girişi haznesinden giriş yapan pirinç ürün dağıtım kutusu vasıtasıyla her iki yöne dengeli bir şekilde dağıtılır. Makinenin vibrasyonlu dairesel sallantılarıyla elekler üzerinde yüzdürülen pirinçler kullanılan elek gözeneklerinin büyüklüklerine göre sınıflandırılmaktadır. Eleğin üzerinde kalan pirinçler elek kasasında bulunan ürün çıkış yolları sayesinde çıkış haznesine doğru ilerler. Elek gözeneklerinden aşağıya düşen pirinçler ise ikinci elekte elenmeye başlar. Aynı şekilde ikinci elekte elenen ve elek üzerinde kalan pirinç elek kasasında bulunan ürün çıkış yolları ile ürün çıkış haznesine sevk edilir. Pirinç makine içine giriş yaptıktan sonra beş adet üst üste elek sisteminde elenmiş olur. Sonuç olarak pirinçler; pirinç çıkış haznesinden, kırıklar, kırık çıkış haznesinden, sıfır kırıklar ise bir diğer çıkış haznesinden sevk edilir.



Model/Type	Kapasite/Capacity t/sa t/h	Motor (Kw)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Hacim/Volume (m ³)	Ağırlık/Weight (Kg)
UMPPE	4,5	3	1600	2765	2160	2395	10,65	1520

RAW SEED TRIEUR HAM TANE TRIYÖRÜ

promilling®

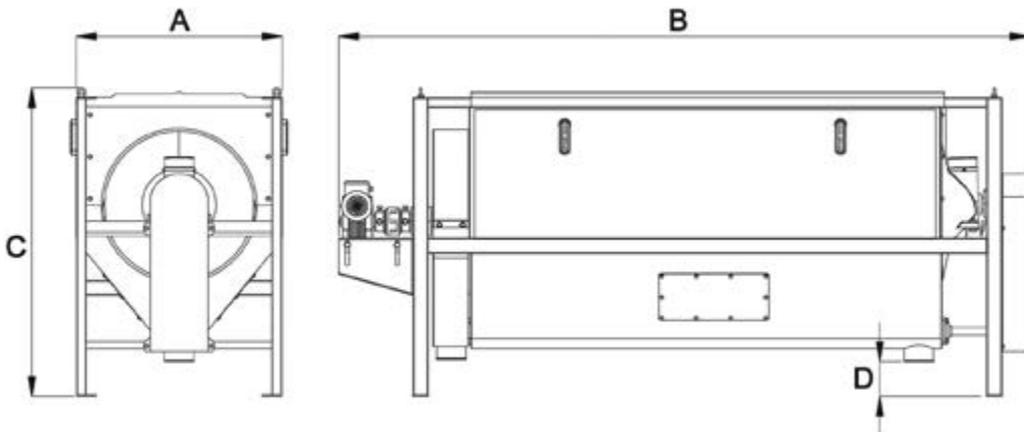


Raw seed trieur is a machine which takes the raw rice and matured rice into its inside and sieves them and separates them from each others.

Raw seed trieur whose installation was made according to the process order in the plant; is used for distinguishing the raw seed in the rice. The raw seed falls with the turn of the rice sieve and it is separated from the rice. The separated rice is transported from the rice exit reservoir; and the raw seed that fall from the cavities are transported to the raw seed exit reservoir with the pushing helix.

Hamthane triyörü makinesi, olgunlaşmamış yani oluşumunu tam olarak gerçekleştirememiş pirinç ile olgunlaşan pirinci bünyesine alıp eleyerek birbirinden ayıran bir makinedir.

Tesiste pirincin işlem sırasına göre kurulumu yapılan hamthane triyörü, pirincin içinden olgunlaşmamış hamtanelerini ayırmak için kullanılır. Makinenin ürün giriş haznesinden elek tamburu içine dolan pirinç eleğin dönüşü ile birlikte içindeki hamtaneler deliklerden düşer ve pirinçten ayrılmış olur. Ayrılan pirinç; pirinç çıkış haznesinden, deliklerden düşen hamtaneler ise hamthane itici helezon ile hamthane çıkış haznesinde sevk edilir.



Model/Type	Kapasite/Capacity t/sa t/h	Motor (Kw)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Hacim/Volume (m ³)	Ağırlık/Weight (Kg)
UMHTT	4,5	1,1	830	2785	1215	150	2,85	440

RICE THICKNESS / WIDTH GRADER TRIEUR PİRİNÇ SINIFLANDIRMA TRİYÖRÜ

promilling®

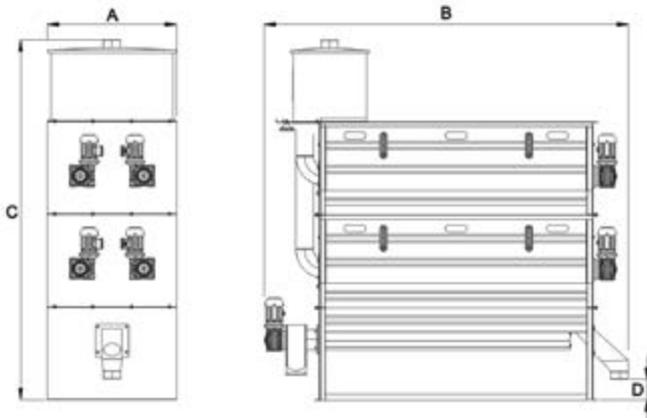


It is developed to sort the rice according to its width/thickness. We use this machine to separate raw seed, milky piece, broken and rice from each other. To make different kind of sorting, you need to change the sieve tambour. This is machine can sort multiple items (broken, rawseed etc.) and also can sort the same product again to make a crosscheck. But for this crosscheck process we need additional helix floor system. Sieve tambours can move independently from each other. The machine can be used in different sections of the rice milling plants as for the producers needs. And its compact design is also an advantage. The Sieve tambours are easy to replace. And on the machines body there are maintenance ports. There are rubber rolls to clean the stuck pieces on sieve. The Sieve tambours are made of 304 chrome plate. It has high capacity and low maintenance requirements.

The product in the feeding bunker goes to the sieve tambours via outflow pipes. The sieving process happens by spin moves of the tambours. The broken, raw seed, milky piece etc falls down from the sieve, and the machine ejects them with helix system.

Pirinci kalınlık/genişlik ebadına göre sınıflandırmak için geliştirilmiş bir makinedir. Pirinç işleme sırasında hamtaneyi, kırığı, sütlü taneyi (keltane) veya hasarlı taneleri ayırtmak amacı ile kullanılmaktadır. Farklı amaçlarda ayırıştırma yapabilmek için üzerine takılı elek tamburunu değiştirmek gerekmektedir. Makine, isteğe bağlı olarak, birden fazla çeşitte ayırışım yapabilmeyi (kırık, hamtane vb) ve aynı ürünü ikinci kez elekten geçirerek sağlama yapmayı müsait hale getirilebilmektedir. Bu sağlama işleminin yapılabilmesi için ilave bir helezon kat sistemi gerekmektedir. Talep edilen ayırışımın özelliğine göre ihtiyacı karşılayabilecek özelliklerde imal edilebilmektedir. Elek tamburları birbirinden bağımsız hareket edebilme özelliğine sahiptir. Makine kullanıcının amacına uygun olarak pirinç işleme tesislerinin farklı bölümlerinde de kullanılabilir. Kompakt tasarımı ile tesis içinde düzenli bir görüntü oluşturmaktadır. Elek tamburları kolay değiştirilebilir özelliktedir. Makine gövdesinde bakım kolaylığı için kapaklar mevcuttur. Ayırışım esnasında elek deliklerine takılan tanelerin temizlenmesi için elastik rulolar bulunmaktadır. Elek tamburları 304 paslanmaz krom sacdan imal edilmektedir. Yüksek kapasiteli ve düşük bakım giderleri olan bir makinedir.

Makinenin besleme bunkerine dolan ürün akış boruları ile elek tamburlarının içine dolması sağlanır. Ürün, tamburun dönmesi ile ilerleyerek ayırışma tabii tutulur. Elek altına düşen hamtaneyi, kırığı, sütlü taneyi (keltane) veya hasarlı taneler bir araya toplanarak helezon ile dışarıya sevk olur. Ayırışım yapılan ürün ise tambur çıkış ağzından ayrı bir hazneye dökülerek dışarıya sevk edilir.



Model/Type	Kapasite/Capacity t/sa t/h	Motor (Kw)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Hacim/Volume (m ³)	Ağırlık/Weight (Kg)
UMPST	3,5	2,75	930	2450	2450	150	5,58	540

DOUBLE STOREY BROKEN RICE TRIEUR ÇİFT KATLI TRİYÖR

promilling®

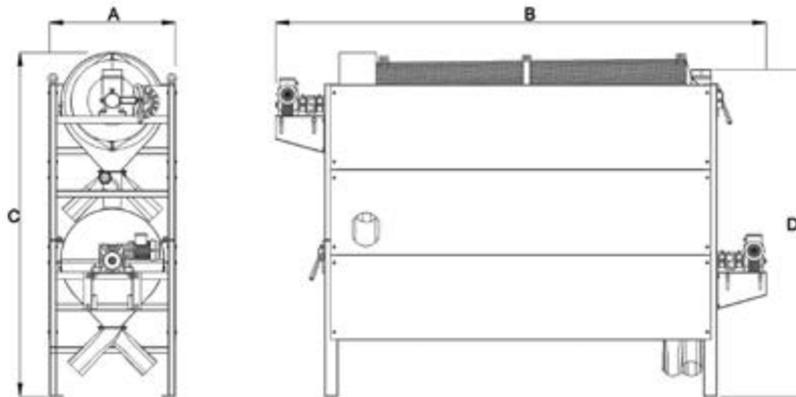


Broken trieur is used for separating the broken rice from the processed rice in the plant. With the press feature in the sieve system; via length difference it separates the broken rice from the rice. The machine is produced as 2 storey.

It is used after the rice sieve in the plant in order to separate the broken rice among the product. Machine wheels the rice and the broken rice in a special designed sieves with cavities. During this wheeling, broken rice stuck into the cavities on the sieve, by the spinning move of the sieve, the broken ones falls into the broken plate. The system ejects the separated rice in the sieve by helix. And the broken rice also be ejected by another helix from another outpu.

Kırık triyörü tesiste işlenen pirincin içindeki kırık pirinci ayırma işleminde kullanılmaktadır. Elek sistemindeki baskı özelliği itibarı ile uzunluk farkı sayesinde kırık pirinci tam pirinçten ayırmaktadır. Makine tek katlı ve iki katlı olarak imal edilmektedir.

Tesiste pirinç eleğinden sonra ürün içinden kırık pirinçleri ayırmak için kullanılır. Makine pirinci ve kırığı tamburun içindeki özel baskılı elek içinde döndürür. Bu dönme esnasında kırık elek gözeneklerine takılır. Tamburda tepe noktaya yaklaştığı zaman kırık tavasının içine düşer. Takılan pirinçler ise boyut farklılığından dolayı elekten daha erken düşer. Tambur içindeki pirinç itici helezon ile pirinç çıkış haznesine doğru itilenir. Tavaya düşen kırıklar ise aynı şekilde kırık itici helezon vasıtasıyla kırık çıkış haznesine doğru itilenerek makine dışına sevk olur.



Model/Type	Kapasite/Capacity t/sa t/h	Motor (Kw)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Hacim/Volume (m ³)	Ağırlık/Weight (Kg)
UMCKT	1	2,2	760	2985	2100	2000	4,80	840



It separates and sends back the unstripped plants (in the rice) to the stripper to be processed again.

Unstripped plants and the rice which are coming from the stripper cylindrical roller, is transferred to the Vibro Badi's fill-up control sensored depot. Vibro Badi's double body on the mono chassis, increases capacity of the plant and decrease energy consumption by letting two different settings on the two separate bodies which are using the same power mechanism. The energy consumption is decreased by the help of the control sensors (min. and max.) of the entrance depot. When the product is low, sensors stops the machine until the product level reaches to the depot's max level. The machine starts processing when the depot is full. When the products transferred to the depot, machine starts processing. Machine's special designed, chromium, multiple pocket garbler, makes the stripping process by using the structural surface differences of the rice and unstripped rice.

There are 3 different product outputs of the machine. These are:
Clean rice. It moves to the next process.

Mixture of rice and unstripped rice. This output is transferred to the Vibro Badi again by returning elevator.

Unstripped rice. It returns to the stripping machine to be processed again.

By using Vibro Badi, capacity is increased and energy is saved in the rice processing plants.

Pirincin içindeki soyulmamış çeltiği ayırarak soyulması için tekrar soyucuya gönderir.

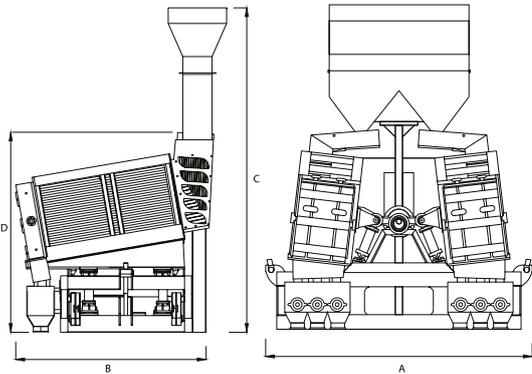
Soyucu merdaneden soyulmadan çıkan çeltik ve soyulmuş olarak çıkan pirinç karışık vaziyette vibro badinin dolum kontrol sensörlü ambarına girer. Tek şase üzerine iki ana gövdeden oluşan vibro badi aynı hareket mekanizmasından hareket alarak farklı ayarlanabilen gövdelerden oluşup tesisin kapasite artırılmasına ve enerji tüketiminin minimum seviyede kalmasına olanak sağlamaktadır. Giriş ambarının minimum ve maksimum seviyesinde bulunan kontrol sensorları sayesinde makinenin kapasitesine göre ürün az geldiğinde makine kendini stop ederek enerji tüketiminde tasarruf sağlar. Ambar dolduğunda sensorlar mahsulü görerek makineyi tekrar çalıştırır. Makinenin ambarına gelen mahsul orantılı bir şekilde aynı amaca sahip ayrı ayrı çalışan makineye akım verilir. Özel tasarlanmış olan krom malzemeden imal edilmiş üst üste çoklu ve cepli elek sayesinde çeltiğin ve pirincin yüzeyindeki farklılıktan yararlanılarak ayrıştırma işlemi gerçekleştirilmiş olur. Makinede 3 farklı ürün çıkışı vardır.

Çıkıştan temiz pirinç çıkar. İşlenmek üzere bir sonraki makineye gönderilir.

Çıkıştan Vibro badinin kendi içinde ayrıştırmakta zorlandığı çeltik ve pirinç karışımı çıkar. Bu ürün tekrar ayrıştırılmak üzere iade elevatörü ile vibro badiye geri gönderilir.

Çıkıştan soyulmamış çeltik çıkar. Soyulmamış çeltik tekrar soyulmak üzere soyucu makineye gönderilir.

Bu işlemleri gerçekleştiren vibro badi sayesinde çeltik işleme tesislerinde aynı anda kapasite artırımına gidilmiş ve enerji tasarrufu sağlanmış olur.



Model/Type	Kapasite/Capacity t/sa t/h	Motor (Kw)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Hacim/Volume (m ³)	Ağırlık/Weight (Kg)
UMVB	6-8	2,2	2300	1650	2820	1725	10,50	1460

MILKY PIECE TRIEUR KELTANE (SÜTLÜ TANE) TRIYÖR

promilling®



Weak rice trieur machine is a machine which is used in distinguishing the thin and milky piece among the rice.

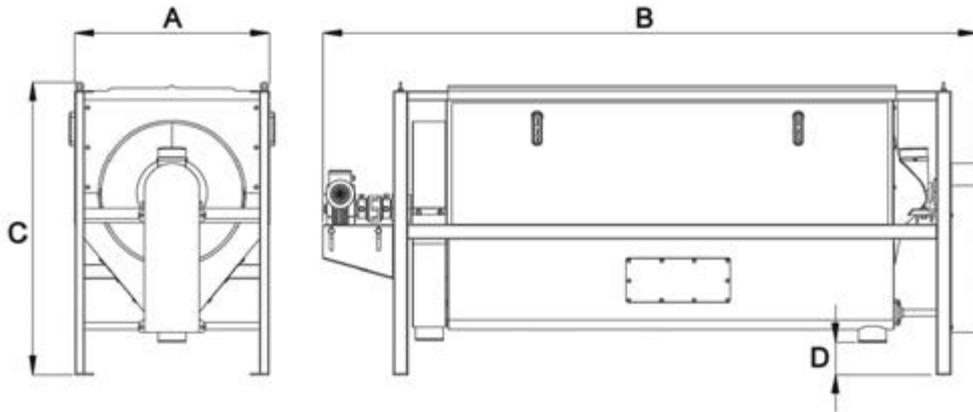
The thin rice and milky pieces fall from the pores which filled the sieve thambour from the product entry reservoir and it becomes separated from

the rice. System ejects the separated rice from rice ejection reservoir; and others from another ejection reservoir via pusher helix.

Keltane triyörü makinesi, pirincin içindeki olgunlaşmamış bozuk sütlü tanelerin (keltaneleri) ayrıştırılmasında kullanılan bir makinedir.

Ürün giriş haznesinden elek tamburu içine dolan pirinç eleğin dönüşü ile birlikte içindeki bozuk taneler deliklerden düşer ve pirinçten ayrılmış olur.

Ayrılan pirinç; pirinç çıkış haznesinden, deliklerden düşen bozuk taneler ise ayrı bir çıkış haznesinden helezon ile taşınarak sevk edilir.



Model/Type	Kapasite/Capacity t/sa t/h	Motor (Kw)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Hacim/Volume (m ³)	Ağırlık/Weight (Kg)
UMSTT	4,5	1,1	830	2785	1215	150	2,85	440

OILING MACHINE YAĞLAMA TAMBURU

promilling®



Oiling machines are used after finishing the processing of rice and just before the storage to make the rice bright by using 0,35% oil . beside making the rice brighter it also provides longer shelf life for the rice.

The product enters from the product entry reservoir and provides combination with the oil which comes from the oil tank in the hoop which turns 32 d/d in a minute. The rice which is oiled by turning in the machine; exits from the product exit reservoir.

Yağlama Tamburu makineleri; çeltik işleme tesislerinde ürünün tamamen işlenmesi bitip depolanmadan önce pirincin parlak görünmesi için %0,35 oranında yağ kullanılarak yağlama işlemini gerçekleştirir. Ayrıca pirince daha uzun raf ömrü sağlamaktadır.

Makinenin ürün giriş haznesinden pirinç girer ve dakikada 32 d/d dönen tamburda yağ tankından gelen yağ ile karışım sağlar. Makine içinde dönme vasıtasıyla yağlanan pirinç ürün çıkış haznesinden çıkar.

Model/Type	Kapasite/Capacity t/sa t/h	Motor (Kw)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Hacim/Volume (m ³)	Ağırlık/Weight (Kg)
UMYT	4,5	1,1	910	2770	1205	245	3,20	390

OILING MACHINE YAĞLAMA TAMBURU

promilling®

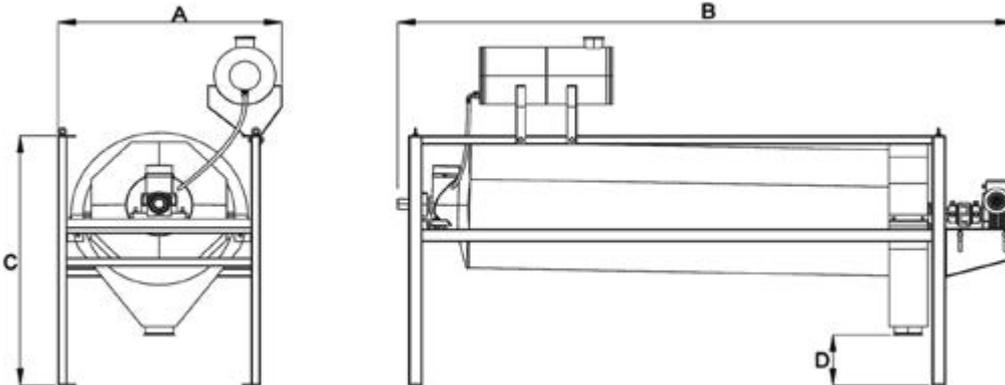


Oiling machines are used after finishing the processing of rice and just before the storage to make the rice bright by using 0,35% oil . beside making the rice brighter it also provides longer shelf life for the rice.

The product enters from the product entry reservoir and provides combination with the oil which comes from the oil tank in the hoop which turns 32 d/d in a minute. The rice which is oiled by turning in the machine; exits from the product exit reservoir.

Yağlama Tamburu makineleri; çeltik işleme tesislerinde ürünün tamamen işlenmesi bitip depolanmadan önce pirincin parlak görünmesi için %0,35 oranında yağ kullanılarak yağlama işlemini gerçekleştirir. Ayrıca pirince daha uzun raf ömrü sağlamaktadır.

Makinenin ürün giriş haznesinden pirinç girer ve dakikada 32 d/d dönen tamburda yağ tankından gelen yağ ile karışım sağlar. Makine içinde dönme vasıtasıyla yağlanan pirinç ürün çıkış haznesinden çıkar.



STEEL SILO HANDLING EQUIPMENT
ÇELİK SİLO TAŞIMA EKİPMANLARI





STORAGE & HANDLING
DIVISION
DEPOLAMA & TAŞIMA





SUPERIOR ENGINEERING ÜSTÜN MÜHENDİSLİK

Grain storage silos are presented with diameters between 4,56 m to 31,95 m and capacities 25 tones to 20.000 tones

Silo sidewall sheets and stiffeners are manufactured from S350GD quality steel which has 450gr/m2 galvanized coating.

The high performance steel increases the durability and lifetime.

With high quality temperature and moisture monitoring systems , BBCA Storex ensures the grain to be stored in the perfect conditions.

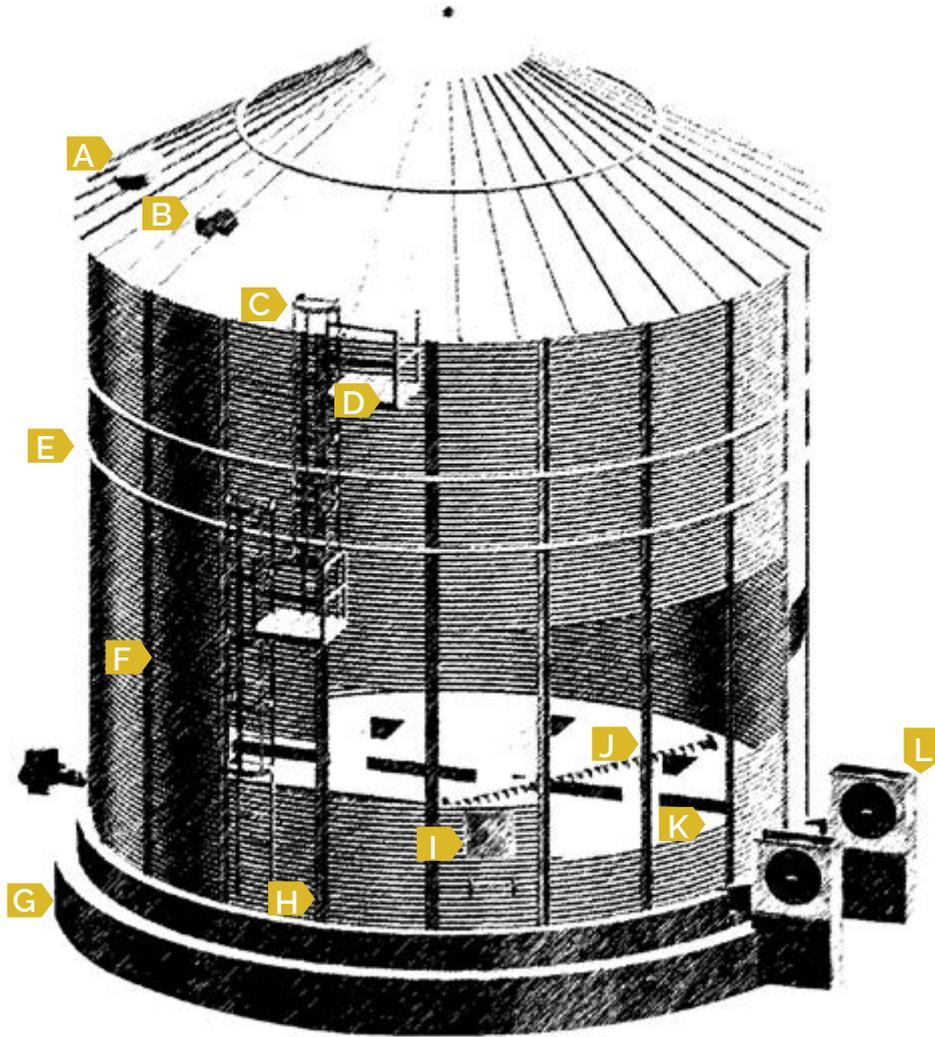
Silolarımızın çapları 4,56 metreden 31,95 metreye kapasiteleri ise 25 ton 20.000 tona değişen tonajlar ile sunulmaktadır.

Silo yan duvar sacları ve silo ayakları S350GD kalite ve 450 gr/m2 galvaniz kaplamaya sahip çelikten imal edilmiştir.

Yüksek performans ve kalitede çelik, dayanıklılığı ve kullanım ömrünü artırır.

Yüksek kalitede sıcaklık ve nem kontrol sistemleri ile, BBCA Storex ürününüzü mükemmel koşullarda depolamanızı sağlar.





EGZOS FANLARI

Egzos fanları silo çatısına yerleştirilmiştir ve silo içerisindeki biriken nemli havanın dışarı atılmasında kullanılmaktadır.

EXHAUST FANS

Exhaust fans are placed on the roof of silo and it is used to discharge the accumulated moist air inside the silo.



A

BACALAR

Fanlar tarafından üretilen hava hububatın içerisindeki nemli havanın dışarı atılmasında kullanılmaktadır.

VENTS

The air produced by fans are discharged from the roof vents after moving through the grain.



B

BACALAR

Fanlar tarafından üretilen hava hububatın içerisindeki nemli havanın dışarı atılmasında kullanılmaktadır.

VENTS

The air produced by fans are discharged from the roof vents after moving through the grain.



C

DİNLENME PLATFORMU

Dinlenme platformları silo için güvenli bir şekilde ve kolayca kontrol edilebilmesi için kullanılır.

REST PLATFORM

Rest platforms are used for controlling the interior of the silo in a safe and easy way.



D

RÜZGAR HALKALARI

Silo gövde direklerine bağlanır ve silonun yapısının daha güçlü olmasına yardımcı olur.

WIND RINGS

Wind rings are mounted on the body columns of the silo and they help reinforce the silo structure.



E

SACLAR

Duvar saclarında S350GD kalite ve 450gr/m² galvaniz kaplama sac kullanılmıştır. Ayrıca bağlantılarda daha mukavim bir yapı oluşturmak için 10.g kalite Geomet500A veya JS1000 kaplamaya sahip civatalar kullanılmıştır.

SHEETS

Silo sidewall sheets are manufactured from S350GD quality steel which has 450gr/m² galvanized coating and all the joints between the bolt holes sealed with high quality grade 10.g bolts and nuts which have JS1000 or Geomet500A coating



F

SİLO TEMELİ

Silo tabanı tüp helezonlar ve havalandırma kanalından oluşur.

SİLO PRINCİPAL STRUCTURE

The bottom of the silo consists of tube auger and ventilation channel.



G

DİREKLER VE KENETLER

Direkler silo dış kısmına dikey olarak monte edilmişlerdir. Duvar saclarını takviye ederek silonun gerilmelere karşı daha dirençli olmasını sağlamaktadır. Kenetler de direkleri birbirine bağlayarak güçlü yapıya destek verirler.

POLES AND CLAMPS

Poles are vertically mounted on the exterior side of the silo. They provide the silo with the resistance against tensions by reinforcing wall sheets. Connecting poles to each other, clamps support the strong structure as well.



H

ERİŞİM KAPILARI

Erişim kapıları silonun ikinci halkasına standart olarak yerleştirilmiştir. Silonun temizlik ve bakım için kolay erişim sağlamaktadır.

ACCESS DOORS

As a standard, access doors are placed to the silo's second ring. They enable an easy access for the maintenance and cleaning of the silo.



I

DİP SİYİRİCİLER

Silo tabanında kalan hububatı süpürür ve boşaltma tüp helezonuna aktarılması işlemini gerçekleştirir.

BOTTOM SCRAPERS

Bottom scrapers sweep the grain remaining on the base of the silo and they carry out the operation for transferring the grain to the unloading tube auger.



J

HAVALANDIRMA IZGARALARI

Silo tabanındaki havalandırma kanalları üzerinde durmaktadır. Delikli yapısı sayesinde fanlardan gelen havanın hububatın içine kolayca nüfuz etmesini sağlar.

VENTILATION GRILLS

Ventilation grills are positioned over ventilation channels on the base of the silo. As a result of their slotted structure, it is provided that the air coming from fans penetrates into the grain easily.



K

HAVALANDIRMA FANLARI

Havalandırma fanları sayesinde hububatın içinden soğuk ve doğal hava geçer. Böylelikle hububatın uzun ömürlü olması sağlanmaktadır.

VENTILATIONS FANS

With the help of ventilation fans, cold and natural air is passed through the grain. In this way, the grain is rendered long-lasting.



L



Flat Bottom Silos deliver diversity by involving easy assembly resulting in minimal installation costs and highly efficient low cost storage.

BBCA Storex offers a capacity range of 25 - 20.000 tones.

BBCA Storex offers diameter-based roof options that help balance performance with price. Also self-supporting roofs with appropriate angle, permitting the optimization of storage capacity through adaptation to the slope of the silo.

Manufactured with galvanized steel SD350GD of high elastic tolerance and with Z450 minimum coating equivalent to 450gr/m² of zinc.

BBCA Storex uses grade 10.9 bolts and nuts which have JS1000 or Geomet500A coating (rust-free in over 1000 hours of salt spray testing. That is up to 10 times more corrosion resistance) also special insulation material is used for the efficient sealing.

BBCA Storex side discharge system allows gravity load out to trucks or rail cars.

Commercial grain silos feature a heavy-duty access door.

BBCA Storex temperature control system consists of temperature sensors installed inside the cables to measure the grain temperature, and portable or stationary temperature screens. The temperature control system is connected with the PLC to allow for controlling the grain temperature inside the silos via the PLC screen.

Düz Tabanlı Silolar minimal kurulum maliyeti, montaj kolaylığı ve yüksek verimli yapıları ile düşük maliyetli depolama olanağı verir.

BBCA Storex olarak 25 tondan 20.000 tona kadar silo kapasitesi sunabiliyoruz.

Kendinden destekli çatılar uygun açı ile dengeli ve optimum depolamaya yapmanıza olanak sağlar.

Silo imalatında kullanılan saclar S350GD kalite ve 450gr/m² galvaniz kaplamaya sahiptir.

BBCA Storex 10.9 kalite, JS1000 veya Geomet500A kaplamaya sahip civatalar kullanır (Civatalar 1000 saat tuz içerisinde bekletilme ve paslanmazlık testi görmüştür. Böylelikle 10 kat daha fazla korozyon direnç testine tabi tutulmuştur.) Bağlantı noktalarında özel yalıtım malzemesi sızdırmazlık için kullanılır.

BBCA Storex silolarında istenirse yandan boşaltma sistemi uygulanarak hızlı ve düşük maliyetli boşaltma sağlanır.

Silolarda kolay erişim için kapı bulunmaktadır.

BBCA Storex silolarında ürün sıcaklığını ve nemini ölçmek için sıcaklık ve nem ölçme sistemleri bulunmaktadır. Silo içerisinde belli noktalardaki sensörler vasıtasıyla sıcaklık ve nem taşınabilir veya sabit monitörler aracılığı ile takip edilebilmektedir. Bu sistemler silo içerisindeki sıcaklık ve nemi kontrol edebilmek amacıyla PLC ile irtibatlı hale getirilebilmektedir.

HOPPER SILOS KONİK TABANLI SİLOLAR

promilling®



Hopper Silos are typically used in applications where routine and fast clean out is required or just to reduce the energy and labor cost of material handling.

Different hopper angles can be manufactured according to silo diameter, product type to be stored, natural conditions of the place where silo is desired to be erected and customer demands.

Bracing system is designed for a maximum support.

BBCA Storex uses grade 10.9 bolts and nuts which have JS1000 or Geomet500A coating (rust-free in over 1000 hours of salt spray testing. That is up to 10 times more corrosion resistance) also special insulation material is used for the efficient sealing.

High galvanization (SD350GD and 450gr/m² coating) and perfect quality bolts obtain a longer guarantee against puncture by corrosion

The steel corrugation and high galvanization reduce the temperature oscillations inside of the silos and keep the product in better conditions.

Perfect gradient, so that, when it rains, the water falls directly to the ground from the body of the silo.

BBCA Storex provides aeration systems to meet your grain conditioning needs.

Konik tabanlı silolar genellikle rutin, hızlı boşaltma sağlayarak işgücü maliyetini azaltmak amaçlı daha düşük kapasite gerektiren uygulamalarda kullanılır.

Silo çapına göre farklı konik açılar ile üretilebilmektedir, depolanacak ürün tipi, silonun inşa edileceği yerin doğal koşulları ve müşteri talepleri göre dizayn edilebilirler.

BBCA Storex konik siloları maksimum destek için tasarlanmış askılama sistemine sahiptir.

BBCA Storex 10.9 kalite, JS1000 veya Geomet 500A kaplamaya sahip civatalar kullanır (Civatalar 1000 saat tuz içerisinde bekletilme ve paslanmazlık testi görmüştür. Böylelikle 10 kat daha fazla korozyon direnç testine tabi tutulmuştur.)Bağlantı noktalarında özel yalıtım malzemesi sızdırmazlık için kullanılır.

Yüksek galvanizleme (SD350GD ve 450gr/m² kaplama) ve mükemmel kalite civata korozyonu ve delinmeyi önleyerek uzun süreli garanti sağlar.

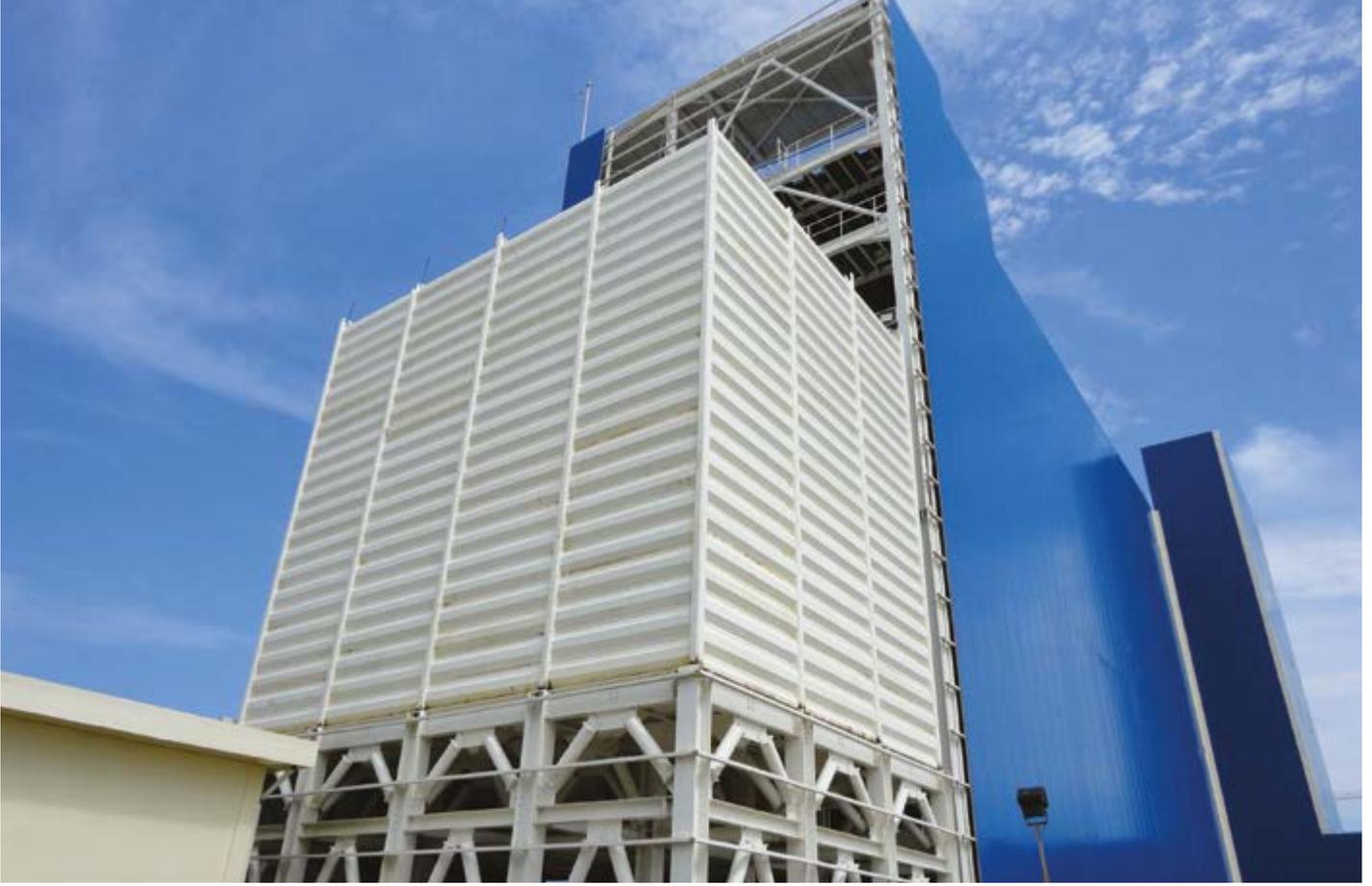
Yüksek kalite çelik oluklar ve yüksek galvanizleme silolar içerisindeki sıcaklık salınımlarını azaltarak ürünün daha iyi bir ortamda depolanmasını sağlar.

Konik silolardaki mükemmel eğim , yağmur yağdığında suyun silo gövdesinden kayarak doğrudan toprağa düşmesini sağlar.

BBCA Storex ürünlerinizin havalandırma ihtiyaçlarını karşılamak için özel dizayn edilmiş havalandırma izgara sistemlerini imal eder.

DAMPENING-BLENDING-WHEAT SILOS TAV-PAÇAL- BUĞDAY SİLOLARI

promilling®



UĞUR Square Silos offer solutions to customers to store several granular and powder products such as grain and feed etc. It is manufactured in trapezoidal mesh twisted modules. Mounting and demounting can be made easily. The Modular system is adapted according to the customer's request. Requested sizes and capacities are custom designed. It provides more storage space in limited area than round silos. Cellular divisions can be made according to requirements.

The Outside coating, depends on customers demand;

Electrostatic powder painted steel,

Galvanized steel,

Stainless Steel,

Food grade epoxy painted productions are subjected before painting a special surface operation such as sandblasting. They might be mounted on a steel construction support or concrete base. Single or multiple outputs are optional.

UĞUR Square Silos are ideal for; regular flow, first in first out storage, tempering and blending in terms of quantity and capacity.

UĞUR kare siloları tahıl, yem gibi birçok taneli ve toz ürünlerin depolanması için müşterilerine çözüm sunmaktadır. Birbirine geçme trapez bükümlü modüller halinde imal edilir. Montaj ve demontajı kolaydır. Modüler sistem müşteri isteğine göre adapte edilir. Talep edilen ölçülerde ve istenen kapasitelerde dizayn yapılır. Dar alanda yuvarlak siloya göre daha çok depolama sağlanır. ihtiyaca göre hücresel bölümlenmeler yapılabilir.

Dış kaplama müşteri talebine bağlı olarak; elektrostatik fırın boyalı çelik, galvanizli çelik veya paslanmaz çeliktir.

Gıdaya uygun epoksi boyalı üretimler, boya öncesi kumlama gibi özel yüzey işlemlerine tabi tutulmaktadır.

Çelik konstrüksiyon veya beton kaide üzerine montaj edilebilir. Tekli veya çoklu çıkış opsiyoneldir.

UĞUR kare siloları düzenli akış, ilk giren malzemenin ilk çıkması, adet ve kapasite yönünden tavlama ve paçallama yapmanız için idealdir.

FLOUR-BRAN-SEMOLINA SILOS UN-İRMİK-KEPEK SİLOLARI

promilling®



UĞUR offers solutions to its customers with steel silos in order to store flour, bran, semolina etc. granular and powder products. It is manufactured in modules with all bolted combining. Mounting and demounting can be made easily. Modular system is adapted according to customer request. It is designed in demanded sizes and requested capacities.

Outside coating, depends on customers demand;

Electrostatic powder painted steel

Galvanized steel

Stainless Steel

Food grade epoxy painted productions are subjected before painting with special surface operations such as sandblasting.

There is no product build-up or stick to walls of the silo, because of being provided a smooth surface area. It is suitable for vibratory discharging. With a PLC system, UĞUR flour silos allow to be made dosaging through a carrier equipment placed under dosaged flour allows to make blending in the mixer.

UĞUR çelik siloları Un, Kepek, irmik v.b. toz ve granül ürünlerin depolanması konusunda müşterilerine çözüm sunmaktadır. Tamamen civatalı birleştirme ile modüller halinde imal edilir. Montaj ve demontajı kolaydır. Modüler sistem müşteri isteğine göre adapte edilir. Talep edilen ölçülerde ve istenen kapasitelerde dizayn yapılır.

Dış kaplama müşteri talebine bağlı olarak; elektrostatik fırın boyalı çelik, galvanizli çelik veya paslanmaz çeliktir.

Gıdaya uygun epoksi boyalı üretimler, boya öncesi kumlama gibi özel yüzey işlemlerine tabi tutulmaktadır.

Silo içinde düzgün bir yüzey alanı sağlandığından dolayı ürün birikmesi veya silo çeperine yapışma söz konusu değildir. Vibrasyonlu silo boşaltmaya uygundur. UĞUR un siloları, altına yerleştirilen taşıyıcı ekipman ile PLC sistemli dozajlama yapılabilir. Dozajlanan un mikserde karıştırılarak paçallama yapmanızı sağlar.





AUTOMATION - ELECTRICAL
PANELS,
COMPONENTS & CUBICLES
OTOMASYON - ELEKTRİK
PANELLERİ,
BİLEŞENLER & KABİNLER

MV, LV DISTRIBUTION AND COMPENSATION SYSTEM
OG, AG DAĞITIM VE KOMPANZASYON SİSTEMİ



MCC AND PLC
WITH THE ALL INTERNATIONAL STANDART (FROM IP 20 TO IP 55,
FORMIV STANDART)
AND IEC NORMS.

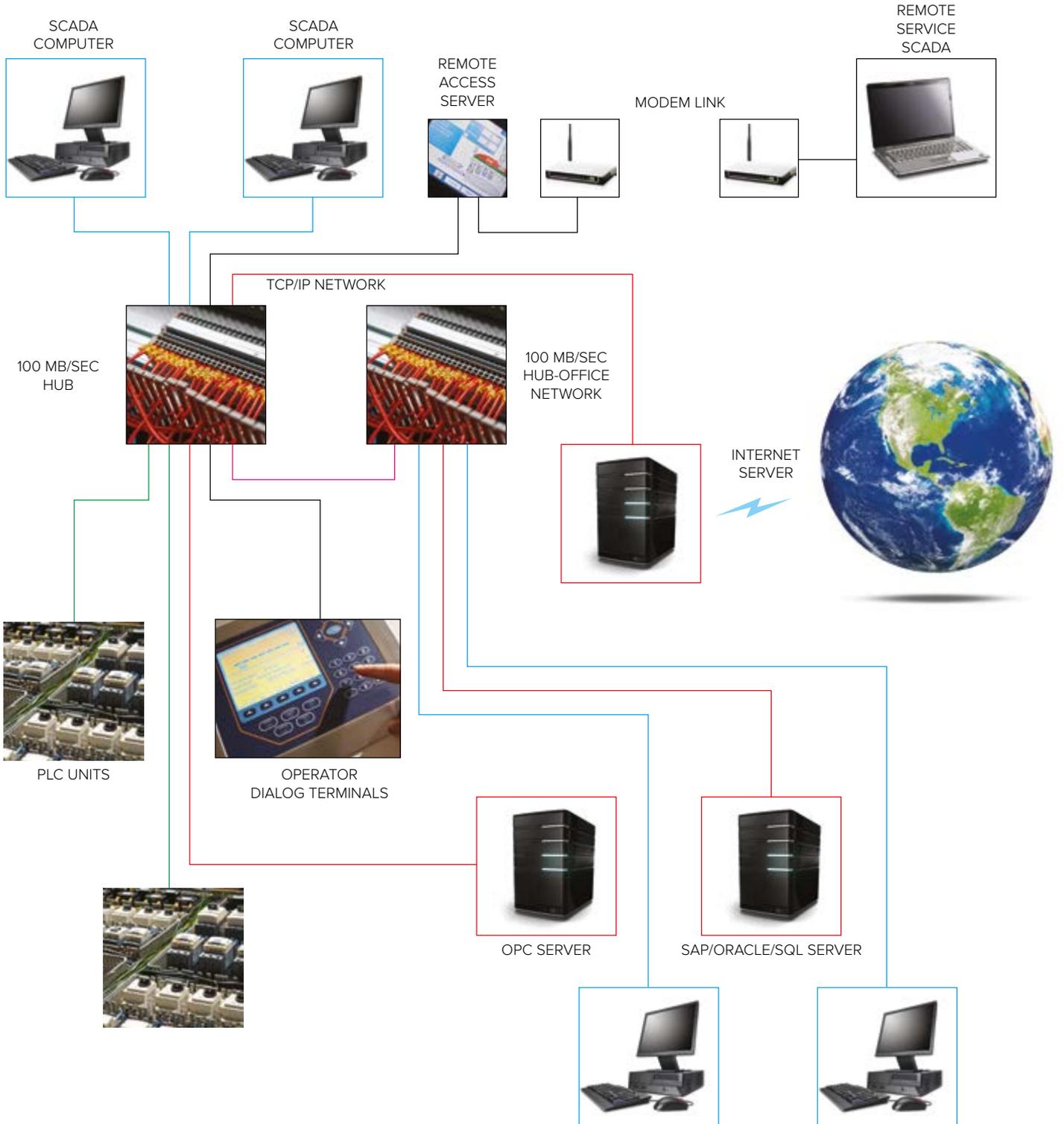


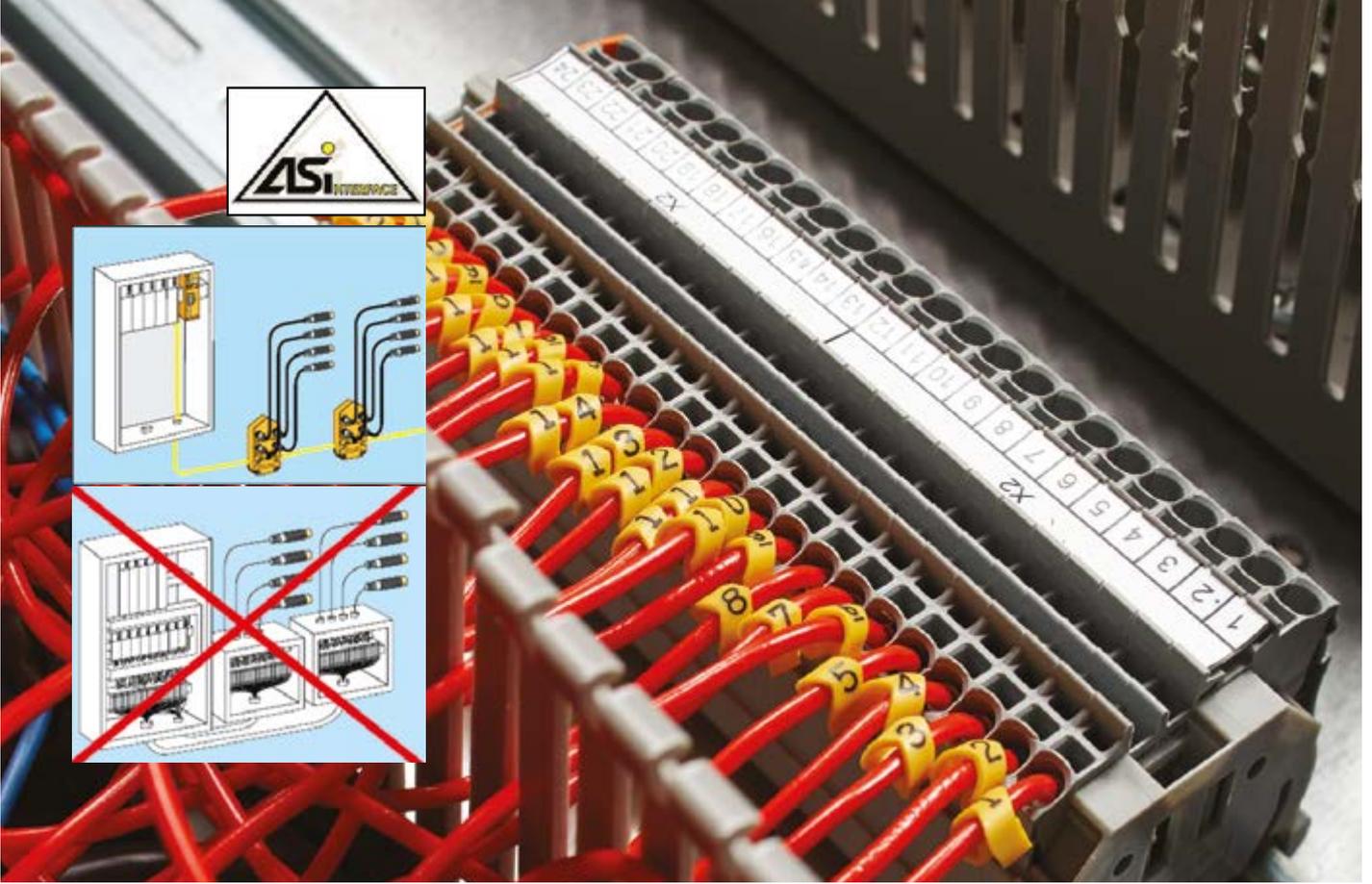
promilling®

MCC VE PLC

ULUSLARARASI NORMLARA UYGUN (FROM IP 20 TO IP
55, FORMIV STANDART) VE IEC NORMLARI.

PLC AND AUTOMATION
SYSTEM ARCHITECTURE AND DATA SHARING.
PLC VE OTOMASYON
MIMARI SİSTEM VE DATA PAYLAŞIMI.





**AS-I (ACTUATOR SENSOR INTERFACE)
NETWORK SYSTEM**

Reduce cabling cost.

To make easy assembling of the field components and reduce the quantity of interface elements.

Easy Sensor and actuator error finding.

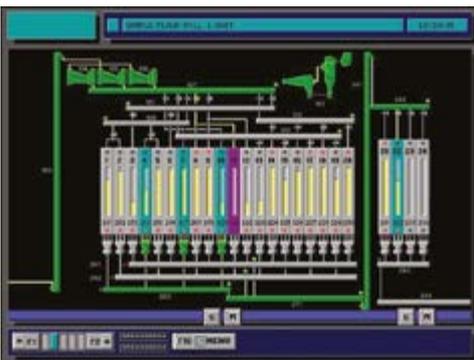
**AS-I (SENSÖR ARAYÜZÜ)
NETWORK SİSTEMİ**

Kablolama maliyetinin düşürülmesi.

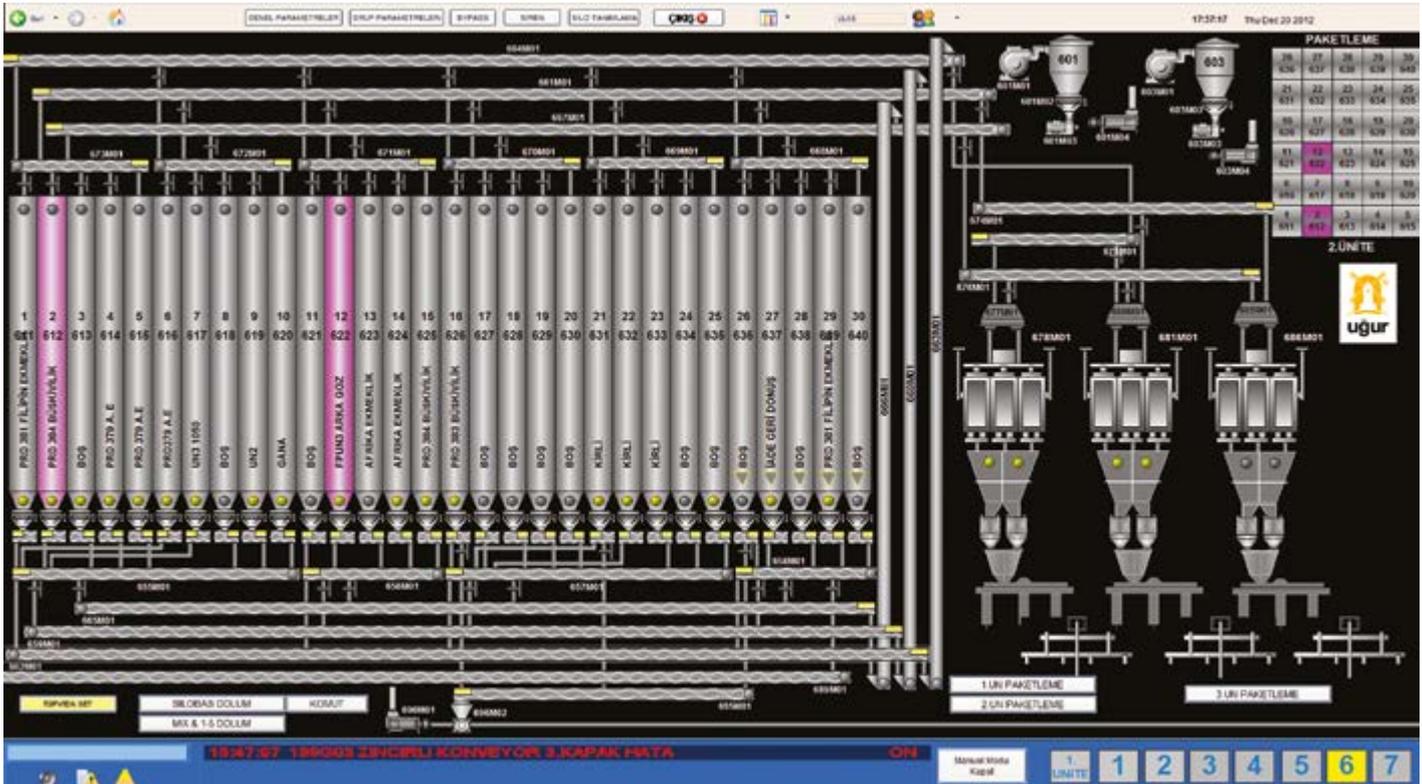
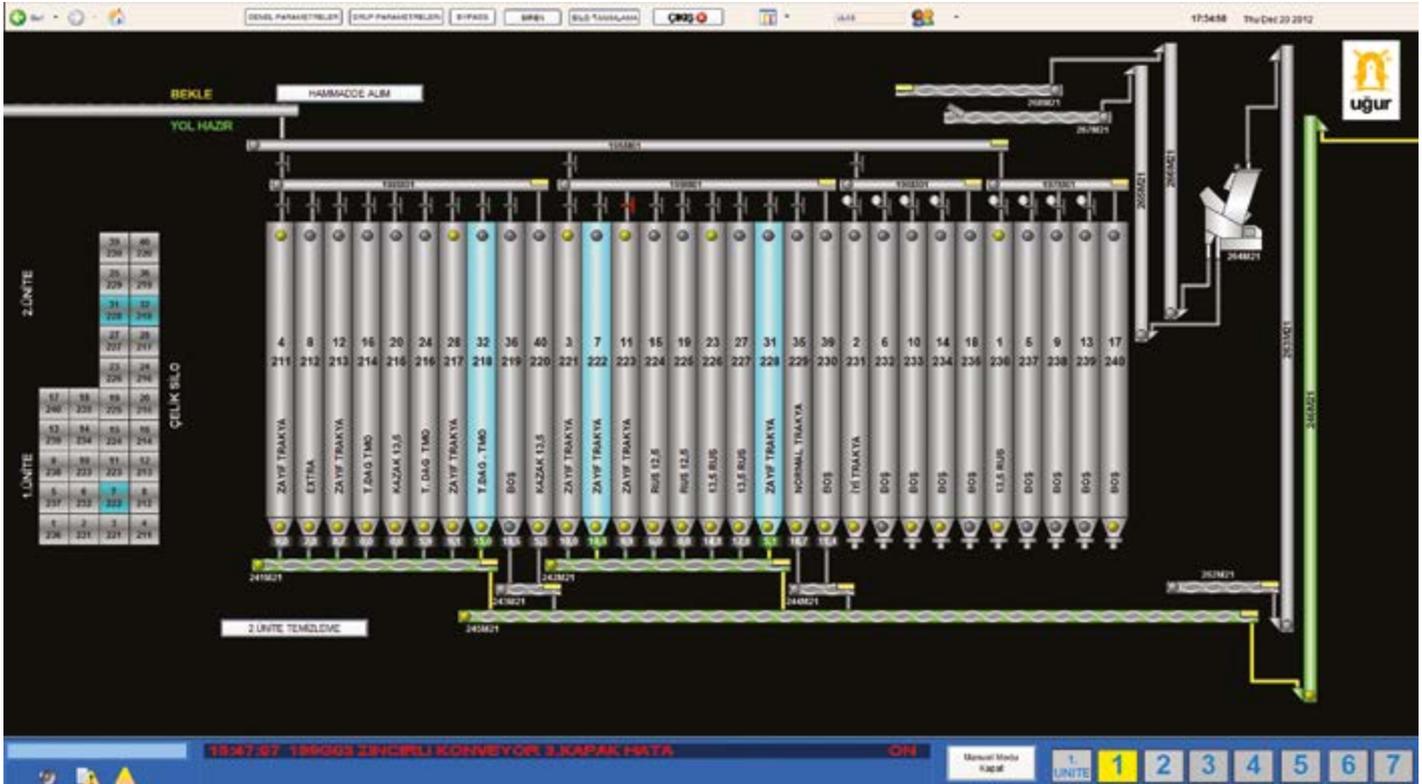
Sahadaki ekipmanların bağlantısını kolaylaştırma ve ara yüzey ekipmanlarının sayısını düşürme.

Sensör hatasını kolayca bulabilme özelliği.

**SILO LEVEL MEASURING SYSTEM
SİLO SEVİYESİ DEĞERLENDİRME SİSTEMİ**

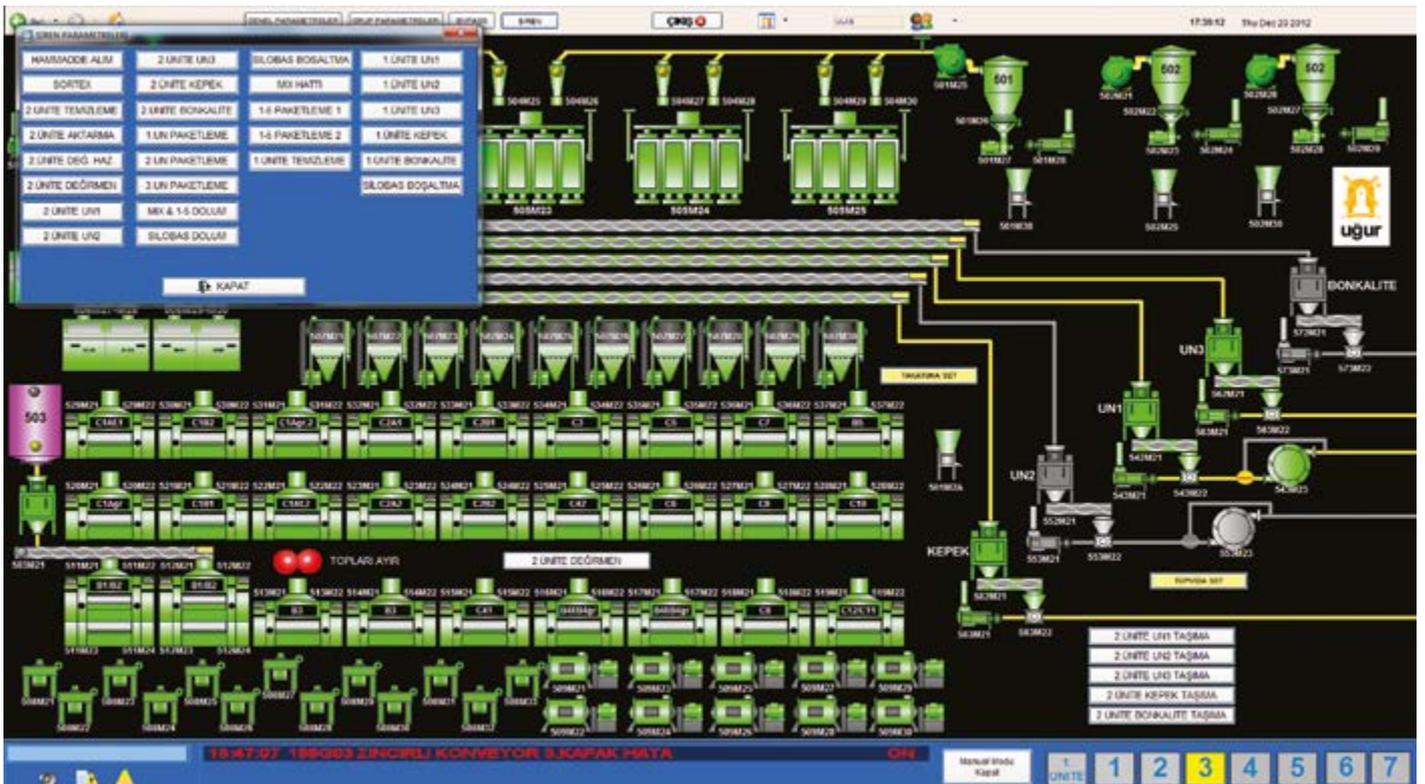
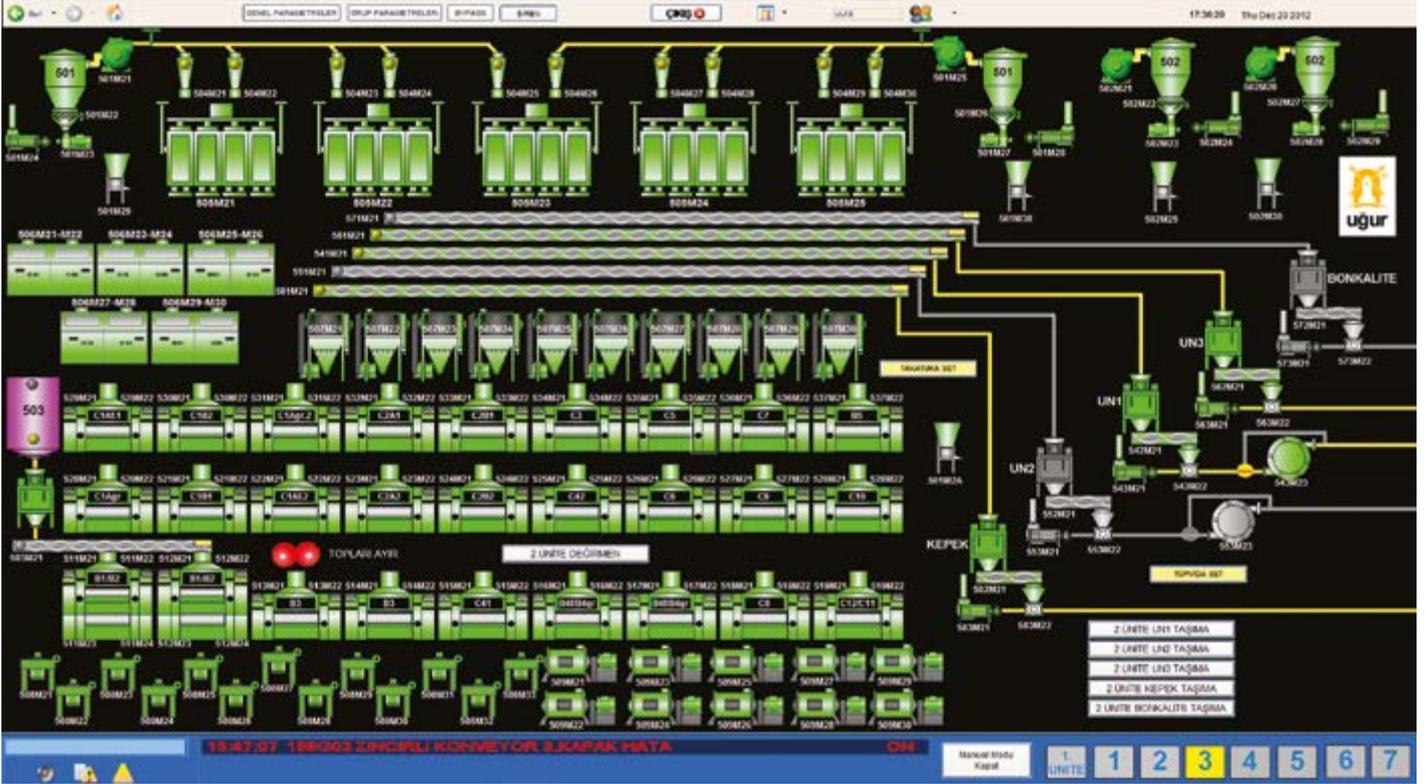


SUPERVISION SYSTEM (SCADA APPLICATION) DENETİM SİSTEM (SCADA KULLANIM)



SUPERVISION SYSTEM (SCADA APPLICATION) DENETİM SİSTEMİ (SCADA KULLANIMI)

promilling®



INCREASE PERFORMANCE WITH TECHNOLOGY,
LET EXPERTS DO THEIR WORK.
VERİMİ TEKNOLOJİ İLE ARTIRIN İŞİ UZMANINA BIRAKIN

promilling®







STEEL CONSTRUCTION ÇELİK KONSTRÜKSİYON



It may easily comply with non-standard forms particularly in industry buildings. Its workmanship is completed in a very shorter time, building is put into operation in a shorter time. It may be applied in all and any weather conditions. It is lighter and requires less transportation cost. As it is light, it may be applied in poorly grounds, its basic cost is low, since its inspection is easy earthquake safety may be controlled. It is possible to carry the large range loads with small sections. Due to these reasons steel construction is a very economic option.

Özellikle sanayi yapılarında, standart dışı biçimlere kolaylıkla uyum sağlayabilir. İşçiliği çok daha kısa sürede tamamlanır, bina işletmeye daha kısa sürede açılır. Her türlü hava koşulunda uygulanabilir. Daha hafiftir, daha az nakliye maliyeti gerektirir. Hafif olduğu için kötü zeminlerde bile uygulanabilir, temel maliyeti daha düşüktür, denetlenmesi kolay olduğundan deprem güvenliği kontrol edilebilir. Küçük kesitlerle büyük açıklık yükleri taşıması olanıktır. Bu nedenlerden dolayı çelik konstruksiyon çok ekonomik bir seçenektir.



CNC CUTTING - BENDING CNC KESİM - BÜKÜM

promilling®



Through sufficient tonnage and eccentric and hydraulic press in our organization we present fason workmanship to our business partners in addition to various manufactures.

Bünyemizde bulunan yeterli tonaj ve yeterli sayıdaki eksantrik ve hidrolik presler ile çeşitli imalatlarımıza ilave olarak siz iş ortaklarımıza fason işçilikler de yapmaktayız.





CNC cutting is used for cutting of hard metals. Particularly it is used to make cutting in demanded scale and dimension in steel construction projects. Due to its quick cutting it is time saving.

With the difference of turning machine and machining center; Laser machine tools melt and vaporize the material to be treated through a laser light beam which is small diameter than 0.5 mm. Whatsoever its hardness or intensive, all materials are cut quickly and smooth.

Inconel, titanium and tool steel may indicate as an example. Because machining without touching is implemented it does not require fixing and correction.

CNC Lazer kesim sert metallerin kesiminde kullanılır. Özellikle çelik konstrüksiyon projelerinde istenilen ölçüde ve ebatta kesim yapmak için kullanılır. Hızlı kesim özelliği sayesinde zamandan tasarruf edilir.

Torna ve işleme merkezlerinden farklı olarak; Lazer işleme makinaları, işlenecek malzemeyi 0.5 mm'den küçük çaplı bir lazer ışık hüzmesi ile eritir ve buharlaştırır. Sertliği veya yoğunluğu ne olur ise olsun, tüm malzemeler çabuk ve pürüzsüz olarak kesilmektedir. Kesilmesi zor malzemelerden olan inconel, titanyum ve takım çeliği örnek olarak gösterilebilir. Dokunmasız işleme gerçekleştirildiğinden dolayı sabitleme-düzeltilme gerektirmemektedir.





Applications areas show increase after getting easy to obtain the laser beam in plasma cutting. Its usage in engineering is in the way of welding, cutting and perforating. Cutting made in plasma provides both automation and minimizes error of production. With application of plasma in various machines; production may be carried out during 24 hours and serial production has been provided. Maximum productiveness is obtained by cutting treatments performed by plasma particularly.

Plazma Kesimde ışınının elde edilmesi kolaylaştıktan sonra uygulama alanları da artış göstermiştir. Mühendislikte kullanımı kaynak, kesme ve delme işlemleri şeklindedir. Plazmada yapılan kesim, hem otomasyonu sağlamakta hem de üretim hatasını minimuma indirmektedir. Plazmanın çeşitli tezgahlarda uygulanmasıyla üretim 24 saat yapılabilen, seri üretim sağlanmaktadır. Özellikle Plazma ile yapılan kesme işlemleriyle daha kısa sürede maksimum verim elde edilmektedir.





As UĞUR MAKİNA we have adopted the "quality" understanding as major element of institution culture. As solution partner we maintain our services with a systematic approach focused to customer satisfaction. Also we determine products that we market by taking into account of our customers' opinions, advices and supports.

As UĞUR MAKİNA we are proud and glad to meet our customers' needs through economic price advantages and proper payment conditions presented by us as well as presenting of quality products and services for our value customers.

UĞUR MAKİNA olarak, "kalite" kavramını kurum kültürünün en temel unsuru olarak benimsedik. Çözüm ortağı olarak, müşteri mutluluğuna odaklanmış sistematik bir yaklaşımla hizmetlerimizi sürdürmekteyiz. Ayrıca, pazarlamasını yaptığımız ürünleri de, müşterilerinin görüşleri, önerileri ve desteği ile belirlemekteyiz.

UĞUR MAKİNA olarak, siz değerli müşterilerimize kaliteli mal ve hizmet sunmanın yanısıra sunduğumuz ekonomik fiyat avantajları ve uygun ödeme koşulları ile de müşterilerimizin ihtiyaçlarını karşılamaktan gurur ve mutluluk duymaktayız.



AUTOMATIC STEEL DRILLING OTOMATİK ÇELİK DELME

promilling®



His machine provides cutting holes in desired dimensions and numbers in steel materials.

Being automatic, his machine held resuding time and besides can impring direct branding letters (on three sides)

Thanks to three independent units, holes can be drilled on three sides of the profile.The steel then are produced in compliance with the technical specifications.

Çelik malzemelere istenilen ebatta ve sayıda birçok delik açılmasını sağlayan makinedir.

Bu makinanın otomatik olması çok büyük zaman kazancı sağlar, ayrıca direk markalama yazıları (üç yüzeye de) yazılabilir.

Üç ayrı bağımsız ünitesi sayesinde profilin üç tarafına delik delinebilir. Çelikler hatasız ve standartlara uygun olması sağlar.



AUTOMATIC PUNCH PRESS
OTOMATİK DELME - KESME

promilling®



Applying the metal plate punching and cutting machine.
High productivity due to versatility, high speeds, ease of operation,
minimum set up times.

Metal plakaya delme veya kesme işlemi uygulayan bir makinedir.
Çok yönlüdür, yüksek hızlarda çalışabilir, kolay kullanımı sayesinde
metali kısa zamanda işler.





UĞUR MAKİNA is ready to provide service for you in various fields. Service complying with your requirements will be given for your projects with high square meter such as plant and depot etc. There are many buildings with high square meter among our projects. Our deep-rooted experience in this field enables us to perform similar constructions rapidly.

UĞUR MAKİNA size çeşitli alanlarda servis sağlamaya hazırdır. Fabrika, depo ve benzeri yüksek metrekaresi projelerinizde ihtiyacınıza uygun hizmet sağlanacaktır. Geçmiş projelerimiz arasında pek çok yüksek metrekaresi inşaat bulunmaktadır. Bu alandaki köklü tecrübemiz benzer inşaatları hızlı gerçekleştirmemizi sağlamaktadır.





NEWS

"learn to be first"

TOPRAK MAHSULÜNÜ VERDİĞİNDE MAKİNA HAYAT BULDU.

The machinery revived when the earth yielded crop



uğur
promitling

www.ugurgrubu.com





A series of horizontal dotted lines for writing.



A series of horizontal dotted lines for writing.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

Uğur Promilling / MERKEZ OFİS / CORUM OFFICE

Tel :+90 (364) 235 00 26
Fax :+90 (364) 235 00 30
Organize Sanayi Bölgesi 7. Cad.
No:27-31/1 Çorum / Türkiye
info@ugurnubu.com

Uğur Promilling / İSTANBUL OFİS / İSTANBUL OFFICE

Tel: 0212 465 68 82 - 0212 465 68 83
Levent Mahallesi Yeni Sütlüce Caddesi
Şehir Sokak No:5 Posta Kodu: 34330
Levent Beşiktaş/İSTANBUL

